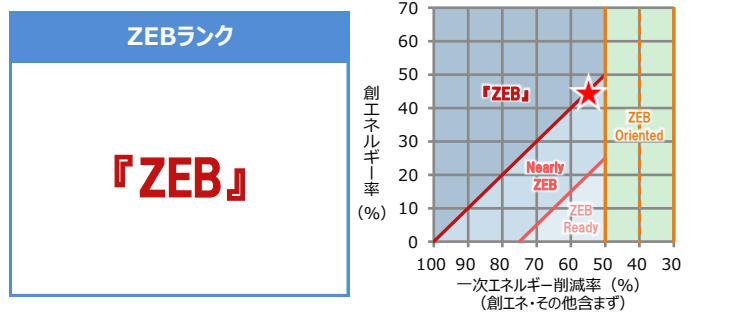


ZEBリーディング・オーナー 導入実績 ①

オーナー名	大日本木材防腐株式会社	登録年度	2024
建築物の名称	DMB本社・第2別館		



建築物のコンセプト
 環境面での優位性が高い完全木造のZEB研究施設。外皮性能を上げて高断熱化を図り、高効率設備機器やクール&ヒートチューブなどパッシブ・アクティブ手法を活用して消費エネルギーを抑える。さらに太陽光発電などの創エネを施し、一次エネルギー削減率100%のZEBランクを取得する。普遍的な技術を用いた汎用性の高いサステナブル建築とした。



建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途	
愛知県	6	新築	事務所等	
延べ面積	階数(塔屋を除く)		主な構造	竣工年
499 m ²	地下 -	地上 2階	木造	2024年
省エネルギー認証取得				
BELS			CASBEE	
LEED			ISO50001	
その他				
一次エネルギー削減率 (その他含まず)				
創エネ含まず	55 %	創エネ含む	100 %	

技術	設備	仕様	
建築省エネルギー技術 (パッシブ)	外皮断熱	外壁	イソシアヌレートフォーム/防蟻イソシアヌレートフォーム
		屋根	イソシアヌレートフォーム
		窓	Low-E複層ガラス(Ar層)/樹脂製
		遮蔽	庇
		遮熱	太陽光パネル
	自然利用	クールチューブ	
	その他	-	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	機器(熱源)	ビルマル(EHP)/全熱交換器
		システム	床吹き出し空調システム
	換気	機器	DCファン
		システム	

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器	LED照明器具
		システム	在室検知制御/明るさ検知制御/タスク&アンビエント照明
	給湯	機器	潜熱回収型給湯機
		システム	
	昇降機(ロープ式)	-	
	変圧器	-	
効率化	コージェネ	機器	-
		システム	-
	再エネ	機器	太陽光発電
		システム	全量自家消費
蓄電池	機器	リチウムイオン蓄電池	
その他技術	機器		
	システム		
BEMS	システム	チューニングなど運用時への展開	

省エネルギー性能

	一次エネルギー消費量(MJ/年m ²)		BPI/BEI
	基準値	設計値	
PAL*	470	277	0.59
空調	854.17	462.22	0.55
換気	30.66	7.06	0.24
照明	406.01	100.91	0.25
給湯	3.00	2.32	0.78
昇降機	0.00	0.00	-
CGS	0.00	0.00	-
PV	0.00	-575.48	-
その他	316.81	316.81	-
合計	1,611	314	0.20
創エネ含まず合計	1,611	890	0.56

ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。