

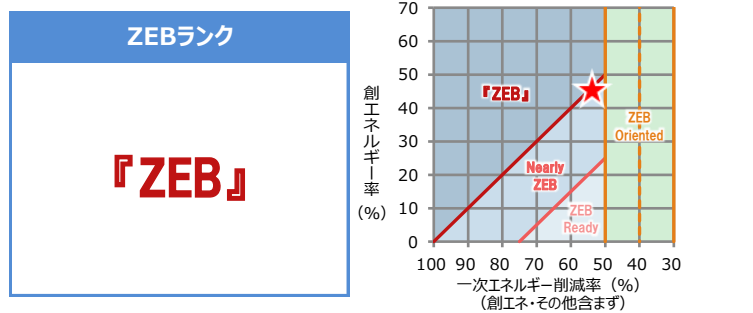
ZEBリーディング・オーナー 導入計画 ①

オーナー名	サントリープロダクツ株式会社	登録年度	2023
建築物の名称	宇治川工場プロダクションセンター		



建築物のコンセプト

2024年に創立50周年を迎えるサントリー宇治川工場は、『+50年 誇れる工場、誇れる仲間、誇れる自分』を合言葉にオフィスを刷新し、にぎやかで集团的知性を生み出すプロダクションセンターをつくります。従業員同士の交流促進をねらい開放的な吹き抜けを採用することで、自然換気や自然採光のような省エネ機能を取り入れることができました。他にも、断熱性の高い外皮、高効率なエネルギー使用設備、太陽光発電システムの導入により、グループ全体で初めての『ZEB』を実現しました。



建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途	
京都府	6	新築	事務所等	
延べ面積	階数(塔屋を除く)		主な構造	竣工年
2,455 m ²	地下 -	地上 3階	S造	2024年

省エネルギー認証取得

BELS	CASBEE
LEED	ISO50001
その他	

一次エネルギー削減率 (その他含まず)

創エネ含まず	54 %	創エネ含む	100 %
--------	------	-------	-------

技術	設備	仕様	
建築省エネルギー技術 (パッシブ)	外皮断熱	外壁	ウレタンフォーム断熱材
		屋根	ウレタンフォーム断熱材
		窓	Low-E複層ガラス(真空層)
		遮蔽	-
		遮熱	太陽光パネル
	自然利用	-	
その他	-		
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	機器(熱源)	ビルマル(EHP) / パッケージエアコン / 全熱交換器
		システム	外気取入れ量制御システム(CO2制御)
	換気	機器	-
		システム	-

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器	LED照明器具
		システム	在室検知制御
	給湯	機器	ヒートポンプ給湯機
		システム	-
	昇降機(ロープ式)	VVVF制御(電力回生あり)	
	変圧器	-	
効率化	コージェネ	機器	-
		システム	-
	再エネ	機器	太陽光発電
		システム	全量自家消費
蓄電池	機器	-	
その他技術	機器	-	
	システム	-	
BEMS	システム	チューニングなど運用時への展開	

省エネルギー性能

一次エネルギー消費量(MJ/年m ²)	BPI/BEI		
	基準値	設計値	
PAL*	470	302	0.65
空調	760.43	331.17	0.44
換気	122.08	95.75	0.79
照明	298.24	67.52	0.23
給湯	178.64	120.73	0.68
昇降機	16.29	14.48	0.89
CGS	0.00	0.00	-
PV	0.00	-640.51	-
その他	133.98	133.98	-
合計	1,510	124	0.09
創エネ含まず合計	1,510	764	0.51

ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。

基準値 設計値