

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
 (I)工場・事業場型、(II)電化・脱炭素燃転型、(IV)エネルギー需要最適化型 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(I)工場・事業場型(57件)					
1	澱粉工場におけるボイラー設備導入による省エネルギー事業	ようてい農業協同組合	北海道虻田郡	既存のバーナー設備と同等の処理能力にもかかわらず年間燃料消費量の削減が可能となる乾燥設備の導入により、省エネルギー化を図る。	¥119,460,000
2	本社パッチャープラントのオーダーメイド型エネルギー消費原単位改善事業	東海生コン株式会社	北海道空知郡	オーダーメイド型高性能パッチャープラントを製作し、既存プラントを高効率な設備に更新することで、エネルギー消費原単位の改善を図る。	¥115,325,000
3	洞爺サンパレスリゾート&スパの省エネルギー化事業	株式会社ベルーナノ三井住友ファイナンス&リース株式会社	北海道有珠郡	ガスコージェネ設備を導入し、ピーク電力の削減と排熱(温水回収)利用システムを構築。また、ボイラ類を集約し、負荷に応じた台数運転を行うことで省エネルギー化・CO2削減を図る。	¥195,483,499
4	上原ネームプレート工業株式会社 旭川事業所の省エネ化事業塗装ライン更新によるエンブレム製造の効率化	上原ネームプレート工業株式会社	北海道旭川市	塗装インライン装置を更新し、既存設備比で省エネ化を図る。更新設備は、除塵・除電室、塗装室、IR乾燥炉、UV照射、熱風乾燥炉で構成され、ガスから電気への転換やUV照射を導入する事で省エネルギー化を図る。	¥204,456,000
5	千歳工場における電子基板表面実装(SMT)の既存ラインを最新機械に入替することによる省エネルギー事業	北海道日興電気通信株式会社	北海道千歳市	導入設備は、既存SMTの実装ラインの省電力化、及び高品質、高精度を実現することで精度を求められる顧客ニーズへの対応およびコスト削減等を見込む。入れ替えライン全体で消費電力削減となる高性能の機械を導入する。	¥60,140,055
6	㈱道央道路工業および㈱玉川組の瀝青工場におけるアスファルトプラント更新による省エネルギー事業	株式会社道央道路工業/株式会社玉川組/三井住友ファイナンス&リース株式会社	北海道恵庭市	既存アスファルトプラントを更新し、再生重油への非化石転換と燃料の省エネルギー化を図る。	¥346,666,665
7	白河工場におけるアルミ切粉蒸気式洗浄設備更新工事による省エネルギー事業	株式会社大紀アルミニウム工業所	福島県白河市	導入設備は、洗浄装置内に過熱水蒸気を投入し、極低酸素雰囲気下でアルミ材表面付着物(油水分)を安全に洗浄処理する設備であり、排ガス処理系統内で付着油分のエネルギーを洗浄設備の熱源および蒸気源として最大限活用することで、省エネルギー化を図る。併せて、付属装置である集塵機のインバーター化も行うことで、省エネルギー化を図る。	¥115,840,999
8	日立アスコン株式会社の非化石燃料への大幅な燃料転換を主体とした省エネルギー事業	日立アスコン株式会社/三菱HCキャピタル株式会社	茨城県北茨城市	既存アスファルトプラントを、「GXアスファルトプラント」に更新し、省エネルギー化と非化石燃料への転換を図る。	¥428,818,665
9	電動高炉送風機更新による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社	茨城県鹿嶋市	高炉操業においてコークスを燃焼させるために使用している高炉送風機を、高効率な高炉送風機に更新することで省エネルギーを図る。	¥1,320,466,664
10	鹿島製油所 第1アロマ製造装置における省エネルギー化事業	鹿島石油株式会社/鹿島アロマティックス株式会社	茨城県神栖市	鹿島製油所第1アロマ製造装置に最新の吸着剤を導入する。これにより脱着剤循環量が削減されるため、それに費やされる加熱エネルギーが削減できる。また、同装置に液相反応の異性化プロセスを導入することで原料の一部を液相で異性化でき、その分気化するため省エネルギー化が図れる。	¥1,856,848,545
11	東京鐵鋼株式会社本社工場の省エネルギー化事業	東京鐵鋼株式会社/オリックス株式会社	栃木県小山市	電気炉用新電源システムCleanArcを導入し、併せて溶解制御システムも導入することで、電気炉溶解工程での省エネルギー化を図る。	¥2,440,000,000
12	杉戸工場メッシュベルト式次世代高性能連続炉導入によるエネルギー消費原単位改善事業	株式会社エマナック東日本/リそなリース株式会社	埼玉県北葛飾郡	本先進設備は、金属製品の熱処理設備、メッシュベルト式連続雰囲気熱処理プロセスにおいて生産量増加と、排熱の有効活用と断熱強化により、燃料使用量増加を抑え、エネルギー消費原単位改善を図る。	¥469,493,665
13	不二工芸印刷株式会社の先進型印刷機による省エネルギー事業	不二工芸印刷株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	埼玉県川口市	先進設備である印刷機を導入し、生産工程の最適化と効率化を通じて、省エネルギー化を図る。	¥283,345,600
14	竹田印刷(株)越谷工場の省エネルギー化事業	竹田印刷株式会社/三菱HCキャピタル株式会社	埼玉県越谷市	既存のオフセット輪転機をオーダーメイドオフセット輪転機に更新し、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥399,425,500
15	株式会社エス・ワイ・エスの先進型印刷機による省エネルギー事業	株式会社エス・ワイ・エス	埼玉県越谷市	先進設備である印刷機を導入することで、生産工程を効率化させ、省エネルギー化を図る。	¥836,901,533

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
 (I)工場・事業場型、(II)電化・脱炭素燃转型、(IV)エネルギー需要最適化型 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
16	エスジー株式会社八潮工場における高効率スクラップ切断機導入による省エネルギー事業	エスジー株式会社	埼玉県八潮市	既存のスクラップ切断機を、先進設備・システムの高効率スクラップ切断機へ更新することで、省エネルギー化を図る。	¥199,999,999
17	高炉プロセス改善および酸素設備高効率更新による東日本製鉄所(千葉地区)における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市	還元鉄使用により、高炉プロセスの改善、酸素精製施設における水洗冷却塔の更新により省エネルギー化を図る。	¥1,601,048,896
18	大森工業株式会社本社工場の省エネルギー化事業	大森工業株式会社/オリックス株式会社	千葉県千葉市	めっき炉を高効率のセラミックバス式垂鉛めっき炉に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥132,500,000
19	本社工場における段ボール印刷ラインの更新	有限会社鈴木紙工	千葉県船橋市	段ボール紙の印刷機及び、廃液設備を更新することで、段ボール印刷のエネルギー原単位を削減する。	¥83,310,000
20	宝酒造松戸工場におけるアルコール蒸留装置CO2排出量削減対策	宝酒造株式会社	千葉県松戸市	蒸気圧縮機式冷却熱回収装置と熱回収コンデンサを主要な設備として導入することで、蒸留塔加熱方式の変更を図る。具体的には熱回収コンデンサで軟水を蒸発させ、当該蒸気を蒸気圧縮機にて断熱圧縮による昇温・昇圧を図り、蒸留塔へ再投入し、回収熱を有効活用することで蒸気投入量が削減され、省エネルギー化が図れる。	¥863,128,850
21	本社工場における、モータコア生産ラインの省エネルギー化基盤整備事業	飯島・東洋株式会社	千葉県佐倉市	大・小スリットラインと、各種プレス機に使用するモータ更新、インバータ駆動に変更することで、省エネルギー化を図る。	¥158,456,100
22	グラパックジャパン株式会社 柏事業所における高効率印刷機の省エネルギー化事業	グラパックジャパン株式会社	千葉県柏市	既存印刷機を高効率オーダーメイド印刷機に更新することにより、エネルギーの原単位改善を図る。	¥231,650,000
23	焼結釜歩留向上、蒸気需給構造改善対策による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社	千葉県君津市	焼結プロセスを再点火方式に改造して燃料使用量を削減し、副生ガス(転炉ガス)消化能力の高いボイラに更新して、蒸気需給構造を改善する。	¥2,000,000,000
24	箱根ウエックス機箱根工場省エネルギー事業	箱根ウエックス株式会社	神奈川県足柄下郡	洗濯・脱水・仕上工程で構成されるリネン製品の生産ラインを、オーダーメイド設計を施した高効率システムに更新する。また、工場内の排熱を利用することにより、熱ロスが低減し、省エネルギー化が図れる。	¥44,472,175
25	リロール工場における圧延機等導入による省エネルギー事業	明道メタル株式会社	新潟県燕市	圧延機とBA(光輝焼鈍設備)を集約するとともにAP(焼鈍酸洗設備)の加熱炉を電気からバーナーに更新し、省エネルギー化を図る。	¥1,685,900,000
26	福井鐵工株式会社 あわら工場における省エネルギー化事業	福井鐵工株式会社	福井県あわら市	インペラ数を増やすことにより、1サイクルの時間を短縮し、1日の最大処理台数を増やす仕様のオーダーメイドショットプラストを導入することで、エネルギー消費原単位が改善する。	¥142,190,829
27	八田アスファルトプラントにおける省エネルギー事業	株式会社早野組/三井住友ファイナンス&リース株式会社	山梨県南アルプス市	アスファルト合材を製造するアスファルトプラントを(a)先進設備・システムの対象設備に更新し、エネルギーをA重油から都市ガスに燃料転換する。更に、再生油との混焼とすることで省エネルギー化と非化石化を同時に図る。	¥505,349,998
28	株式会社斉藤商店本社工場の省エネルギー化事業	株式会社斉藤商店/オリックス株式会社	岐阜県安八郡	スクラップ加工処理工程のギロチンを、高効率ギロチンへ更新することで、省エネルギー化を図る。	¥98,500,000
29	株式会社カンチ 高山アスコンにおける省エネルギー化事業	株式会社カンチ	岐阜県高山市	(a)先進設備・システムとして登録されているプラント設備を導入し、省エネルギー化と非化石化を図る。	¥478,044,665
30	本社工場の省エネルギー化事業	まるよん製茶株式会社	静岡県島田市	製品荒茶を生産する設備をオーダーメイドにて高効率な製品に更新し、省エネルギー化を図る	¥120,884,800

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
 (Ⅰ)工場・事業場型、(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型、(Ⅳ)エネルギー需要最適化型 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
31	日本食品化工株式会社富士工場におけるMVR型蒸発濃縮装置の導入による省エネルギー事業	日本食品化工株式会社	静岡県富士市	先進設備である遠心ファン式MVR型蒸発濃縮装置へ更新することにより、濃縮工程における蒸気使用量を削減することで省エネルギー化を図る。	¥621,034,000
32	日本モールド工業株式会社 本社工場鶏卵、青果物、工業品等の輸送容器及び緩衝材の製造	日本モールド工業株式会社	愛知県安城市	製品乾燥機の排ガスエネルギーを熱交換して再利用することにより、省エネルギー化を図る。	¥175,880,000
33	王子マテリア祖父江工場における動力設備燃料転換による省エネルギー事業	王子マテリア株式会社	愛知県稲沢市	既存の石炭ボイラと蒸気タービンによる熱電併給システムを、高効率ガスタービンと排熱ボイラおよび、貫流ボイラによるシステムに更新し、省エネルギー化を図る。	¥1,834,242,974
34	出光愛知事業所における用役再構築 ガスタービン設置事業	出光興産株式会社	愛知県知多市	先進設備の高効率ガスタービンコージェネレーションへ更新し、省エネルギー化を図る。	¥3,000,000,000
35	サントリー知多蒸溜所株式会社知多蒸溜所の省エネルギー化事業	サントリー知多蒸溜所株式会社/オリックス株式会社	愛知県知多市	既存の蒸溜工程において、(a)先進設備・システムに登録されているMVR型廃熱再利用蒸気回収システムを導入し、省エネルギー化を図る。	¥466,066,666
36	圧縮梱包機のオーダーメイド設備導入して消費原単位改善を図る	光明株式会社	愛知県愛西市	オーダーメイドで設計した圧縮梱包機にインバーターを搭載させた設備に更新することで、生産量を増加させてエネルギーの消費原単位を改善する。	¥27,350,000
37	TOYO TIRE株式会社 桑名工場コージェネ導入事業	TOYO TIRE株式会社/東邦ガスエナジーエンジニアリング株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	三重県員弁郡	先進設備であるガスタービンコージェネレーションシステムを導入し、事業場内の電力・蒸気生成プロセスを改善することで、省エネルギー化を図る。	¥935,550,000
38	AGF鈴鹿株式会社コージェネ更新事業	AGF鈴鹿株式会社/東邦ガスエナジーエンジニアリング株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	三重県鈴鹿市	既存コージェネレーションシステムを先進設備に登録されているガスタービンコージェネレーションシステムへ更新し、省エネルギー化を図る。	¥806,500,000
39	富士リネン株式会社三重工場省エネルギー事業	富士リネン株式会社/カネコ株式会社/共友リース株式会社	三重県志摩市	オーダーメイドで設計した省エネ型生産ライン(洗濯、脱水、乾燥、仕上げ)を導入し、省エネルギー化を図る。	¥130,583,600
40	OAフロアプレスロボットライン移動及び改造による省エネ事業	藤澤建機株式会社	三重県伊賀市	生産ラインのレイアウトを変更し、プレス設備、産業用ロボットを更新することで、省エネルギー化を図る。	¥68,536,276
41	本社工場の省エネルギー化事業	彦富工業株式会社/三菱電機フィナンシャルソリューションズ株式会社	滋賀県彦根市	不織布製造ラインを更新し、省エネルギー化を図る。	¥107,835,000
42	膜濃縮と省エネ型蒸留塔の複合システムによる排水処理の省エネルギー事業	日東電工株式会社	滋賀県草津市	生産プロセスの製品洗浄工程で発生するDMF含有排水を蒸留し再利用しているが、蒸留エネルギーが大きいため、RO膜を利用した濃縮装置で排水を削減し、濃縮した排水をMVR型蒸留塔で蒸留する。濃縮・蒸留複合システムにより、省エネルギー化を図る。	¥302,899,999
43	ミルクファーム伊吹の伊吹本社工場内牛乳充填機の入替に伴う省エネルギー化事業	有限会社ミルクファーム伊吹	滋賀県米原市	牛乳の充填ライン、包装ラインの効率化を図る事で消費原単位改善を図る。	¥57,300,000
44	株式会社キクヤ省エネルギー事業	株式会社キクヤ	大阪府大阪市	洗濯・脱水・乾燥工程においてオーダーメイド設計を施し、高効率リネン設備への更新や連続式洗濯機で従来廃棄していた熱エネルギーのカスケード利用を図ることにより、省エネルギー化を図る。	¥109,140,500
45	三栄基準寝具㈱における省エネルギー事業	三栄基準寝具株式会社	大阪府羽曳野市	高効率リネン設備への更新、洗濯・脱水・仕上げ工程に熱バランスを最適化するオーダーメイド設計を施し、連続式洗濯機から生じる排温水に対して熱回収を行い、熱をカスケード利用することで、省エネルギー化を図る。	¥104,686,000

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
 (I)工場・事業場型、(II)電化・脱炭素燃転型、(IV)エネルギー需要最適化型 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
46	株式会社ジェイテックにおけるFMSラインの再構築事業	株式会社ジェイテック	兵庫県神戸市	オーダーメイド設備として、マシニングセンターと、自動搬送装置付き立体倉庫を導入し、エネルギー消費原単位の改善を図る。	¥126,763,500
47	株式会社クボタ阪神工場と京葉工場における省エネルギー事業	株式会社クボタ	兵庫県尼崎市	スクラップ溶解、保持を担う京葉工場のキューボラ溶解炉と低周波誘導加熱炉を廃止し、阪神工場の高周波誘導加熱炉へ集約することで、省エネルギー化を図る	¥560,987,664
48	サントリープロダクツ株式会社高砂工場・宇治川工場の工場・事業場間一体の省エネルギー化事業	サントリープロダクツ株式会社/オリックス株式会社	兵庫県高砂市	高砂・宇治川工場間において液体原料受入・製品液製造・調合・殺菌工程を更新、統合し、自己熱回収型の無菌式連続殺菌システムを構築することで省エネルギー化を図る。	¥931,473,332
49	小山産業(株)における省エネルギー事業	小山産業株式会社	奈良県天理市	洗濯・脱水・乾燥・仕上げ工程で構成される生産ラインに対し、オーダーメイド設計を施し、乾燥工程では蒸気加熱方式からガス直火方式へ変更、洗濯工程では高温の排水と低温の新水を熱交換させ、省エネルギー化を図る。	¥305,131,075
50	明和製紙原料株式会社第一工場省エネルギー化事業	明和製紙原料株式会社	岡山県岡山市	古紙のプレス機を油圧ジャンボプレス機に更新することで省エネルギー化を図る。	¥34,759,999
51	株式会社まつもとコーポレーション美作工場の省エネルギー事業	株式会社まつもとコーポレーション/ひろぎんリース株式会社	岡山県美作市	先進設備として登録されたアスファルトプラントを導入し、既存の化石燃料から非化石燃料への燃料転換を実施することで、省エネルギー化を図る。	¥280,720,664
52	ヤマコー株式会社本社・第二工場の省エネルギー化事業	ヤマコー株式会社/オリックス株式会社	広島県広島市	高効率のギロチンと大型プレスを導入、大型プレスによる加エラインを第二工場から本社工場に集約することで、省エネルギー化を図る。	¥227,000,000
53	株式会社トクヤマ徳山製造所の省エネルギー化事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	ソーダ灰製造工程におけるCO2圧縮機の高効率タイプへの更新、VCM製造工程における循環水ポンプの改造、ポリシリコン製造工程における反応器の内壁改造により、電力削減を図る総合的省エネルギー事業。	¥679,483,965
54	ガスタービンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	リンテック株式会社/Daigasエナジー株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	愛媛県四国中央市	高効率なガスタービンコージェネレーション設備を導入し、ガスタービンコージェネレーションから発生する電力及び、蒸気を、リンテック三島工場へ供給し、省エネルギー化を図る。	¥629,321,664
55	小倉工場のオーダーメイド型高効率製函FFGシステムによる省エネルギー事業	日之出紙器工業株式会社	福岡県北九州市	既存の製函FFGシステムをオーダーメイド型高効率製函FFGシステムに更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥246,000,000
56	キューハウ本社工場における省エネルギー事業	株式会社キューハウ	福岡県福岡市	プレカット加工ラインを更新し、あわせて加工ラインに付帯する集塵設備を改修することで、省エネルギー化を図る。	¥280,500,000
57	王子マテリア佐賀工場における動力設備燃料転換による省エネルギー事業	王子マテリア株式会社	佐賀県佐賀市	既存の石炭ボイラと蒸気タービンによる熱電供給システムを、高効率ガスタービンと排熱ボイラおよび高性能貫流ボイラによるシステムに更新し、製造工程の排熱を回収することで省エネルギー化を図る。	¥3,000,000,000
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(II)電化・脱炭素燃転型(23件)					
58	北海道工場第2工場 高性能ガスボイラ導入事業	丸大食品株式会社	北海道岩見沢市	A重油焚きボイラから高効率LPG焚きボイラへ更新し、省エネルギー化を図る。	¥6,000,000
59	高効率ボイラ導入による省エネ事業	株式会社オサベフーズ	岩手県陸前高田市	油焚きボイラからガス焚き高効率ボイラへの更新により、省エネルギー化を図る	¥6,000,000
60	高効率ボイラ導入による省エネルギー化事業	常盤化工株式会社	宮城県仙台市	油焚きボイラからLPG焚き高性能ボイラ導入により省エネルギー化を図る	¥2,900,000

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
 (Ⅰ)工場・事業場型、(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型、(Ⅳ)エネルギー需要最適化型 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
61	高効率ボイラ更新による省エネルギー事業	株式会社中華・高橋ホールディングス	宮城県気仙沼市	油焼きボイラからLPG焼きボイラ更新により、省エネルギーを図る。	¥8,000,000
62	本社工場における高性能ボイラ導入による省エネルギー事業	株式会社山口製麺工業	山形県山形市	重油焼きボイラからガス焼き高効率ボイラへの更新にて省エネルギー化を図る。	¥20,000,000
63	ジャスト株式会社 本社工場における高性能ボイラ導入による省エネルギー事業	ジャスト株式会社/フィデアリース株式会社	山形県上市	重油焼き蒸気ボイラを高効率ガス焼きボイラに更新することで省エネルギー化を図る。	¥11,500,000
64	伊勢崎営業所の省エネルギー化事業	株式会社神田運送店	群馬県伊勢崎市	高性能ボイラの導入により省エネルギー化を図る。	¥2,400,000
65	藤岡工場 ボイラ燃料転換工事	株式会社細川洋行	群馬県藤岡市	重油炊きボイラを都市ガスボイラに更新し、省エネルギー化を図る。	¥6,000,000
66	本社工場の省エネルギー化事業	株式会社柏木美術鑄物研究所	神奈川県小田原市	鑄造用の加熱炉をコークス式から電化し、誘導加熱式へ更新することで、省エネルギー化を図る。	¥6,925,000
67	大垣工場における高性能ボイラ導入による省エネルギー事業(蒸気ボイラガス化更新工事)	栗山アルミ株式会社	岐阜県大垣市	既設のA重油焼きボイラを、LPGガス焼きの蒸気ボイラに更新することで、省エネルギー化を図る。	¥1,000,000
68	本社工場の省エネルギー化事業	株式会社金原金属工業所	静岡県浜松市	高性能ボイラの導入により、省エネルギー化を図る。	¥3,300,000
69	愛西工場における高性能ボイラ導入による省エネルギー事業(蒸気ボイラガス化更新工事)	株式会社山田軽金属	愛知県愛西市	既設のA重油焼きボイラを、LPGガス焼きの蒸気ボイラに更新することで、省エネルギー化を図る。	¥1,726,500
70	佐藤醸造(株) 本社工場 ガス化に伴う省エネルギー事業	佐藤醸造株式会社	愛知県あま市	A重油焼きボイラを、LPG焼きボイラに更新することで、省エネルギー化を図る。	¥7,750,000
71	九鬼肥料工業株式会社における高性能ボイラ導入による省エネルギー事業(蒸気ボイラガス化更新工事)	九鬼肥料工業株式会社	三重県四日市市	既設A重油焼きボイラを、13A焼き高性能ボイラに更新することで省エネルギー化を図る。	¥1,798,500
72	キトサン工場の省エネルギー化事業	甲陽ケミカル株式会社	鳥取県境港市	高性能ボイラを導入することにより、省エネルギー化を図る。	¥11,000,000
73	株式会社島根リネンにおけるLPG焼きボイラ設備導入による低炭素化事業	株式会社島根リネン	島根県大田市	重油ボイラをLPGボイラに更新することにより省エネルギー化を図る。	¥4,500,000
74	吉備工場省エネルギー化事業	ヒルタ工業株式会社	岡山県総社市	A重油ボイラからLPG高性能ボイラへ更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥6,090,000
75	マツダ株式会社での設備導入(電化)による燃料転換事業	マツダ株式会社	広島県広島市	電気式アルミニウム溶解炉を導入し、省エネルギー化を図る。	¥57,000,000

令和5年度補正予算 省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金
 (Ⅰ)工場・事業場型、(Ⅱ)電化・脱炭素燃転型、(Ⅳ)エネルギー需要最適化型 交付決定案件一覧[2次公募]

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
76	洗濯工場(白ヶ瀬事業所)における、高性能ガスボイラー導入による燃料転換及び低炭素・省エネルギー事業	株式会社山陽タオル	広島県広島市	現在リネン工場で使用している油ボイラーを高性能ガスボイラー(LPG)に切り替えることで、省エネルギー化を図る。	¥5,375,000
77	広島工場におけるLPG焚きボイラ設備導入による低炭素化事業	丸大食品株式会社	広島県三次市	広島工場におけるA重油焚きボイラ設備を、LPG焚きボイラ設備に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥21,000,000
78	製鎖工場における低炭素工業炉導入による省エネルギー事業	住友重機械ハイマテックス株式会社／三井住友ファイナンス&リース株式会社	愛媛県新居浜市	重油を燃料とする炉をLPGを燃料とする炉に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥78,080,000
79	済生会熊本福祉センターにおける高性能ボイラ導入による省エネルギー化事業	社会福祉法人恩賜財団済生会	熊本県熊本市	高性能ボイラの導入により、省エネルギー化を図る。	¥8,840,000
80	鹿児島工場の省エネルギー化事業	株式会社ヒガシマル	鹿児島県鹿児島市	A重油焚き熱媒ボイラによる間接加熱から熱乾燥炉による直接加熱へのプロセス変更かつ設備更新を行う事で、省エネルギー化を図る。	¥53,300,000