

令和7年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	液式加湿空調機（LDU）
製品種別	エネルギー負荷設備（本体設備）
型番	LDAHU■-U
会社名	ダイナエア株式会社
本社所在地	東京都千代田区神田神保町1-30-13
会社WEBページURL	https://www.dyna-air.jp/
製品紹介ページURL	https://www.dyna-air.jp/productspecifications/

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	会社名：ダイナエア株式会社 部署名：営業部 TEL 03-3294-4566 E-mail：info@dyna-air.jp
-----	---

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	E. 製造業	P. 医療、福祉	M. 宿泊業、飲食・サービス業
導入対象となる分野・プロセス	空気調和設備、換気設備		
導入事例の省エネ量（原油換算：k1）	40.0		k1/年
工場・事業場当たりの想定省エネ率	—		%
設備・システム当たりの想定省エネ率	31.0		%
導入事例における費用対効果（年間）	5.7		k1/千万円
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）	30,000,000		円
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	200,000		円/年

製品・システムの概要

ダイナエアの液式加湿空調機（LDU）のコアとなるのが液体調湿剤です。この液体調湿剤は、濃度を変えることで接触する空気湿度を自由にコントロールすることができます。空気と液体調湿剤を十分に接触させる気液接触部によって、加湿時の目標湿度を高精度に給気します。

液式加湿空調機（LDU）は、産業分野の空調における消費エネルギーの削減という課題の解決に大きく貢献します。特徴は以下となります。

- 従来利用できなかった低温の排温水を有効活用できる
- 45～50℃の温度帯であれば高効率なヒートポンプからの熱源の利用が可能
- 熱源設備の効率化、省エネ化が可能：蒸気（蒸気ボイラー）から温水（排温水利用、HPチラー）に
- 外気の加温加湿処理という、空調システムの中で最もエネルギー消費が高い部分を高効率にできる
- 既設の空調機で加温加湿に利用されていた蒸気（総合効率0.6～0.7）の消費量を大幅に削減できる

液式加湿空調機で大きな省エネ効果が出る施設・設備条件は以下となります。

- 湿度制御（相対湿度50～70%の範囲内が目安）が行われている
- 外気が多く取り入れられている
- 熱源に蒸気が多く使われている
- 運転時間が長い

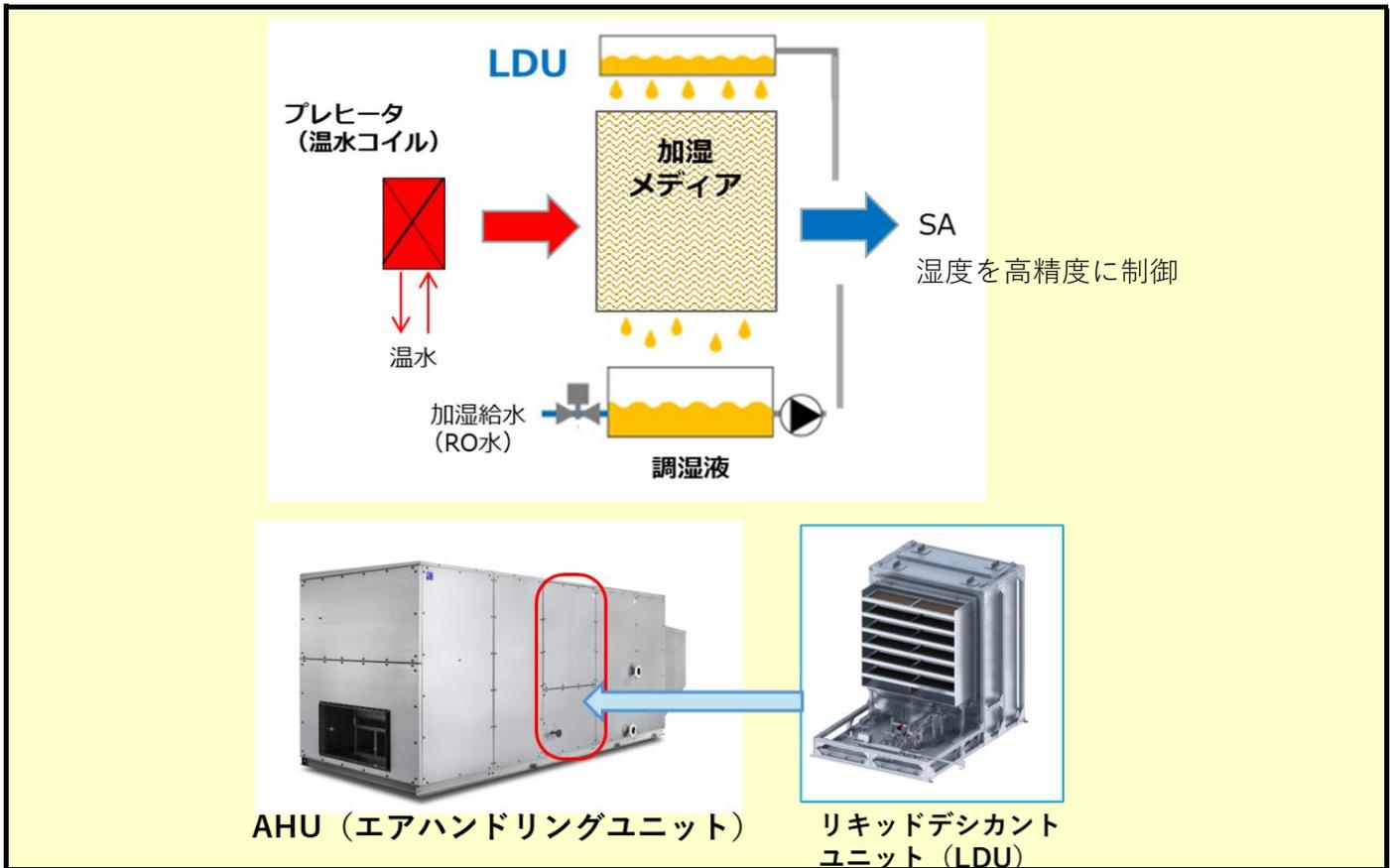
先進性についての説明

■当社の主力製品である『三流体熱交換器』から加熱機能を取り除き、装置寸法の小型化およびクラスター化を図り、これを組み合わせることで大風量化に対応した装置を開発しました（LDU）。液体調湿剤から空気中の水分に放出（加湿）し、湿度制御のみを行う方式です。放出した水分はLDUに給水し、給水量を制御することで高精度な湿度制御が可能です。

■液体調湿剤に世界初、イオン液体を採用

イオン液体は金属に対する腐食性が非常に小さく、アルミニウムやステンレスについてはほぼ腐食性を有しないという優れた特性があります。また除菌作用があり、液中でカビなどの細菌等が繁殖することはないため、気液接触部材が汚染されることはありません。

製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図

