

令和7年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	蒸気タービン発電設備
製品種別	エネルギー負荷設備(本体設備)
型番	RC***/SC***/RP***/DP***
会社名	川崎重工業株式会社
本社所在地	〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町三丁目1番1号
会社WEBページURL	https://www.khi.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.khi.co.jp/energy/steam_turbines/

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー 営業本部 問合せ用ホームページURL https://www.khi.co.jp/corporate/contacts/
-----	--

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	E. 製造業		
導入対象となる分野・プロセス	工場や事業所における蒸気発電設備		
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）	1,658.0		kl/年
工場・事業場当たりの想定省エネ率	—		%
設備・システム当たりの想定省エネ率	3.5		%
導入事例における費用対効果（年間）	16.6		kl/千万円
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）			円
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		個別対応	円/年

製品・システムの概要

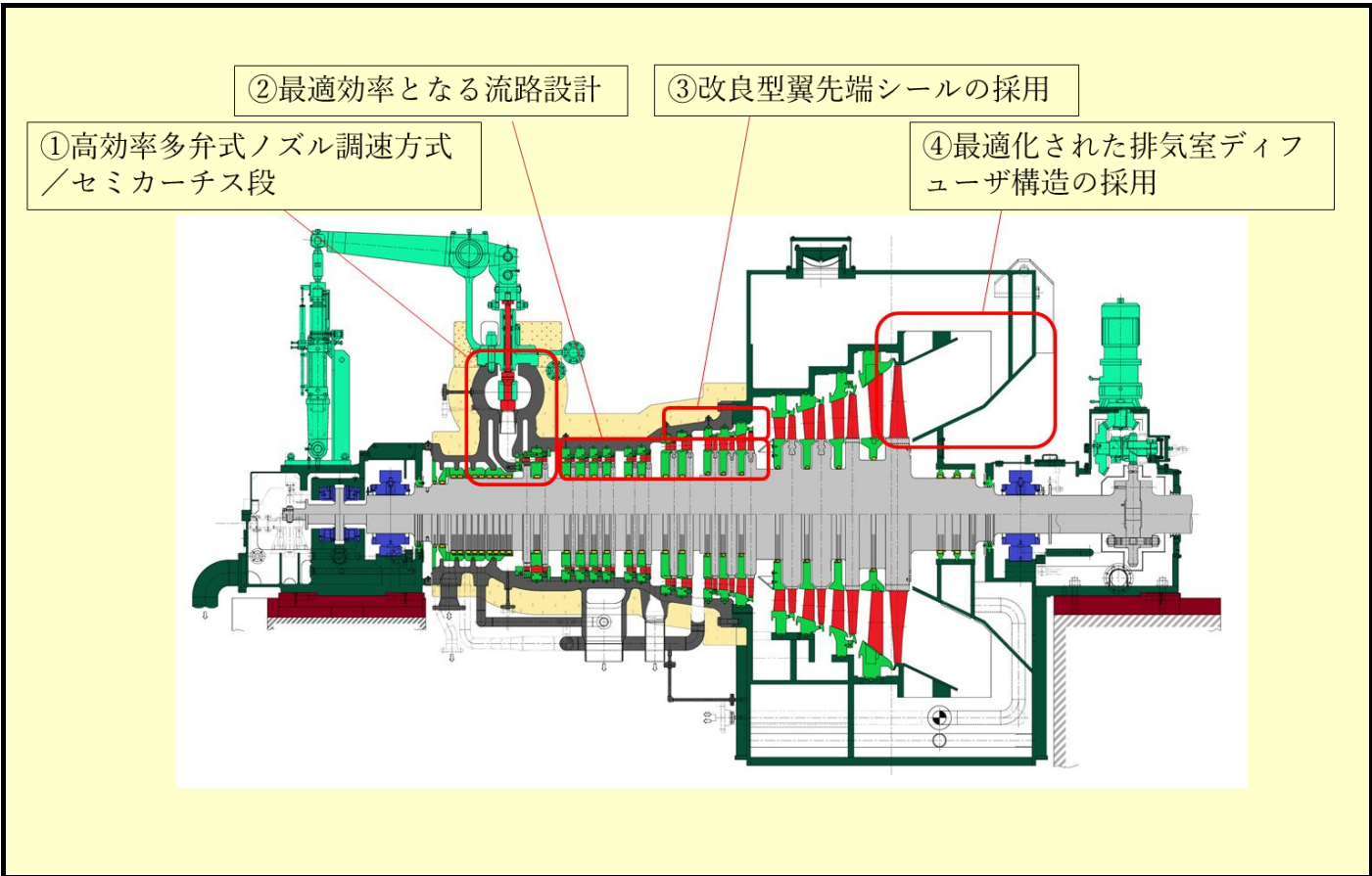
本設備は、様々な自社開発の独自技術により、従来よりも高効率を実現する蒸気タービン発電設備である。熱および電力需要を有する各種工場や事業所への導入が可能である。既存の蒸気タービンを高効率かつ設備運用に最適化した本設備へ更新することにより、省エネルギーの推進やCO2の削減につながる。本設備は背圧式/復水式、直結式/減速式、抽気および混気有無を選択可能であり、本設備の稼働に必要な復水器や発電機も納入対象範囲に含めることができる。

なお、型番の***は、発電容量や抽気混気の有無、排気方向等を示す。

先進性についての説明

- 従来以上の高効率実現のために、以下独自技術を適用。
- ①高効率型多弁式ノズル締切調速方式/セミカーチス段
 - ②最適効率となる流路設計（高効率型翼列の採用、反動式と衝動式を用途別に採用）
 - ③改良型翼先端シールの採用
 - ④最適化された排気室ディフューザ構造の採用

製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図

業種・分野	発電事業	対象設備・プロセス	蒸気タービン発電設備
<p>【導入事例】</p>			
<p>工場操業に合わせて運転されていた既設の蒸気タービン発電設備を、同等発電容量の本設備（型番：RC-250）へ更新した。</p>			
<p>【導入結果】</p>			
<p>本設備への更新により、タービンの効率向上に伴い原油換算1,600kL/年を超える省エネ効果が得られた。</p>			