

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(A)先進事業(13件)					
1	ユーメディアオフ輪工場における省エネルギー化事業	株式会社ユーメディア	宮城県仙台市	(a)設備のオフセット輪転機を導入し、今までLPGを燃料としていた印刷機の乾燥機能を電気(LED UV)に置き換えることで、省エネルギー化を図る。	¥451,000,000
2	株式会社アロー印刷の先進型印刷機導入による省エネルギー事業	株式会社アロー印刷	埼玉県さいたま市	既存の印刷機を(a)設備に更新することにより、生産工程を効率化し、エネルギーの無駄のない生産を実現することで電力使用量削減と電力平準化を図る。	¥397,949,399
3	花王株式会社川崎工場におけるコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	花王株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	神奈川県川崎市	工場のエネルギーバランスを踏まえ高いエネルギー効率で運用可能なガスエンジンコージェネレーション設備へ更新し省エネルギー化を図る。また、排熱を利用した蒸気ボイラのほか、高温排熱温水を出力可能な大型ガスエンジンと排熱温水由来の蒸気発生システムにより、省エネルギー化を図る。	¥672,356,999
4	富士フイルム株式会社神奈川事業場足柄サイトにおけるESCO方式を用いたガスエンジン発電システムの導入による省エネルギー事業	富士フイルム株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	神奈川県南足柄市	高い総合効率をもつガスエンジン発電システムを導入し、排熱も有効活用し省エネルギー化を図る。	¥1,131,556,000
5	金津工場におけるガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	レンゴー株式会社	福井県あわら市	石炭BTGをガスタービン及びガスエンジンへ更新することにより省エネルギー化を図る。	¥3,000,000,000
6	株式会社シャトレゼにおける高効率ガスエンジン導入による、豊富・中道・白州工場への電力スマートエネルギー事業	株式会社シャトレゼ/三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社CDエナジーダイレクト	山梨県中央市	(a)設備として登録されているガスエンジン発電システムを導入するとともに、排ガスボイラおよび温水吸収式冷凍機を導入し熱源を更新する。高圧自営線および自己託送にて自社工場に電力を供給する。	¥591,153,285
7	東栄製紙工業株式会社本社工場非化石化事業	東栄製紙工業株式会社	岐阜県恵那市	製紙工場において、LPG焚蒸気ボイラをバイオマスボイラに更新して更なる非化石化を実現する。また、生産基幹設備の抄紙機の電動機を直流電動機から永久磁石電動機に更新し、更なる省エネルギー化を図る。	¥362,300,360
8	蒸発濃縮装置 VVCC-70BE導入により、廃油処理における油水分離方式と蒸発濃縮方式の両立による高度な廃油リサイクル体制の確立	天星製油株式会社	静岡県浜松市	蒸発濃縮処理装置を導入し、「含水率の低い廃油は油水分離方式」、「含水率の高い廃油は蒸発濃縮方式」と、廃油の専門家として再生不適合油を除く全ての廃油処理に対応できる体制を確立する。	¥93,333,332
9	大興金属株式会社東三方工場における省エネルギー事業	大興金属株式会社/オリックス株式会社	静岡県浜松市	スクラップ加工処理工程の基幹設備であるギロチンシャーを、(a)設備に更新することで、切断スピード高速化による生産性向上と消費電力量の削減を図る。	¥99,999,999
10	バイオマスを活用した焼却ボイラーと蒸気タービン高効率化改善による省エネルギー事業	新東海製紙株式会社	静岡県島田市	バイオマスを燃料とする廃棄物ボイラーの蒸発量を増加させ、その蒸気を有効活用するために、蒸気タービンの高効率化を行う。それによる事業場全体の重油の削減と、発電量アップによる購入電気の削減を併せて、省エネルギー化を図る。	¥4,000,000,000
11	ミヨシ油脂株式会社神戸工場における省エネルギー事業	ミヨシ油脂株式会社/オリックス株式会社	兵庫県神戸市	既存の蒸気ボイラ、熱媒ボイラを、(a)設備に更新すると共に、蒸気から廃油への燃料転換による削減効果、および熱媒ボイラの効率化により省エネルギー化を図る。	¥237,012,000
12	JFE条鋼株式会社姫路製造所における省エネルギー化事業	JFE条鋼株式会社/オリックス株式会社	兵庫県姫路市	交流電気炉電源システムの導入と、既存レールクレーンから高効率のレールクレーンへの更新を行う。以上により、製鋼工程における電力・都市ガスの使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥2,178,822,399
13	株式会社青い海 本社工場 煎熱工程リニューアルによる省エネルギー事業	株式会社青い海	沖縄県糸満市	本社工場の煎熱工程における蒸発濃縮設備を、MVR型蒸発濃縮装置に更新するとともに、2次濃縮工程の設備更新を行うことで、省エネルギー化を実現する事業。	¥832,499,998

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(B)オーダーメイド型事業(34件)					
14	十勝ランドリー(有)省エネルギー事業	十勝ランドリー株式会社	北海道河東郡	洗濯・脱水・乾燥・仕上げ工程を連続的に組み合わせ、オーダーメイド設計を施した高効率システムに一新する。各リネン設備の高効率化に加え、排温水からの熱回収システムの導入により新水の昇温負荷を低減、また脱水圧を高めることで残水率低減により乾燥負荷を低減する。併せてライン・プロセス改修により、ライン全体を高効率化することにより必要蒸気量を抑制し、省エネルギー化を図る。	¥155,090,000
15	株式会社アイワードのオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社アイワード	北海道石狩市	既存輪転機から高効率印刷機に更新する。デジタルIoTに対応したオーダーメイド型印刷機に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥380,286,000
16	山形砕石株式会社砕石プラントにおける省エネルギー事業	山形砕石株式会社	青森県黒石市	電力を動力源としたジョークラッシャー、コーンクラッシャー、オートコーンの構成で必要粒度まで砕石していたシステムを、今回の省エネ計画により現在の生産量に合わせた機器への更新(定格ダウン)することで省エネルギー化を図る。	¥172,817,000
17	小宮山印刷工業株式会社のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	小宮山印刷工業株式会社	宮城県仙沼市	既存印刷機を高効率印刷機に更新することで省エネルギー化を図る。	¥175,045,400
18	小坂製錬株式会社における蒸気タービン発電設備更新による省エネルギー事業	小坂製錬株式会社	秋田県鹿角郡	既設蒸気タービン発電設備は、溶融炉及び焼却炉の排熱ボイラからの蒸気を全量活用出来ていない状況。発生蒸気量に見合った能力、かつ効率の高い設備へ更新して自家発電を増やし、買電量を減らすことで省エネルギー化を図る。	¥582,666,665
19	株式会社高橋工材プラントにおける省エネルギー事業	株式会社高橋工材	福島県東白川郡	砕石工場における搬送工程の重機(油圧ショベル)の更新及び重機(ダンプ)から搬送設備(コンベア)へ置き換え自動化することで、重機の燃料使用量を削減する。更に既設破砕プラントの破砕機の一部を移設、併せて高効率設備へ更新を行い、生産効率を向上させ省エネルギー化を図る。	¥474,929,125
20	村田基準寝具(株)省エネルギー事業	村田基準寝具株式会社	福島県いわき市	洗濯・脱水・乾燥工程を連続的に組み合わせ、オーダーメイド設計を施した高効率システムに更新する。連続式洗濯機・脱水機・蒸気式乾燥機の高効率化に加え、排水熱回収設備の導入により新水の昇温負荷を低減、また脱水圧を高めることで残水率低減により乾燥負荷を低減する。併せて搬送設備の改修により、ライン全体を高効率化することにより必要蒸気量を抑制することで省エネルギー化を図る。	¥104,040,465
21	丸三製紙株式会社におけるボイラタービン発電設備及び熱媒ボイラの高効率化による省エネルギー事業	丸三製紙株式会社	福島県南相馬市	既存石炭ボイラタービン発電設備を高効率LNGボイラタービン発電設備に更新して省エネルギー化を図る。更新の際に現状より発電効率を向上させ、購入電力を削減することで、より省エネルギー効果を出せるようにする。既存A重油熱媒ボイラを高効率LNG熱媒ボイラに更新し、省エネルギー化を図る。	¥1,591,173,331
22	バイオマスボイラー導入による省エネルギー事業	太子食品工業株式会社	栃木県日光市	木質バイオマスボイラー導入により省エネルギー化を図る。	¥427,170,000
23	グラスファイバー生産ラインの省エネルギー化事業	富士ファイバーグラス株式会社	栃木県真岡市	グラスファイバー生産ラインを構成する、溶融炉のバーナーシステム、及び排煙設備システムを更新することで一体的な効率化を図り工場全体の省エネルギー化を図る。	¥82,616,067
24	関東寝具株式会社本社工場の省エネルギー事業	関東寝具株式会社	群馬県吾妻郡	連続洗濯機及び乾燥機を高効率タイプに更新し熱のロスを削減し省エネルギー化を図る。	¥92,200,000
25	『ドンレミー旅がらす高崎工場における高効率新ガスオープン開発に伴う更新工事』	株式会社ドンレミー	群馬県高崎市	新工場への移転を機に、更新・改造する新ガスオープンには高効率モーターの採用とオープン内を熱伝導特性の高い断熱材を使用し、過熱蒸気システム(ヒートプラス装置)を各2本設置することで、製造能力・効率を向上させ、生産量を増やすことで、より良い作業環境を創出(作業時間短縮)しながら原単位の改善を図る。	¥129,600,000
26	リバー株式会社川島事業所における省エネルギー事業	リバー株式会社/オリックス株式会社	埼玉県比企郡	シュレッダーラインを更新し、プレシュレッダーを高効率化することにより、後工程のシュレッダーの負荷を減少させ、ライン全体の電力削減により省エネルギー化を図る。	¥355,650,000

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
27	日本鑄鉄管株式会社久喜工場における省エネルギー事業	日本鑄鉄管株式会社/オリックス株式会社	埼玉県久喜市	スクラップ溶解、保持を担う基幹設備のキュボラと保持炉を高周波誘導炉へと更新することで省エネルギー化を図る。	¥328,499,998
28	本社工場のブラシレスモーター搭載型印刷機の導入によるオーダーメイド型省エネルギー事業	株式会社ナカオサ	千葉県野田市	全印刷ユニットのモーターを更新することで、耐久性の向上を図り、メンテナンス頻度と作業時間を削減する。それと共に、静音化や印刷品質の維持向上を図る。	¥200,000,000
29	本社工場の作業効率化を図るカスタムオーダー印刷機導入事業	株式会社ほしゆう	新潟県燕市	既存設備の更新により多品種のニス加工における作業効率の向上を図る。	¥240,000,000
30	株式会社大谷工業富山工場における省エネルギー事業	株式会社大谷工業/オリックス株式会社	富山県富山市	製造ラインの燃料転換及び高効率化することで抜本的な省エネルギーを図る。めつき炉を高効率のセラミックバス式垂鉛めつき炉に更新し、INV機能のある集塵機を導入することで省エネルギー化を図る。	¥113,350,000
31	株式会社金森メタルは、従来の油圧方式の自動造型ラインを電動化自動造型ラインに入れ替えることで、消費電力の削減を行う。	株式会社金森メタル	富山県砺波市	既存の油圧方式を電動化自動造型ラインに更新し、自動造型ライン内の各装置が稼働時のみ電力を消費する方式に変えることで、自動造型ラインの省エネルギー化を図る。	¥102,218,000
32	株式会社オーカワパン本社工場における生産性向上に向けた高効率機器導入による省エネルギー事業	株式会社オーカワパン	福井県坂井市	工場の建て替えに伴い、発酵工程で温度調湿管理能力に優れた機器の導入および焼成工程ではエネルギー効率の高いガス式オープンを導入することにより、生産能力を大幅に向上させる。一方で、各工程での処理速度を上げることで、システム全体でのエネルギー消費原単位の改善を図る。	¥119,235,000
33	㈱高村クリーニング店本社工場の省エネルギー事業	株式会社高村クリーニング店	山梨県南都留郡	各工程(洗濯、脱水、乾燥、仕上げ)のエネルギー使用量を高効率設備に更新することで省エネルギー化を図る。また、排熱回収システムを取入れ洗濯工程における新水の昇温負荷を低減、脱水工程においては脱水圧を向上させる事でリネン品の残水率を低減し、乾燥工程における熱負荷を低減させる。これらのシステムを最適化することでライン全体のエネルギー抑制を図り、省エネルギー化を実現する事業である。	¥67,155,500
34	ユニセン青葉西工場省エネルギー事業	株式会社ユニセン	山梨県甲府市	洗濯物の要求水準から洗濯・脱水・乾燥・仕上げの各工程のエネルギー使用の最適化を行い、高効率リネン設備へ更新することにより消費エネルギーの低減を図る。また連続式洗濯機から発生する温排水に対して熱回収を行い、余すことなく熱のカスケード利用を図る、リネン設備の高効率化と熱のカスケード利用を組み合わせたオーダーメイド型事業である。	¥159,750,000
35	大町事業所のバイオマスボイラー導入による重油削減・非化石使用量の促進事業	株式会社レゾナック・グラファイト・ジャパン	長野県大町市	既存の重油焚ボイラーの一部を木質バイオマスボイラーに置き換えることによって、省エネルギー化を図る事業。	¥48,488,750
36	他業種に比べ電力使用量が多い鑄造業における従来式誘導炉から新型誘導炉への入り替えによる省エネルギー化促進事業	株式会社東洋メタル	静岡県静岡市	他業種に比べて電力使用量が多い鑄造業にて、既存の誘導炉を、高効率IGBT電源を採用した新型誘導炉に入れ替え、省エネルギー化を図る。	¥90,082,500
37	本社工場の特別色対応マルチトレインローラ搭載カスタムオーダー印刷機導入事業	東邦印刷包装株式会社	静岡県沼津市	厚紙パッケージ印刷の品質向上の為に、特別色対応の印刷ユニットにローラ配列機構を搭載する。この装置により、従来より発色が良く、鮮やかな印刷物となる。	¥85,000,000
38	大興製紙5号抄紙機 増速のための部分更新・生産集約による省エネルギー事業	大興製紙株式会社	静岡県富士市	既存の抄紙機の最高抄速を600m/分から800m/分にするため、部分更新を行う。アプローチライン更新、ヘッドボックス更新、ワイヤーパート延長、プレスパート更新、サイズプレス更新、ドライヤーパートの増強を行う。この抄紙機改造により、生産性を上げ、蒸気・電力原単位の改善を図るとともに、他抄紙機の生産品目をこの抄紙機に集約し、会社全体の省エネルギー化を図る。	¥1,803,573,333
39	本社工場の新型前当て機構を搭載したカスタムオーダー印刷機導入事業	株式会社二和印刷紙業/株式会社名古屋リース	愛知県名古屋	前当て機構の形状を改良することで、印刷速度が向上するだけでなく、薄紙を印刷する際の用紙ズレの改善と機械一時停止を防ぎ、生産性向上につながる。	¥75,000,000

令和4年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金

(A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネルギー需要最適化対策事業 複数年度事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
40	株式会社ニノミヤ省エネルギー事業	株式会社ニノミヤ	愛知県西尾市	大型鋳物製品を製造可能なオーダーメイド型設備の省エネ型鋳造ラインを導入し、生産能力を向上し、歩留まりを改善してエネルギー消費原単位を改善する。	¥2,000,000,000
41	稲沢工場の作業効率化を図るカスタムオーダー印刷機の導入によるオーダーメイド型省エネルギー事業	株式会社ITPイメージングプロダクツ/株式会社ITP	愛知県稲沢市	全自動版交換機能の制御アルゴリズムを見直し、現在の版交換時間を短縮する。1JOB当たりの時間を短くすることで、生産性向上(機械実稼働率向上)を図る。	¥225,500,000
42	DIC株式会社堺工場における省エネルギー事業	DIC株式会社/オリックス株式会社	大阪府高石市	炉筒煙管ボイラーをバイオマスボイラーに更新することにより化石燃料の削減を図る。	¥168,133,332
43	オカハン株式会社のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	オカハン株式会社	奈良県橿原市	2拠点で複数保有している大型印刷設備をオーダーメイド型高効率印刷設備に集約し、2工場間で電気需要平準化と省エネルギー化を図る。	¥236,473,420
44	チタン工業株式会社宇部工場における省エネルギー事業	チタン工業株式会社/オリックス株式会社	山口県宇部市	工場における製品製造過程において発生する硫酸アンモニウムを含む廃液を処理する設備(硫酸濃縮装置)を、従来の濃縮装置よりも高効率な蒸気圧縮式濃縮装置へ更新することで省エネルギー化を図る。	¥172,033,332
45	スキタ鉄工株式会社 電気炉更新事業	スキタ鉄工株式会社	熊本県八代市	最新の電気炉設備を導入する事により溶解原単位を削減し、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥121,710,000
46	榊小山商会九州工場省エネルギー事業	株式会社小山商会	熊本県宇城市	洗濯・脱水・乾燥・仕上げ工程を連続的に組み合わせ、オーダーメイド設計を施した高効率システムに一新する。併せてこれまで捨てられていた高温のドレンを回収し、フラッシュ蒸気を発生させ、投入する新水の昇温に用いる。未利用熱の利用により、さらなる高効率化を実現することができ、高効率化した生産ラインの構築を図る。	¥40,130,060
47	GL HAKKOにおける低炭素工業炉更新省エネルギー事業	株式会社GL HAKKO	大分県中津市	グラスライニングを行う母材の鋼材および溶接部は、ガラスを施工する前に650℃以上の高温加熱処理(焼なまし)を行う。拡散性水素除去、脱脂、表面脱炭、若干の応力除去、その他の有機物等の焼失処理を目的としている。既存炉は天井直排煙で炉壁輻射式であるため熱効率が悪い。今回、熱効率の良い電気炉を導入し、灯油から電気に燃料転換するとともにCO2削減も図る。	¥66,950,000

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
----	-------	------	----------	-------	----------

(B)オーダーメイド型事業 + (D)エネルギー需要最適化対策事業(6件)

48	北陸プレカットにおける生産ライン更新による省エネルギー事業	有限会社北陸プレカット	オムロン フィールドエンジニアリング株式会社	石川県加賀市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備(プレカット加工ラインおよび集塵設備)を生産性・省エネ性が高い設備へ更新し、さらにEMSの導入により集塵機の最適制御およびエネルギー管理支援サービスを活用した運用改善を行うことで、生産性の向上と省エネルギー化を図る。	¥339,577,000
49	三洋化成工業株式会社名古屋工場 コージェネ導入事業	三洋化成工業株式会社/東邦ガスエンジニアリング株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	アズビル株式会社	愛知県東海市	高効率ガスタービンコージェネレーションシステムを導入し、事業場内の電力・蒸気生成プロセスを改善し、最適なエネルギー使用を実現する。また、EMS装置を導入し、エアコンプレッサの稼働台数制御ならびにエア減圧制御を連携させることで省エネルギー化を図る。	¥379,079,996
50	阪南事業所におけるCGS更新及びEMS導入による省エネルギー事業	不二製油株式会社	アズビル株式会社	大阪府泉佐野市	高効率なコージェネレーション設備(CGS)へ更新を行い、さらに、EMSによるCGSの最適制御、および非化石エネルギーの運用改善の取り組みにより、省エネルギー化を図る。	¥593,480,663
51	矢野在来プレカット工場における生産ラインによる省エネルギー事業	協和木材株式会社	オムロン フィールドエンジニアリング株式会社	広島県広島市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備(プレカット加工ラインおよび集塵設備)を生産性・省エネ性が高い設備へ更新し、さらにEMSの導入による集塵機の最適制御とエネルギー管理支援サービスを活用した運用改善を行うことで、生産性の向上と省エネルギー化を図る。	¥119,267,450
52	喜田ランバーにおける生産ライン更新による省エネルギー事業	喜田木材株式会社	オムロン フィールドエンジニアリング株式会社	香川県三豊市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備(プレカット加工ラインおよび集塵設備)を生産性・省エネ性が高い設備へ更新し、さらにEMSの導入による集塵機の最適制御とエネルギー管理支援サービスを活用した運用改善を行うことで、生産性の向上と省エネルギー化を図る。	¥151,706,500
53	プレカット都城における生産ラインの集約・更新による省エネルギー事業	都城地区プレカット事業協同組合	オムロン フィールドエンジニアリング株式会社	宮崎県都城市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備(プレカット加工ラインおよび集塵設備)を生産性・省エネ性が高い設備へ更新し、さらにEMSの導入による集塵機の最適制御とエネルギー管理支援サービスを活用した運用改善を行うことで、生産性の向上と省エネルギー化を図る。	¥238,066,500