

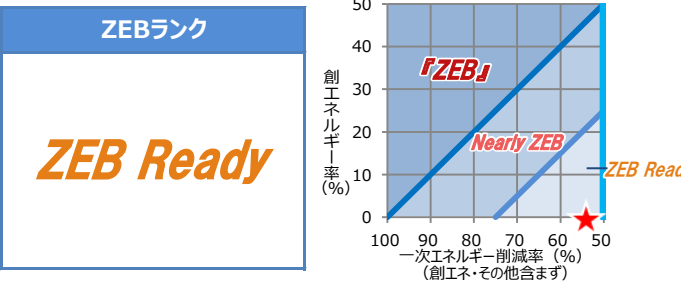
# ZEBリーディング・オーナー 導入実績 ①

オーナー名	日精樹脂工業株式会社
建築物の名称	日精樹脂工業株式会社研究開発センター



### 建築物のコンセプト

当社の環境理念【企業活動と地球環境の調和を目指し、省資源・省エネルギー・汚染防止に努め、環境に配慮した取組みを積極的に展開する】に基づき、建物のトータルエネルギーを省エネルギー化からZEB化へ、同時に、研究開発業務にふさわしい環境としてワークスタイルに合わせた快適な執務空間にリニューアルした。ZEB化技術は ①最上階天井の高断熱化②Low-E複層ガラス③高効率空調機④既存全熱交換器をCO2制御化⑤制御付LED照明を導入した。さらに、BEMS装置を活用し、制御とチューニングによりZEBReadyを目指す。



### 建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途
長野県	4	既存建築物	事務所等
延床面積	階数	主な構造	竣工年
3,704 m <sup>2</sup>	地下 - 地上 4階	S造	1990年

### 省エネルギー認証取得

<input checked="" type="checkbox"/> BELS	ZEB Ready	<input type="checkbox"/> CASBEE
<input type="checkbox"/> LEED		<input type="checkbox"/> ISO50001
<input type="checkbox"/> その他		

### 一次エネルギー削減率 (その他含まず)

創エネ含まず	54.0 %	創エネ含む	54.0 %
--------	--------	-------	--------

技術	設備	仕様
建築省エネルギー技術 (パッシブ)	外皮断熱	外壁 -
		屋根 グラスウール断熱材
		窓 Low-E複層ガラス(Ar層)/高性能窓サッシ
	遮蔽・遮熱 -	
その他 -		
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	熱源 ビルマル(GHP)
		システム 外気取入れ量制御システム(CO2制御)/運転台数制御システム
	換気	機器 DCファン
システム CO2制御		

技術	設備	仕様
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器 LED照明器具
		システム 明るさ検知制御/人感制御/初期照度補正制御/スケジュール制御
	給湯	機器 電気温水器
		システム -
昇降機 -		
効率化	コージェネ -	
	再エネ -	
その他技術	機器 第二次トランスフォーマー変圧器	
	システム -	
BEMS	システム	設備と利用者間統合制御システム/負荷コントロール/チューニングなど運用時への展開

### 省エネルギー性能

一次エネルギー消費量(MJ/年m <sup>2</sup> )	BPI/BEI		
	基準値	設計値	
PAL*	470	356	0.76
空調	862	422	0.49
換気	11	14	1.34
照明	443	137	0.31
給湯	25	43	1.70
昇降機	0	0	-
コージェネ発電量	0	0	-
創エネ	0	0	-
その他	383	383	-
合計	1,723	999	0.58
創エネ含まず合計	1,723	999	0.58

※ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。