

令和6年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	冷却負担に合わせた容量制御機能を具備した低温循環型冷水装置
製品種別	エネルギー負荷設備(本体設備)
型番	CR-■■■J、CR-■■■K
会社名	三浦工業株式会社
本社所在地	愛媛県松山市堀江町7番地
会社WEBページURL	https://www.miuraz.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.miuraz.co.jp/product/food/chilledwater/cr.html#summary2

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	お電話でのお問い合わせ（平日 9:00～12:00、13:30～17:00） 支店・営業所一覧(https://www.miuraz.co.jp/corporate/offices/) メールフォームからのお問い合わせ(https://www.miuraz.co.jp/contact/)
-----	--

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	E. 製造業	M. 宿泊業、飲食・サービス業
導入対象となる分野・プロセス	冷却プロセス	
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）	4.5	kl/年
工場・事業場当たりの想定省エネ率	—	%
設備・システム当たりの想定省エネ率	16.0	%
導入事例における費用対効果（年間）	2.4	kl/千万円
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）	18,500,000	円
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	500,000	円/年

製品・システムの概要

<ul style="list-style-type: none">・主に制御ユニット、冷凍機ユニット、熱交換器ユニットから構成される製品となります。・低温度冷水1～3℃用チラーとしての用途に適しています。 一般的チラー温度帯レベルでの利用は省エネルギー補助金申請に適さないご注意ください。・CR-■■■Jは冷媒R410Aを使用していますが、CR-■■■Kはより温暖化係数（GWP）の低いR448Aを使用しています。またCR-■■■Kは循環ポンプのインバータ制御を搭載し行うことでさらなる消費電力の低減を図ります。

先進性についての説明

インバータ冷凍機による負荷変動、季節性に応じた容量制御運転、電子膨張弁(※1)の組み合わせ、液ガス熱交換器による冷媒適正運転により、年間約16%(※2)の省エネを実現（当社従来装置との比較による）
※1：冷水装置において、冷媒の蒸発温度を一定にするため、電子膨張弁の開度を制御する開度制御部を備え、蒸発器を通過した冷媒の蒸発温度が、予め設定された所定の目標蒸発温度に一致するように電子膨張弁の開度を制御する。
※2：代表型番：CR-30J型(60Hz)での省電力効果 冷却負荷50kW（冷却負荷80%）、外気温度20℃（東京都平均気温）、冷水出口温度1℃

製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図

業種・分野	食料品製造業	対象設備・プロセス	食品洗浄・冷却工程
<p>①かけ流しフロー（野菜・麺の冷却） 野菜を低温冷水で洗浄する事により、鮮度の維持や雑菌の抑制にもつながります。 例えば麺の品質向上には茹で上げ後、速やかに冷却することが重要になります。</p> <p>②直接循環フロー 本装置の新しい熱交換器により、調理後や殺菌後の食品を素早く低温冷却することにより、これまで以上に食品の安全・食感・鮮度を守ります。</p>			