

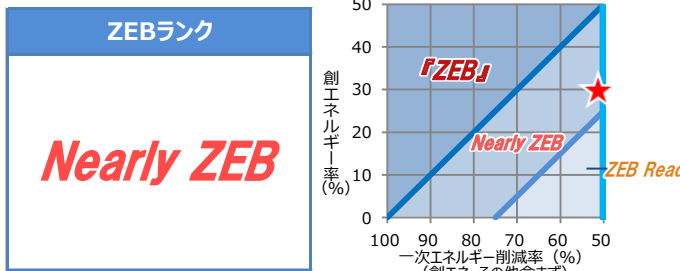
ZEBリーディング・オーナー 導入計画 ①

オーナー名	大和ハウス工業株式会社
建築物の名称	大和ハウス工業株式会社 佐賀支店ビル



建築物のコンセプト

大和ハウス工業が培ってきた建築ノウハウと、先進の環境アイテムや環境技術を駆使した建築商品「D's SMART OFFICE」においてZEB化モデルオフィスを実現する。
また、創エネ（太陽光発電）は全量自家消費とし、蓄電池を組み合わせることで緊急時にも自立した機能を失わない防災型オフィスを具現化する。



建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途	
佐賀県	6	新築	事務所等	
延床面積	階数		主な構造	竣工年
2,445 m ²	地下 -	地上 2階	S造	2018年

省エネルギー認証取得

<input checked="" type="checkbox"/> BELS	Nearly ZEB	<input type="checkbox"/> CASBEE	
<input type="checkbox"/> LEED		<input type="checkbox"/> ISO50001	
<input type="checkbox"/> その他			

一次エネルギー削減率 (その他含まず)

創エネ含まず	51.2 %	創エネ含む	81.4 %
--------	--------	-------	--------

技術	設備	仕様	
建築省エネルギー技術 (パネルシブ)	外皮断熱	外壁	グラスウール断熱材24K品 t=50
		屋根	グラスウール断熱材24K品 t=100
		窓	LOW-E複層ガラス (空気層8mm)
	遮蔽・遮熱	太陽光パネル/太陽熱集熱器	
その他	自然通風/自然採光システム		
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	熱源	ビルマル(EHP)
		システム	全熱交換器/気化式冷却機(デシカント外調付)/井水・太陽熱利用空調システム(変风量・流量制御付)
	換気	機器	(空調システムに含む)
	システム	CO2センサー制御システム	

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器	LED照明
		システム	人感センサー制御/明るさ検知制御/タイムスケジュール制御/タスクアンビエント照明
	給湯	機器	ヒートポンプ給湯器
		システム	
	昇降機		
効率化	コージェネ	-	
	再エネ	太陽光発電(83.2kW)	
その他技術	機器	Liイオン蓄電池(75kWh)	
	システム	太陽光発電と蓄電池を利用した電量自立システム	
BEMS	システム	自然通風と井水・太陽熱空調システムの連携制御、太陽光発電と蓄電池及び商用電力の連携制御、デマンド制御、運用時のチューニング	

省エネルギー性能

一次エネルギー消費量(MJ/年m ²)	BPI/BEI		
	基準値	設計値	
PAL*	470	356	0.76
空調	781	418	0.54
換気	48	17	0.36
照明	332	124	0.38
給湯	13	6	0.42
昇降機	16	16	1.00
コージェネ発電量	0	0	-
創エネ	0	-361	-
その他	191	191	-
合計	1,382	411	0.30
創エネ含まず合計	1,382	772	0.56

基準値 設計値

※ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。