

令和6年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

| | |
|-------------|---------------------------|
| 設備/システム名 | 超高精度曲面印刷機 |
| 製品種別 | エネルギー負荷設備(本体設備) |
| 型番 | SMAP SYSTEM 650-550-5 |
| 会社名 | 株式会社秀峰 |
| 本社所在地 | 福井県福井市大土呂町2-5-5 |
| 会社WEBページURL | https://www.shu-hou.co.jp |
| 製品紹介ページURL | 下記電話・メールでお問い合わせください |

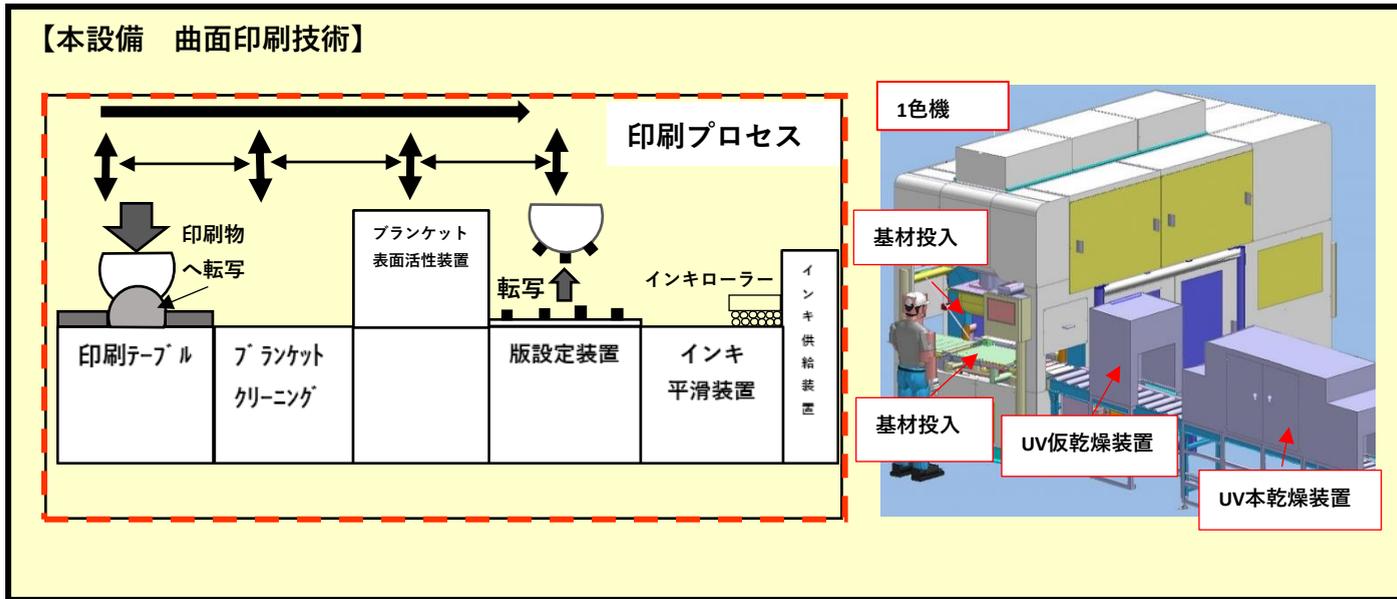
製品についてのお問い合わせ先

| | |
|-----|---|
| 連絡先 | 住所 : 〒919-0327 福井県福井市大土呂町2-5-5 TEL : 0776-39-0800 Eメール : info@shu-hou.co.jp |
|-----|---|

登録設備情報

| | | |
|----------------------|------------------------------|--------|
| 導入可能な主な業種・分野 | E. 製造業 | |
| 導入対象となる分野・プロセス | 自動車内外装部品、建築資材、家電、パソコンなどの加飾分野 | |
| 導入事例の省エネ量（原油換算：kl） | 78.1 | kl/年 |
| 工場・事業場当たりの想定省エネ率 | — | % |
| 設備・システム当たりの想定省エネ率 | 95.1 | % |
| 導入事例における費用対効果（年間） | 3.9 | kl/千万円 |
| 1台又は1式当たりの想定導入価格（参考） | 200,000,000 | 円 |
| 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用 | 年間10万円以下 | 円/年 |

製品・システムの概要



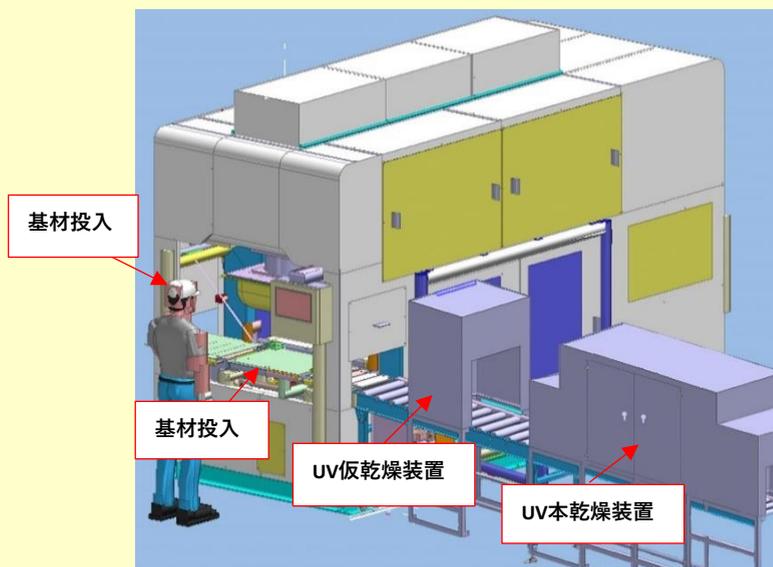
先進性についての説明

従来、曲面（立体物）に加飾するには、フィルムに一旦印刷し、それを水に浮かべてすくい上げる（水圧転写）フィルムを型で曲げ、成型型に入れて貼り合わせる（インサート成形）方法等で、作成している。フィルムも高額で、工程も多く、コストもかかり、エネルギー使用量も本設備の10倍を使用し、又、フィルムの不使用部分の処理、水圧転写においては、大量の水汚染、又、塗装を使用すれば、塗料カスの処理等、廃棄処理費用も高額である。それらに比べ、本設備は曲面にダイレクトに超高精度（6000dpi）で印刷することができ、フィルムレス、塗装レスで印刷工程だけで仕上げる事ができる。インクは溶剤を使用せず、環境にも良く、1ミクロンの厚みで印刷する為、インク使用量も1日1台40gと極少である。その為、基材を粉碎し、又、成型すること（リサイクル）ができる。デザイン開発から小ロット・大ロットの量産までも、短時間に柔軟に対応できる。省エネ・脱炭素・リサイクル・カーボンニュートラル、SDGsに大変貢献できる革新的技術で、ものづくり大賞受賞をはじめ、200以上の国際特許を持ち、2024年4月には特許庁長官より知財功労賞を受賞した、他に類をみない、先進性のある技術のある本設備である。

印刷基材を横からも縦からも挿入できる

〔印刷面積〕
(600mm幅×500mm縦)

印刷基材を挿入すると、サーボモーター制御で各工程をふみ、超高精度版からブランケットに転写され、定位置に超高精度で高画質に印刷して完成する。



導入事例の概要・イメージ図

| | | | |
|-------|-----------|-----------|------------------|
| 業種・分野 | 自動車内・外装業務 | 対象設備・プロセス | 塗装工程の一部を本設備印刷に変更 |
|-------|-----------|-----------|------------------|

自動車・Tier1が導入し、塗装の下地・トップコートをなくし、1日2交代制で稼働させ、高品質で電気使用量も大きく削減でき、コストも50%ダウンが出来ている。

電気使用量：年間約350,208KWh削減

電気使用料：年間約1,000万円削減

SMAP SYSTEM 650-550-5

