

令和4年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「先進事業」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	SMS group 製鋼用設備 X-Pact® SynReg（電極昇降制御システム）
型番	
会社名	株式会社IHI ボールワース
本社所在地	東京都江東区豊洲3丁目3番3号 豊洲センタービル9階
会社WEBページURL	https://www.ihl.co.jp/ihlpw/
製品紹介ページURL	https://www.sms-group.com/ja-jp/services/process-automation-for-steelmaking

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	TEL: 03-6630-4786 E-mail: atsushi_takaoka@ihl-pw.jp
-----	--

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	E. 製造業		
導入対象となる分野・プロセス	電気炉における製鋼工程		
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）	1317	kl/年	
工場・事業場当たりの想定省エネ率	—	%	
設備・システム当たりの想定省エネ率	4.3	%	
導入事例における費用対効果（年間）	188.2	kl/千万円	
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）	70,000,000	円	
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	2,000,000	円/年	

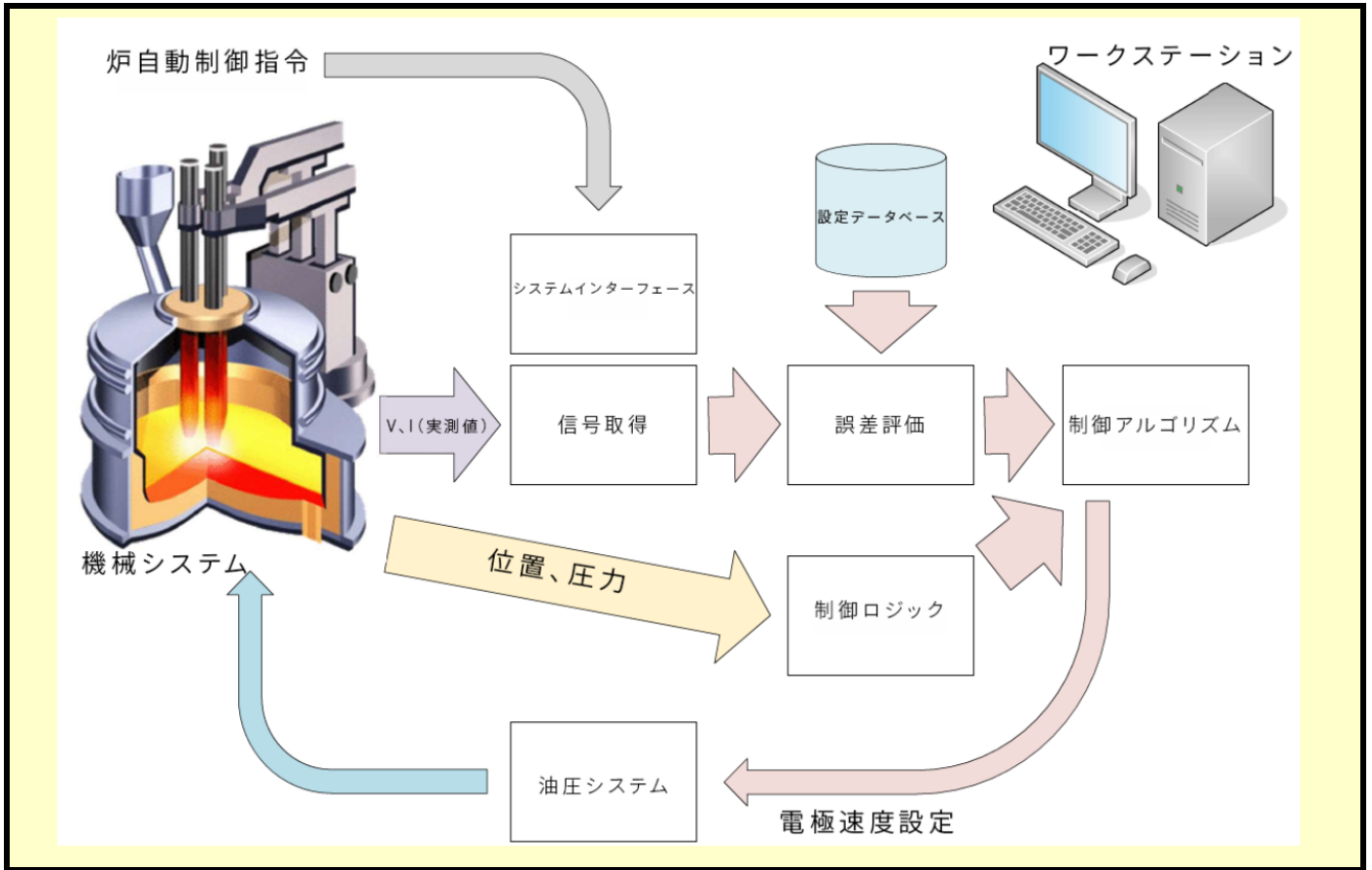
製品・システムの概要

<p>X-Pact® SynRegはSMS社開発の、電気炉の電極制御システムで、以下の特徴を持ちます。</p> <ul style="list-style-type: none">◆ アーク炉における先進的な電極制御システム◆ EAF(電気炉)またはLFに導入可能◆ 新設炉・既設炉に適用可能で、炉自動化システムへも統合可能 <p>X-Pact® SynRegはこの動作の制御を高速に行い、電力が少ない時間を極力短くすることで、溶解時間（TTT）を短くし、電力原単位の低減、ひいては省エネに寄与する設備となっています。</p> <p>冶金学的考えに基づいたノウハウに則り、標準化した溶解手順を適用することで、生産性向上、品質改善、コスト削減にも大きく寄与するシステムであります。</p>

先進性についての説明

<p>X-Pact® SynRegの電極制御システムは、実際の操業状況に応じて、電極の昇降を高速で制御できるポイントが先進的だと言えます。</p> <p>高速の電極制御によって、電力消費の無駄を減らし、効率的な溶解を実現することにより、TTT時間を削減させます。</p> <p>これによって得られるメリットとしては、以下が挙げられます。</p> <ul style="list-style-type: none">・チャージ数増加による生産効率の向上・電極消費の低減による、操業コストの削減・消費カーボン量、消費電力の削減

製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図

