

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧[4次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(A)先進事業(1件)</b>					
1	名古屋南営業所の省エネルギー化事業	リメイキング株式会社/共友リース株式会社	愛知県名古屋市	油圧ジャンボプレス機を古紙圧縮梱包設備に更新して、省エネ化を図る。	¥32,800,000
<b>(B)オーダーメイド型事業(23件)</b>					
2	岩手製鉄株式会社 溶解ライン改造工事による省エネルギー事業	岩手製鉄株式会社	岩手県北上市	材料を短時間で溶解できる高周波誘導炉に機能を移行し、炉の構成変更、操業方法見直し、溶湯搬送設備等の設置の相乗効果で省エネ化を図る。	¥119,258,000
3	明恵産業株式会社 本社工場の省エネルギー事業	明恵産業株式会社	栃木県下野市	脱水機、乾燥機を新型に更新及びロール機の運転効率を良くするためオーダーメイド設計を行ない、熱、電力のロスを削減し省エネ化を図る。	¥51,304,460
4	本社工場生産効率化を図るオーダーメイド型省エネルギー事業	株式会社銀星社印刷所	群馬県高崎市	薄紙印刷の安定稼働を実現するために、2連デリバリー構造の印刷機に更新し、省エネ化を図る。	¥225,000,000
5	本社工場の生産性向上を図る印刷機導入によるオーダーメイド型省エネルギー事業	株式会社アロー印刷	埼玉県さいたま市	印刷機の見当部にあるスインググリッパのR拡大を図ったものに更新することで、準備時間を削減し、省エネ化を図る。	¥200,000,000
6	株式会社アライ本社工場における新型焼鈍炉導入事業	株式会社アライ	埼玉県新座市	既存の焼鈍炉を大型焼鈍炉に置き換えることで、省エネ化を図る。	¥76,700,000
7	丸金印刷株式会社のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	丸金印刷株式会社	千葉県千葉市	既存の印刷機をオーダーメイド型高効率印刷機に集約することにより、省エネ化を図る。	¥204,209,450
8	株式会社ナガノのオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社ナガノ	千葉県野田市	既存の印刷機をオーダーメイド型高効率印刷機へ更新し、省エネ化を図る。	¥260,920,350
9	業平工場のオイルコンを搭載したカスタムオーダーメイド印刷機導入事業	望月印刷株式会社	東京都墨田区	既存の印刷機をオイルコンを組み込んだ印刷機に更新し、省エネ化を図る。	¥188,500,000
10	株式会社和彦丸における第一和彦丸の省エネルギー化事業	株式会社和彦丸	東京都品川区	現在稼働している既存の船舶を廃止し、省エネタイプの船型及び新型のコモンレール式電子制御エンジンを有する船舶へ更新することで、船体抵抗等の値が低減、エンジンの効率が向上し、省エネ化を図る。	¥25,100,000
11	㈱小山商会神奈川工場省エネルギー事業	株式会社小山商会	神奈川県横須賀市	洗濯・脱水・乾燥・仕上げ工程を連続的に組み合わせ、オーダーメイド設計を施した高効率システムに更新することで、捨てられていた高温のドレンをフラッシュ蒸気として回収し、高温の排温水から熱回収することで省エネ化を図る。	¥34,420,000
12	株式会社アライ新潟工場における新型焼鈍炉導入事業	株式会社アライ	新潟県魚沼市	既存の焼鈍炉を高効率の大型焼鈍炉に置き換えることで、省エネ化を図る。	¥76,700,000
13	株式会社中東本社工場における省エネルギー事業	株式会社中東	石川県能美市	オーダーメイド型設備である木材加工設備、木材切削設備、集塵設備を導入することにより、省エネ化を図る。	¥115,825,000

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧[4次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
14	宍原事業所産業廃棄物焼却炉の省エネ更新計画	丸徳商事有限会社	静岡県静岡市	既存のロータリーキルン炉を堅型ストーカ炉に更新し、省エネ化を図る。	¥639,040,000
15	(株)ディファレント 遠州事業所 大柳工場レアメタル乾燥・焼成設備更新	株式会社ディファレント	静岡県浜松市	原料スラッジの乾燥炉を蓄熱機能付属の高効率炉に更新するとともに、廃熱利用可能な蓄熱室を設け、省エネ化を図る。	¥29,191,210
16	本社工場の高周波誘導炉更新による省エネ事業	武村勲鑄造有限会社	静岡県焼津市	既存鉄心形高周波誘導炉を高効率IGBT高周波誘導炉へ更新し、省エネ化を図る。	¥92,752,994
17	株式会社カネスエ玉野センターにおける、省エネルギー事業	株式会社カネスエ	愛知県一宮市	高効率型米飯ラインへの更新により、省エネ化を図る。	¥57,203,360
18	本社工場生産効率化を図るオーダーメイド型省エネルギー事業	株式会社横井包装/しんきん総合リース株式会社	愛知県犬山市	通紙速度の性能アップ対応設計を取り入れ、原単位を改善する。	¥65,000,000
19	株式会社サンエムカラーのオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社サンエムカラー	京都府京都市	低効率な既存印刷機からオーダーメイド型の高効率印刷機に更新し、省エネ化を図る。	¥238,471,000
20	清和ウエックス株大阪第1工場省エネルギー事業	清和ウエックス株式会社	大阪府大阪市	洗濯・脱水・乾燥・仕上工程で構成されるリネン製品の生産ラインに、オーダーメイド設計を施すことにより、省エネ化を図る。	¥82,189,999
21	LNG冷熱利用方式空気分離装置の省エネルギー事業	株式会社ハイドロエッジ	大阪府堺市	冷熱利用後のNGを発電所へ返送できるよう圧縮機、ポンプ、蒸発器、配管等を更新し、省エネ化を図る。	¥832,500,000
22	株式会社創舎 本社工場の省エネ化事業	株式会社創舎	山口県宇部市	既存オフセット輪転印刷機を、オーダーメイド仕様のオフセット輪転印刷機に集約し、省エネ化を図る。	¥375,334,750
23	ミナト機工株式会社本社工場におけるリングミル導入による省エネルギー事業	ミナト機工株式会社	福岡県北九州市	新型リングミル装置導入によりエネルギー効率を高め、原単位を改善する。	¥437,604,362
24	蘇陽加工所における省エネルギー事業	阿蘇森林組合/三菱HCキャピタル株式会社	熊本県上益城郡	事業場の主要設備である製材ラインを、新型の製材ラインへ更新する。製材ラインには複数の加工機能を有する加工機を導入し、また加工内容に応じてライン全体で高効率な運転を行うシステムを構成することにより、省エネ化を図る。	¥291,705,250