

公開用概要書

【製造会社情報】

*：入力必須項目

メーカー名(*)	株式会社 工藤
本社所在地(*)	青森県八戸市南郷中野字大久保18-20
製品名(*)	樹脂燃料ボイラー (ジェットクリーンKH-Eシリーズ)
型番	KH-E700 (出力範囲40~80万kcal/h) ※KH-E150 (同8~15万kcal/h) ~各ラインナップ有
会社WEBページURL	https://www.kudo-h.com/index.html
製品紹介ページURL	https://www.kudo-h.com/products/kh-e.html

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	株式会社 工藤 〒031-0114 青森県八戸市南郷中野字大久保18-20 TEL 0178-82-3529 FAX 0178-82-3528 E-mail : kudo.ltd@kudo-h.com
--------	---

【登録設備情報】

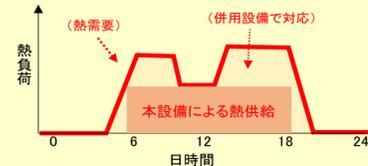
導入可能な業種・分野 (複数回答可) (*)	医療, 福祉	宿泊業	農業
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	温水による熱利用プロセス (加温・給湯・暖房等)		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		60.0	%
1台又は1式当たりの想定導入価格 (参考) (*)		27,500,000	円
(必要な場合) 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		250,000	円/年

製品・システムの概要(*)

独自のジェット下流ガス化燃焼方式により、樹脂燃料(タイヤ)をクリーンかつ高度に燃焼(投入量の約95%までが白灰となる)できるコンパクトなボイラー。全自動運転や燃焼モニタリングなどの機能も備え、シンプルで簡単操作、使いやすく高い省エネルギー効果(重油や灯油を代替、削減可能)が得られます。投入量に応じた燃焼ができ、操作はタイヤの投入とスイッチONで点火、燃焼(6~24時間)後に自動で終了となるので簡単に取り扱いができます。温浴施設や福祉施設など、温水需要のある施設で活用することで、効率的な省エネルギーが可能となります。例：右図【省エネルギーのイメージ】

既存熱源と併用しながら、本設備で熱需要のベース部分を賄うことにより、設備規模と投資を抑えつつ効率的な省エネルギーが可能となります。(右図のケースで約60%の省エネ率)

【省エネルギーのイメージ】



先進性についての説明(*)

ジェットクリーンKH-Eシリーズは、タイヤ燃焼機製造の専門メーカーとしての40年の実績と経験を活かして開発された新しい独自の燃焼方式を採用しています。一次ガス化、二次燃焼、三次燃焼と三段階燃焼させることで、投入量の95%までが白灰となり樹脂燃料(タイヤ)を熱エネルギーとして有効利用できます。

製品・システムの概要・イメージ図(*)

*：入力必須項目

- 独自開発の燃焼方式
一次ガス化、二次燃焼、三次燃焼と三段階燃焼させ、プログラム制御により燃焼時間がコントロールされます。また、850℃~1100℃の高温の炎で安定燃焼します。
- 使用中のボイラーと併用も可能(現在使用中のボイラーと接続して併用運転することもできます)
- コンパクトで簡単な据付け(コンパクトな設計なので省スペースでの設置が可能)
- 耐久性(耐久性を増すために、高温部には独自の対策)
- 高い安全性(万が一にそなえて安全装置は二重三重に設計)

【燃焼機構】

【ボイラー外観】

【プログラム運転例】

導入事例の概要・イメージ図(*)

業種・分野	宿泊業	対象設備・プロセス	温水による熱利用(加温・給湯)
-------	-----	-----------	-----------------

【導入例】
宿泊や日帰りの温浴施設の加温などに本設備を導入することで、化石燃料を大きく削減することが可能です。既存設備・熱利用システムに追加、既存設備との併用による省エネルギーに取り組むことができます。

灯油 → ボイラー

(温水) → 給湯
→ 加温

樹脂燃料 → ジェットクリーンKH-Eシリーズ

既存の熱利用システムに接続、既存熱源設備と併用による省エネルギー

樹脂燃料 → ジェットクリーンKH-Eシリーズ

(温水) → 給湯
→ 加温
→ 暖房

【その他の省エネルギーモデル】

- ・ 農業用ハウス(ハウスの温風加温)への利用
- ・ 福祉施設など(給湯、加温、暖房)

導入事例の省エネ率	95.0	%	導入事例の省エネ量	116,000	k1
-----------	------	---	-----------	---------	----