

令和5年度補正予算「省エネルギー投資促進・需要構造転換支援事業費補助金」
「工場・事業場型」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	非化石燃料混焼システム(気体化石燃料×非化石燃料)
型番	
会社名	田中鉄工株式会社
本社所在地	佐賀県三養基郡基山町小倉629番地7
会社WEBページURL	https://www.tanaka-iron-works.com/
製品紹介ページURL	https://www.tanaka-iron-works.com/product/

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	田中鉄工株式会社 GX推進室 神谷 代表TEL：0942-92-3121 Email：i-kamiya@tanaka-iron-works.com
-----	---

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	D. 建設業	E. 製造業	
導入対象となる分野・プロセス	骨材などドライヤを用いて直接加熱を行う乾燥炉		
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）		-5.9	kl/年
工場・事業場当たりの想定省エネ率		-1.2	%
設備・システム当たりの想定省エネ率		—	%
導入事例における費用対効果（年間）			kl/千万円
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）		192,000,000	円
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		500,000	円/年

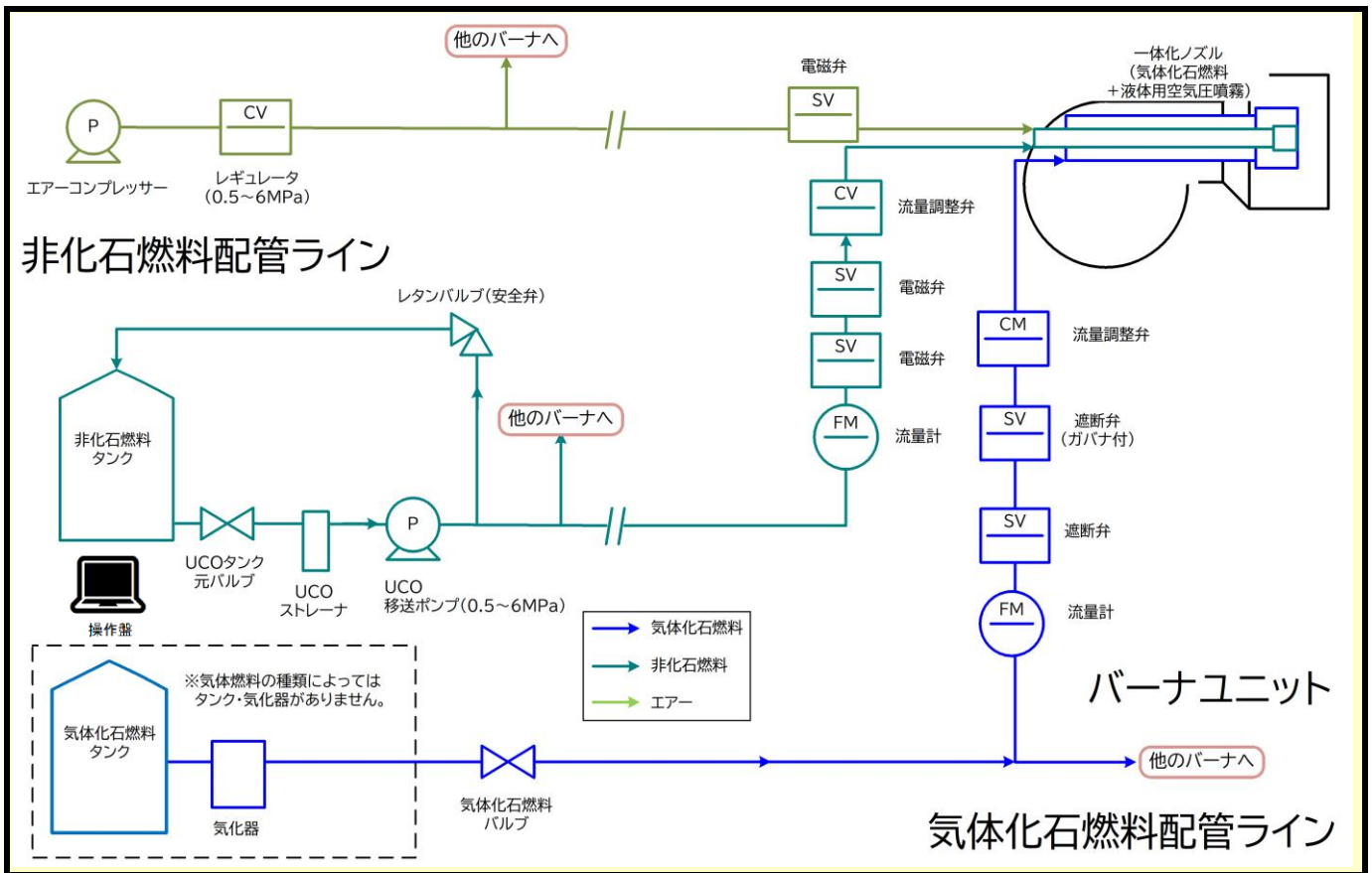
製品・システムの概要

<p>アスファルト合材工場のエネルギー消費の約80%を占めるアスファルトプラントの骨材の加熱・乾燥に使用される化石燃料を、廃食油等の非化石燃料と混焼させることにより、省エネ＋非化石燃料への転換（化石燃料の段階的削減）を図り、アスファルト合材工場の「省エネ率＋非化石割合増加率」30%以上を実現し、業界のカーボンニュートラルを目指す。</p>
--

先進性についての説明

<p>大幅な非化石燃料への転換と省スペース化 1つのバーナに気体化石燃料噴射機構の内部に非化石燃料噴射機構を組み込み噴射機構を一体化したコンパクトなノズルを取り付け、効率よく攪拌燃焼させる。 バーナを2台設置する場合に比べ設置スペースをコンパクトに抑え、廃食油など動粘度の高い非化石燃料の燃焼には空気噴霧式機構を採用し、燃料の特性に合わせた効率的な燃焼を行うことで、非化石燃料の使用比率45%以上を実現する。</p>
--


製品・システムの概要・イメージ図




導入事例の概要・イメージ図

業種・分野	建設業・製造業	対象設備・プロセス	骨材などドライヤを用いて直接加熱を行う乾燥炉
-------	---------	-----------	------------------------


非化石燃料混焼システム



非化石燃料混焼バーナ
(気体化石燃料 × 非化石燃料)



バーナ燃焼炎



非化石燃料(廃食油)タンク