

令和7年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	超高精度曲面印刷機
製品種別	エネルギー負荷設備(本体設備)
型番	SMAP SYSTEM 650-550-5
会社名	株式会社 秀峰
本社所在地	福井県福井市大土呂町2-5-5
会社WEBページURL	https://www.shu-hou.co.jp
製品紹介ページURL	下記電話・メールでお問い合わせください

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	住所：〒919-0327 福井県福井市大土呂町2-5-5 TEL：0776-39-0800 Eメール：info@shu-hou.co.jp
-----	---

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	E. 製造業	
導入対象となる分野・プロセス	自動車内外装部品、建築資材、家電、パソコンなどの加飾分野	
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）	81.7	kl/年
工場・事業場当たりの想定省エネ率	—	%
設備・システム当たりの想定省エネ率	94.2	%
導入事例における費用対効果（年間）	4.1	kl/千万円
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）	—	円
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	年間10万円以下	円/年

製品・システムの概要

【本設備 曲面印刷技術】

先進性についての説明

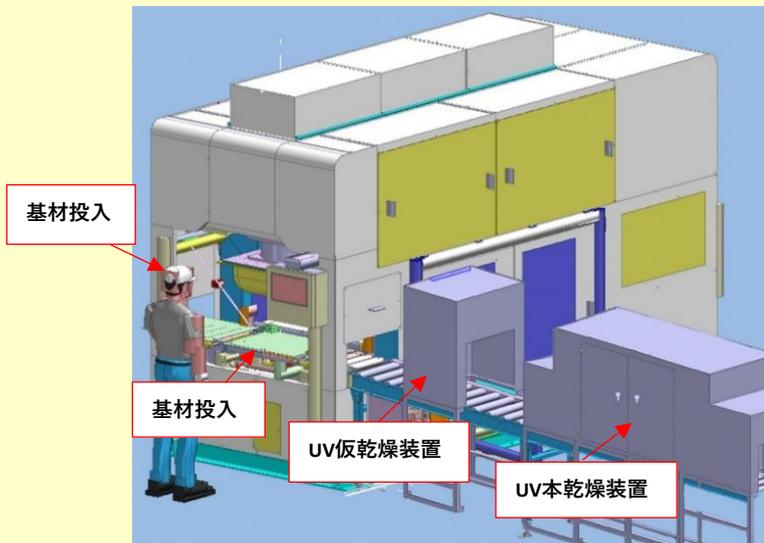
従来、曲面（立体物）に加飾するには、塗装吹き付け（単色しかできないのでマスキングをして吹き付ける）フィルムに一旦印刷し、それを水に浮かべてすくい上げる（水压転写）フィルムを型で曲げ、成型型に入れて貼り合わせる（インサート成形）方法等で、作成している。フィルムも高額で、工程も多く、コストもかかり、エネルギー使用量も本設備の10倍を使用し、又、フィルムの不使用部分の処理、水压転写においては、大量の水汚染、又、塗装を使用すれば、塗料カスの処理等、廃棄処理費用も高額である。それらに比べ、本設備は曲面にダイレクトに超高精度（6000dpi）で印刷することができ、フィルムレス、塗装レスで印刷工程だけで仕上げるができる。インクは溶剤を使用せず、環境にも良く、1ミクロンの厚みで印刷する為、インク使用量も1日1台40gと極少である。その為、基材を粉碎し、又、成形すること（リサイクル）ができる。デザイン開発から小ロット・大ロットの量産までも、短時間に柔軟に対応できる。省エネ・脱炭素・リサイクル・カーボンニュートラル、SDGsに大変貢献できる革新的技術で、ものづくり大賞受賞をはじめ、200以上の国際特許を持ち、2024年4月には特許庁長官より知財功労賞を受賞し、又、2025年には会長が旭日双光章を受章した。他に類をみない、先進性のある技術のある本設備である。

製品・システムの概要・イメージ図

印刷基材を横からも縦からも挿入できる

[印刷面積]
(600mm幅×500mm縦)

印刷基材を挿入すると、
サーボモーター制御で各工程をふみ、超高精度版からブランケットに転写され、定位置に超高精度で高画質に印刷して完成する。



導入事例の概要・イメージ図

業種・分野

自動車内・外装業務

対象設備・プロセス

塗装工程の一部を本設備印刷に変更

自動車・Tier1が導入し、塗装の下地・トップコートをなくし、1日2交代制で稼働させ、高品質で電気使用量も大きく削減でき、コストも50%ダウンが出来ている。

電気使用量：年間約366,523KWh削減

電気使用料：年間約1,500万円削減

SMAP SYSTEM 650-550-5

