

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(A)先進事業(5件)					
1	株式会社青木商店三芳工場における高効率スクラップ切断機導入による省エネルギー事業	株式会社青木商店	埼玉県入間郡	既設スクラップ切断機を、高効率スクラップ切断機に集約・更新することで省エネ化を図る。	¥173,333,333
2	進幸金属興業株式会社省エネルギー事業	進幸金属興業株式会社	滋賀県栗東市	現状は、水口工場で一次加工、出庭工場で二次加工を行っている。水口工場の既存スクラップシャワーの更新に合わせて、出庭工場に高効率スクラップシャワーを導入する。高効率スクラップシャワーは、二次加工が不要となるため事業所を出庭工場に統合し、省エネ化を図る。	¥170,799,999
3	堺工場電気炉における省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社	大阪府堺市	電気炉を環境対応型高効率アーク炉に更新する。溶解時の排ガスを活用し、原料スクラップを連続的に予熱できる構造にすることで、省エネ化を図る。	¥3,160,200,000
4	アサヒビール株式会社吹田工場 ガスエンジンコージェネレーション設備工事	アサヒビール株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社/Daigasエナジー株式会社	大阪府吹田市	(a)設備として登録されているガスエンジンコージェネレーション設備を導入するとともに、工場間の電力自己託送を行い、省エネ化を図る。	¥436,020,000
5	神戸ポートアイランド工場の省エネルギー化事業	大興印刷株式会社	兵庫県神戸市	(a)設備に登録されたオフセット枚葉印刷機を導入し、省エネ化を図る。また、後工程を特別仕様へカスタマイズし、(b)設備を印刷機以外の設備においても更新することで省エネ化を図る。	¥489,483,332
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(B)オーダーメイド型事業(39件)					
6	株式会社総北海のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社総北海	北海道旭川市	既存印刷機からオーダーメイド型の高効率印刷機に更新することにより原単位改善、生産効率向上、省エネ化を図る。	¥210,032,450
7	パナソニックスイッチングテクノロジーズ株式会社帯広工場におけるバイオメタンコージェネレーション導入による非化石エネルギーへの転換事業	パナソニックスイッチングテクノロジーズ株式会社/日本ファシリティーソリューション株式会社/芙蓉総合リース株式会社	北海道帯広市	液化天然ガスに家畜ふん尿から生成するバイオメタンを混合させたオーダーメイド型の高効率コージェネレーションシステムを導入することで、非化石エネルギーへの転換を図る。これにより、現在利用しているA重油ディーゼルエンジンの稼働を減少させ、省エネ化を図る。	¥220,000,000
8	上磯工場における高効率クリンカクーラ導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	北海道北斗市	既設クリンカクーラを高効率クーラに更新し、熱回収量を増やすことで省エネ化を図る。	¥391,239,666
9	太洋舎商事(株)本社工場省エネルギー事業	太洋舎商事株式会社	青森県三沢市	洗濯・脱水・乾燥工程を連続的に組み合わせ、オーダーメイド設計を施した高効率システムに更新する。洗濯機・蒸気式乾燥機の高効率化に加え、排水熱回収設備の導入により新水の昇温負荷を低減する。また、熱利用システムを導入し、各工程の高温ドレンを回収してパッチ式洗濯機への投入水を昇温し、蒸気消費量を削減する。	¥84,381,500
10	日本製紙石巻工場1KP未晒工程における除塵性能向上工事による省エネルギー事業	日本製紙株式会社	宮城県石巻市	I系クラフトパルプ製造設備(1KP)では原料精選及び異物除去のため、未晒工程(精選前段)と晒工程(精選後段)各々にスクリーンを設置しているが、消費電力が大きい。未晒工程に高濃度クリーナ及び高効率スクリーンを導入し、除塵性能を向上させることで晒工程のスクリーンを停止させ、工程全体での省エネ化を図る。	¥36,517,250
11	東京製鐵株式会社宇都宮工場における省エネルギー事業	東京製鐵株式会社/オリックス株式会社	栃木県宇都宮市	電気炉に投入するコークスを一部非化石燃料に代替する。併せて酸素吹込量を増加させるための設備を導入し、電気炉の電力原単位とコークス原単位を改善する。圧延工程では、圧延機駆動に用いるモータードライブを高効率の機器に更新し省エネ化を図る。	¥426,971,665
12	オリックス資源循環株式会社寄居工場における省エネルギー事業	オリックス資源循環株式会社	埼玉県大里郡	既存施設の高温反応炉を、シャフト炉式ガス化熔融炉に更新する。石炭コークスを利用することで、既存施設での都市ガス利用と比較して、廃棄物へ効率的に熱量を加えることが可能になる。また、既存施設では燃焼ガスを冷却し、その後、ガス焚ボイラで都市ガスを利用していたところ、更新後施設では、燃焼室からの廃熱をそのままボイラで使用するため、省エネ化が図れる。	¥1,261,282,998
13	本社における排紙搬送ベルトの自動洗浄装置搭載印刷機導入事業	株式会社NPC	埼玉県戸田市	排紙搬送ベルトの自動洗浄装置を開発することにより、今まで手作業で行っていたベルト清掃作業を自動で行い、省エネ化を図る。	¥132,500,000

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
14	埼玉工場における高効率クリンカクーラ導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	埼玉県日高市	既設クリンカクーラを高効率クーラに更新し、熱回収量を増やすことで省エネ化を図る。	¥372,068,306
15	三井化学株式会社市原工場における省エネルギー事業	三井化学株式会社/オリックス株式会社	千葉県市原市	エチレン精製工程において、エチレン圧縮装置を更新し、高効率化することにより、省エネ化を図る。	¥223,266,665
16	株式会社三橋鉄工場 塩浜工場 省エネルギー化事業	株式会社三橋鉄工場	千葉県市川市	A重油式の加熱炉から都市ガス(リジェネレイティブバーナ)式の加熱炉へと燃料転換する。バーナはリジェネレイティブバーナ(蓄熱バーナー式加熱装置)を選定することで効率的な排熱回収・利用につなげ、燃料転換との相乗効果により省エネ化を図る。	¥71,694,296
17	ENEOS川崎製油所ナフサ脱硫装置リアクターフィード/エフルエント熱交換器増強による省エネ	ENEOS株式会社	神奈川県川崎市	シェルアンドチューブ型熱交換器のチューブをPlain TubeからTwisted Tubelに変更することで、回収熱量をアップさせ、下流にある加熱炉の燃料使用量を削減することで省エネ化を図る。	¥300,562,959
18	有限会社伊藤鋳造電気炉更新事業	有限会社伊藤鋳造	新潟県長岡市	鋳造用電気炉を新型のタイプに更新することにより溶解原単位を削減し、事業所全体の効率化を図る。	¥44,600,000
19	日本海電化鋳造 津幡工場 電気炉更新事業	日本海電化鋳造株式会社	石川県河北郡	新型の低炭素工業炉の導入により省エネ化を図る。	¥100,000,000
20	真空熱処理炉における省エネルギー設備導入事業	株式会社メタルヒート	石川県羽咋郡	既存熱処理炉を、熱損失の少ない高純度セラミックを断熱材に使用した真空熱処理炉に更新する。炉体設計により、炉体間口を広げずに1回の処理量を増加するカスタマイズを施し、生産ラインを自動化することで、エネルギー消費原単位を改善する。	¥84,420,000
21	株式会社金沢柿田商店本社ヤードにおける省エネルギー事業	株式会社金沢柿田商店/オリックス株式会社	石川県金沢市	スクラップ加工処理設備のスクラップシャー、マウントシャー、プレス機のモータをインバータ制御可能なモータに更新し、インバータ制御することで、省エネ化を図る。	¥75,271,600
22	本社工場生産効率化を図るオーダーメイド型省エネルギー事業	株式会社ヤマウチ産業/北銀リース株式会社	石川県小松市	フラッシュパネル加工ラインを更新し、生産効率化及び、省エネ化を図る。	¥41,581,000
23	根上事業所 設備の廃熱回収及び排水処理散気装置更新による省エネルギー化事業	小松マテール株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	石川県能美市	生産設備からの廃熱利用と排水処理の高効率化で省エネ化を図る。精練・水洗工程の排水から廃熱回収して蒸気の使用量の削減とセット工程の排ガスを廃熱回収して、LNGの使用量を削減する。又、排水処理設備を高効率機器に更新して、省エネ化を図る。	¥138,126,665
24	富士川工場ペットボトル製造ラインの省エネ更新計画	株式会社ホテイフーズコーポレーション	静岡県富士市	ペットボトル飲料充填ラインを、従来のホットパック方式から新型のアセプティック方式に変更する。高温加熱殺菌充填から低温無菌充填に変更し、省エネ化を図る。	¥2,000,000,000
25	株式会社三輪鋳造所 電気炉更新事業	株式会社三輪鋳造所	愛知県名古屋市	鋳造用電気炉を低周波誘導炉から新型の高周波誘導炉に更新することにより溶解原単位を削減し、事業所全体の省エネ化を図る。	¥49,165,600
26	本社の新型前当て機構を搭載したカスタムオーダーメイド印刷機の導入事業	名鉄局印刷株式会社	愛知県名古屋市	前当て機構の形状を改良することで、印刷速度が向上するだけでなく、薄紙を印刷する際の用紙ズレの改善と機械一時停止を防ぎ、省エネ化を図る。	¥96,000,000
27	株式会社UACJ(名古屋製造所)と株式会社UACJ押出加工小山(小山工場)における鋳造ライン更新による連携省エネルギー事業	株式会社UACJ/株式会社UACJ押出加工小山	愛知県名古屋市	鋳造ラインを廃止し、新たにリジェネレイティブバーナを搭載した省エネ鋳造ライン一式に更新し、省エネ化を図る。	¥493,807,833

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
28	名古屋製造所におけるリジェネレティブバーナ導入による省エネルギー事業	株式会社UACJ	愛知県名古屋市	リジェネレティブバーナを導入し、従来排ガスとして捨てていた炉内の廃熱を蓄熱体へ回収する。回収した廃熱で加温したエアーを燃焼させることで、燃焼効率が向上し、省エネ化が図れる。	¥299,666,665
29	石塚硝子株式会社本社 岩倉工場における省エネルギー事業	石塚硝子株式会社/オリックス株式会社	愛知県岩倉市	ガラス溶解炉の更新を行うことで省エネ化を図る。ガラス流出量はそのままに、溶解槽並びに作業槽のサイズダウンを実現することで、省エネ化を図る。	¥366,666,666
30	石原産業株式会社四日市工場における省エネルギー事業	石原産業株式会社/オリックス株式会社	三重県四日市市	塩素製造設備である電解槽において、現在使用している電解槽を省エネ効果の高いゼロギャップ方式のものに改修することにより、省エネ化を図る。	¥102,710,999
31	コウヨウ 本社工場の省エネルギー化事業	コウヨウ株式会社	三重県松阪市	木材を2回投入していたプレカット加工機において、加工ユニットを設計・改良することで木材投入を1回で加工可能とする。加えて、油圧駆動から電動化することで、省エネ化を図る。さらに、集塵システムを改修し木屑を一時的に貯める方式に設計・製造することで、常時稼働型の集塵システム全体の稼働時間が短縮でき、省エネ化が図れる。	¥131,292,450
32	三重新工場の高周波焼入設備におけるトランジスタ式発振器の導入による省エネルギー化事業	東海高周波株式会社	三重県いなべ市	工場を集約し、新工場に移設する高周波焼入機の真空管式発振器をオーダーメイドのトランジスタ式発振器に更新することで省エネ化を図る。	¥55,475,000
33	北勢工業 奈良工場 電気炉更新事業	北勢工業株式会社	奈良県奈良市	新型の低炭素工業炉の導入により、省エネ化を図る。	¥89,975,918
34	発電設備高効率化による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社/和歌山共同火力株式会社	和歌山県和歌山市	日本製鉄株式会社・関西製鉄所(和歌山地区)内に設置される自家発ボイラーおよび和歌山共同火力株式会社において使用される副生ガスを、日本製鉄株式会社・同地区内に設置する副生ガス・都市ガス混焼可能な高効率ガスタービンへシフトし、同ガスタービンを用いて高効率発電を行う。また、ガスタービン排熱を利用して排熱回収ボイラーを設置し、既設蒸気タービンの駆動および製鉄所内への蒸気供給を実施する。	¥3,000,000,000
35	協同精版印刷株式会社 邑久工場の省エネ化事業	協同精版印刷株式会社	岡山県瀬戸内市	オフセット輪転機を統合し、インライン折・2次排熱回収機構・脱臭待機時温度制御・電源再生システム・新型チルロールをオーダーメイドにて搭載し、生産性向上と省エネ化を図る。	¥333,501,135
36	電気炉の更新に伴う省エネルギー事業	タイム株式会社	広島県三原市	既存の電気炉を、真空ホットプレス機へ設備更新することで、省エネ化を図る。	¥67,250,000
37	JFEスチール(株)西日本製鉄所(福山地区)コークス乾式消火設備導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市	新型のコークス乾式消火設備を導入し、蒸気回収効率を改善するとともに、これまで散水消火にて廃棄していた赤熱コークスの顕熱を活用する蒸気回収プロセスの改善を行うことで省エネ化を図る。	¥2,000,000,000
38	中村砕石株式会社砕石プラントにおける省エネルギー事業	中村砕石株式会社	広島県安芸高田市	一次破碎プラントを砕石エリア付近の上流へ移設更新を行うにあたり、砕石エリアから一次破碎プラントまで原石を運搬するダンプをコンベアに置換えることと重機の台数の合理化を行うことで、省エネ化を図る。また各破碎機においても現状の生産状況に合わせた設計を行った設備を導入することで、省エネ化を図る。	¥125,175,000
39	日鉄ステンレス山口製造所省エネルギー事業	日鉄ステンレス株式会社	山口県光市	光・周南エリアのステンレス鋼帯製造の光エリアへの生産統合事業において、一次加工の熱延材焼鈍工程で、リジェネバーナの更新による効率改善と廃熱利用量をアップさせる。また、三次加工の冷間圧延材焼鈍工程で、燃焼式焼鈍工程の前工程に誘導加熱焼鈍設備を導入し、生産性を改善させると共に、スポット加熱による効率改善で、省エネ化を図る。	¥537,974,997
40	本社工場の省エネルギー化事業	滝川印刷株式会社	香川県木田郡	高効率な輪転機の設計・導入により、省エネ化を図る。	¥372,498,434
41	九州工場苅田地区 廃プラスチック処理設備導入による省エネルギー事業	UBE三菱セメント株式会社	福岡県京都郡	石炭乾燥設備の一部を撤去し、建廃系プラ混合廃材でも破碎できる廃プラスチック処理設備に更新することで、省エネ化を図る。	¥790,086,665

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
42	株式会社丸信 第一工場の省エネ化事業	株式会社丸信	福岡県久留米市	既存枚葉印刷機をオーダーメイド型機器に更新し、エネルギー消費効率を高め、省エネ化を図る。	¥143,052,500
43	株式会社薩南物産本社工場における省エネルギー事業	株式会社薩南物産／オリックス株式会社	鹿児島県鹿児島市	鉄スクラップ処理用のギロチンプレスを高効率タイプの機器に更新することで省エネ化を図る。	¥135,000,000
44	丸正印刷株式会社のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	丸正印刷株式会社	沖縄県中頭郡	既存の印刷機からオーダーメイド型高効率印刷機に更新することにより、省エネ化を図る。	¥268,368,700
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(B)オーダーメイド型事業 + (D)エネルギー需要最適化対策事業(2件)					
45	江間忠ウッドベース鹿島 本社工場の省エネルギー化事業	江間忠ウッドベース鹿島株式会社	日本カーボンマネジメント株式会社 茨城県鹿嶋市	横架材加工機を集約し、集塵システムを最適化する事で省エネ化を図る。加えて、集塵配管にオートダンパを設置しEMSによる最適制御を行う。ダンパの開閉数をEMSが検知し、集塵機に搭載されたインバータとの連携でモーターの回転数を開閉数に応じて最適制御することで省エネ化を図る。	¥426,237,950
46	プレテック株式会社における設備更新及びEMS導入による省エネルギー事業	プレテック株式会社	テス・エンジニアリング株式会社 大阪府大阪市	木材加工機及び集塵機システムを更新・高効率化し省エネ化を図る。さらに、EMSを導入することにより、集塵ダンパの制御及び見える化を行い、省エネ化を図る。	¥145,860,000