

令和7年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

| | |
|-------------|---|
| 設備/システム名 | 製鋼プロセス向け排ガス分析システム（商品名：NextGen（旧商品名：EFSOP）） |
| 製品種別 | システム |
| 型番 | |
| 会社名 | 住友商事マシネックス株式会社 |
| 本社所在地 | 〒100-0003 東京都千代田区一ツ橋1丁目2番2号 |
| 会社WEBページURL | https://www.smx.co.jp/ |
| 製品紹介ページURL | https://www.smx.co.jp/jp/product/steel_nonferrous_plant/steel_non-ferrous_metal/post_906.php |

製品についてのお問い合わせ先

| | |
|-----|---|
| 連絡先 | 住友商事マシネックス株式会社 鉄鋼非鉄プラント本部 近藤 晃 電話:03-4531-3906 携帯電話:090-6928-6312 email: hikaru.kondoh@smx.co.jp |
|-----|---|

登録設備情報

| | | | |
|----------------------|-------------|--------|--|
| 導入可能な主な業種・分野 | E. 製造業 | | |
| 導入対象となる分野・プロセス | 製鋼プロセス | | |
| 導入事例の省エネ量（原油換算：k1） | 2,140.0 | k1/年 | |
| 工場・事業場当たりの想定省エネ率 | 2.0 | % | |
| 設備・システム当たりの想定省エネ率 | 2.7 | % | |
| 導入事例における費用対効果（年間） | 101.9 | k1/千万円 | |
| 1台又は1式当たりの想定導入価格（参考） | 200,000,000 | 円 | |
| 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用 | 7,000,000 | 円/年 | |

製品・システムの概要

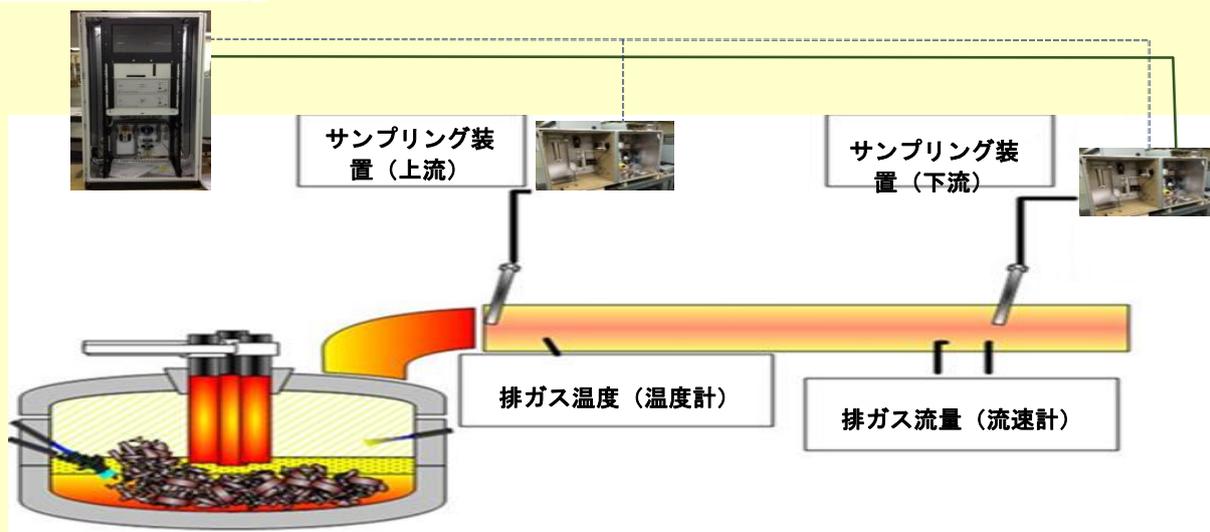
| |
|--|
| 1) 概要： 製鋼設備排ガス分析システム（NextGenシステム）は、電気炉内の溶解状況（溶解進度）を排ガス成分の分析によりリアルタイムに把握し、炉内の最適な二次燃焼環境を制御し、電力・燃料・酸素などの投入量を最適化するものです。 |
| 2) 構成 NextGenシステムの主要設備は、排ガス分析装置、サンプリング装置、流速計、温度計にて構成されます。 |

先進性についての説明

| |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">・世界市場で最も進歩した電気炉排ガス分析装置として導入実績があります。・全元素を対象にガスを分析します。・レーザーを使用した高速応答設備です。・優れた稼働率のサンプリング抽出方式を採用します。・多点測定のマルチポイント装置を使用して設備投資額を低減します。・わずかな保守で維持可能です。・最大のプロセス制御機能を有します。・操業上のメリットと安全性が実証されています。 |
|---|

NextGen[®]システムの概要（構成）・イメージ図

排ガス分析装置



導入事例の概要・イメージ図

| 業種・分野 | 製鉄業 | 対象設備・プロセス | 製鋼プロセス |
|-------|-----|-----------|--------|
| | | | |