

公開用概要書

【製造会社情報】

*: 入力必須項目

メーカー名(*)	三浦工業株式会社
本社所在地(*)	愛媛県 松山市 堀江町 7番地
製品名(*)	高压蒸気滅菌器
型番	RX-■■■■■■■■, RH-■■■■■■■■
会社WEBページURL	https://www.miuraz.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.miuraz.co.jp/product/medical/

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	お電話でのお問い合わせ 支店・営業所一覧 (平日 9:00~12:00、13:30~17:00) https://mymiura.com/offices メールフォームからのお問い合わせ https://mymiura.com/contact/
--------	--

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野 (複数回答可) (*)	医療業	保健衛生	化学工業
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	滅菌施設		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		71.0	%
1台又は1式当たりの想定導入価格(参考) (*)		25,550,000	円
(必要な場合) 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		1,200,000	円/年

製品・システムの概要(*)

蒸気滅菌器が待機中の状態では装置を加熱した状態で保持するため、電気や蒸気を常に消費しており、24時間待機させている現場においては、使用していない夜間待機中は、これらのエネルギーをロスしている。
これに対し、本装置は夜間待機中の外缶の加熱動作を自動停止し、設定時間経過後に再度加熱動作が始まるようプログラムされた滅菌モードを搭載したことで、夜間待機中のエネルギー消費を低減する。

先進性についての説明(*)

<省エネサポート機能>
運転完了後、外缶加熱を停止して、エネルギーロスを約71%(*1)減らします。
その後、ドアを自動で開くことにより、滅菌物を自然冷却します。
設定した時間後に自動で外缶加熱を再開し、暖機までの待ち時間を短縮します。
※1: RH-EHタイプにおいて、夜間に時間外缶加熱を続けた場合との比較 (自社調べ)

製品・システムの概要・イメージ図(*)

*: 入力必須項目

高压蒸気滅菌器
代表型番: RX・RX-Fシリーズ
高压蒸気滅菌器
代表型番: RH型 (EHタイプ)

導入事例の概要・イメージ図(*)

業種・分野	医療業・研究機関	対象設備・プロセス	滅菌施設
-------	----------	-----------	------

省エネサポート機能

運転完了後、外缶加熱を停止して、エネルギーロスを約65%*1減らします。その後ドアを自動で開くことにより、滅菌物を自然冷却します。設定した時間後に自動で外缶加熱を再開し、暖機までの待ち時間を短縮します。

※1: EHタイプにおいて、夜間に時間外缶加熱を続けた場合との比較 (自社調べ)

運転完了 → 外缶加熱停止 (省エネ) → ドア開 (自然冷却) → 外缶加熱再開 (時短) → 取り出し 次の運転へ

※各動作の有無・時間は選択可能です。(納品時に設定)

導入事例の省エネ率	71.0	%	導入事例の省エネ量	1.500	k1
-----------	------	---	-----------	-------	----