

令和7年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	消化ガス焚き貫流蒸気ボイラ（環境循環型ボイラ）
製品種別	エネルギー負荷設備（本体設備）
型番	SI-2000VH, SI-1500VH, AI-1000ZH, GX-350S, GX-250S
会社名	三浦工業株式会社
本社所在地	愛媛県松山市堀江町7番地
会社WEBページURL	https://www.miuraz.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.miuraz.co.jp/product/

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	お電話でのお問い合わせ（平日 9:00～12:00、13:30～17:00） 支店・営業所一覧(https://www.miuraz.co.jp/corporate/offices/) メールフォームからのお問い合わせ(https://www.miuraz.co.jp/contact/)
-----	--

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	E. 製造業	F. 電気・ガス・熱供給・水道業	M. 宿泊業、飲食・サービス業
導入対象となる分野・プロセス	蒸気発生プロセス		
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）	3.6	kl/年	
工場・事業場当たりの想定省エネ率	0.2	%	
設備・システム当たりの想定省エネ率	1.1	%	
導入事例における費用対効果（年間）	1.8	kl/千万円	
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）	20,361,000	円	
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	1,210,000	円/年	

製品・システムの概要

<p>廃棄物を原料としたバイオガスを燃料とするボイラであり、化石由来エネルギーの使用量を低減する。</p> <p>加えて、地球温暖化の原因となるCO₂およびメタンの排出、産業廃棄物、ランニングコストの削減にも寄与する。（メタンガスの温室効果はCO₂の約25倍）</p>
--

先進性についての説明

<p>確実な着火性と安定燃焼を確保するため、LPGもしくは13Aによるパイロットバーナーを具備し、インターロック制御や炎センサ等を組み合わせた信頼性の高いシステムを構成しています。</p> <p>燃料ラインに燃料が残留することを抑制し、作業員の安全性を確保しています。</p> <p>長年の貫流ボイラの設計で培ったノウハウにより水管配置等を工夫し、NO_x、SO_xを抑制、燃焼音の低減にも配慮した缶体を適用しています。</p>
--

製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図

