

公開用概要書

【製造会社情報】

*: 入力必須項目

メーカー名(*)	三菱重工機械システム株式会社
本社所在地(*)	神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号
製品名(*)	製函機
型番	MC
会社WEBページURL	https://www.mhi-ms.com/jp/
製品紹介ページURL	

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	三菱重工機械システム株式会社 印刷紙工機械事業本部 営業部 紙工機械営業課 〒729-0393 広島県三原市糸崎南一丁目1番1号 印刷紙工機械事業本部 営業部 部長/其阿弥 勉 0848-67-2068
--------	---

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野 (複数回答可) (*)	パルプ・紙・紙加工 工業製造業		
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	製函工程		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)	23.0	%	
1台又は1式当たりの想定導入価格(参考) (*)	220,000,000	円	
(必要な場合) 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	10,000,000	円/年	

製品・システムの概要(*)

本設備は、生産時間短縮及び高効率モータ採用により、消費電力量の削減を実現するものである。これにより、1ジョブ=1,000枚生産する工場を想定した場合、従来の消費電力量を22.7%削減させ、省エネに寄与することが可能である。

先進性についての説明(*)

本設備は、下記の革新技术により生産時間短縮を実現させ消費電力の削減に寄与した。
具体的には下記の通り。
(1) 1枚ベルト式搬送コンベア：印刷部間の受け渡し不具合を解消し、シート搬送安定化を実現した。
(2) ダイカット部ナイフシリンダ剛性アップ：打ち抜き製品の速度制限緩和を実現した。
(3) FG部搬送安定化：上下サンドイッチベルト及びサクシオンプロアにより安定した搬送を実現した。
(4) ワンステージカウンタ：主要装置にサーボモータ採用する事で正確な積上げ/仕切り/排出を実現した。

