

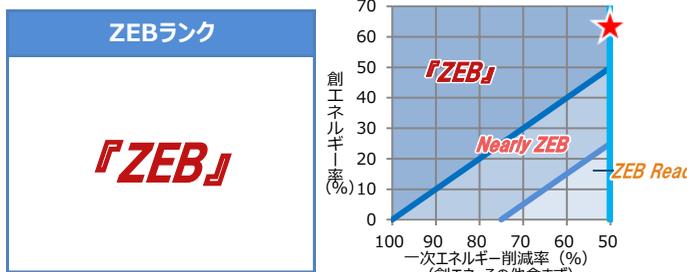
ZEBリーディング・オーナー 導入計画 ①

オーナー名	AGC株式会社	登録年度	2017
建築物の名称	鹿島工場本事務所棟		



建築物のコンセプト

外皮性能を向上させながらも大きな開口率を確保してZEB達成を目指すために、自社製品である【1. Low-E複層ガラス「サンバランス® トリプルクール」】や【2. ウレタンフォーム断熱材の原料「エクセノール」】を導入。また、【3. ガラス一体型太陽電池モジュール「サンジュール® SUDARE」】を建築ファサードに積極導入することで大幅な創エネルギー量を確保しZEBを達成。鹿島工場は工場見学を行っており、新築事務棟をZEBにすることにより、環境へ優しい自社製品のショーケースとなることを期待している。



建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途
茨城県	6	新築	事務所等
延床面積	階数	主な構造	竣工年
1,435 m ²	地下 - 地上 2階	S造	2018年
省エネルギー認証取得			
BELS		CASBEE	
LEED		ISO50001	
その他			
一次エネルギー削減率 (その他含まず)			
創エネ含まず	50 %	創エネ含む	114 %

技術	設備	仕様	
建築省エネルギー技術 (パッシブ)	外皮断熱	外壁	ウレタンフォーム断熱材「エクセノール」
		屋根	ウレタンフォーム断熱材「エクセノール」
		窓	Low-E複層ガラス(Ar層)「サンバランス® トリプルクール」
		遮蔽・遮熱	太陽光パネル「サンジュール® SUDARE」
その他	-		

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器	LED照明器具
		システム	人感検知制御/明るさ検知制御/タイムスケジューリング制御
	給湯	機器	
		システム	
昇降機			

省エネルギー性能

一次エネルギー消費量(MJ/年m ²)	BPI/BEI		
	基準値	設計値	
PAL*	470	290	0.62
空調	822.00	431.00	0.53
換気	66.00	76.00	1.16
照明	328.00	81.00	0.25
給湯	14.00	11.00	0.79
昇降機	21.00	21.00	1.00
コージェネ発電量	0.00	0.00	-
創エネ	0.00	-805.00	-
その他	0.00	0.00	-
合計	1,251.00	-185.00	-0.15
創エネ含まず合計	1,251.00	620.00	0.50

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	熱源	高効率空調機
		システム	全空気式放射空調システム/潜熱顕熱分離空調システム
	換気	機器	全熱交換機
		システム	連動制御(CO2)

効率化	仕様	
効率化	コージェネ	-
	再エネ	太陽光発電
その他技術	機器	リチウムイオン蓄電池
	システム	太陽光発電用
BEMS	システム	設備間統合制御システム

※ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。

基準値 設計値