

公開用概要書

【製造会社情報】

\*: 入力必須項目

メーカー名(*)	三浦工業株式会社
本社所在地(*)	愛媛県 松山市 堀江町 7番地
製品名(*)	フラッシュ蒸気発生装置
型番	HJ-4000
会社WEBページURL	https://www.miuraz.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.miuraz.co.jp/product/thermoelectric/hj.html

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	三浦工業株式会社 熱利用事業推進統括部 〒108-0074 東京都港区高輪2-15-35 三浦高輪ビル1F TEL: 03-5793-1060 FAX: 03-5793-1040
--------	--

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野 (複数回答可) (*)	洗濯・理容・美容・浴場業	宿泊業	食品製造業
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	蒸気発生プロセス		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		1.0	%
1台又は1式当たりの想定導入価格(参考) (*)		10,000,000	円
(必要な場合) 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		200,000	円/年

製品・システムの概要(\*)

蒸気負荷機器で発生する蒸気ドレン(蒸気が熱交換され凝縮した熱水)はまだエネルギーを有しており、ドレン配管や給水タンクで大気開放するとフラッシュ蒸気として大気に捨てられてしまいます。本機器はこのフラッシュ蒸気を低圧蒸気として回収し、省エネを図ることができる機器となります。

**▶ 高温ドレンの所在**

- 乾燥機
- フライヤー
- その他間接蒸気利用機器

**▶ フラッシュ蒸気利用先**

- 連続洗濯機
- 蒸し器
- 低圧蒸気利用機器等

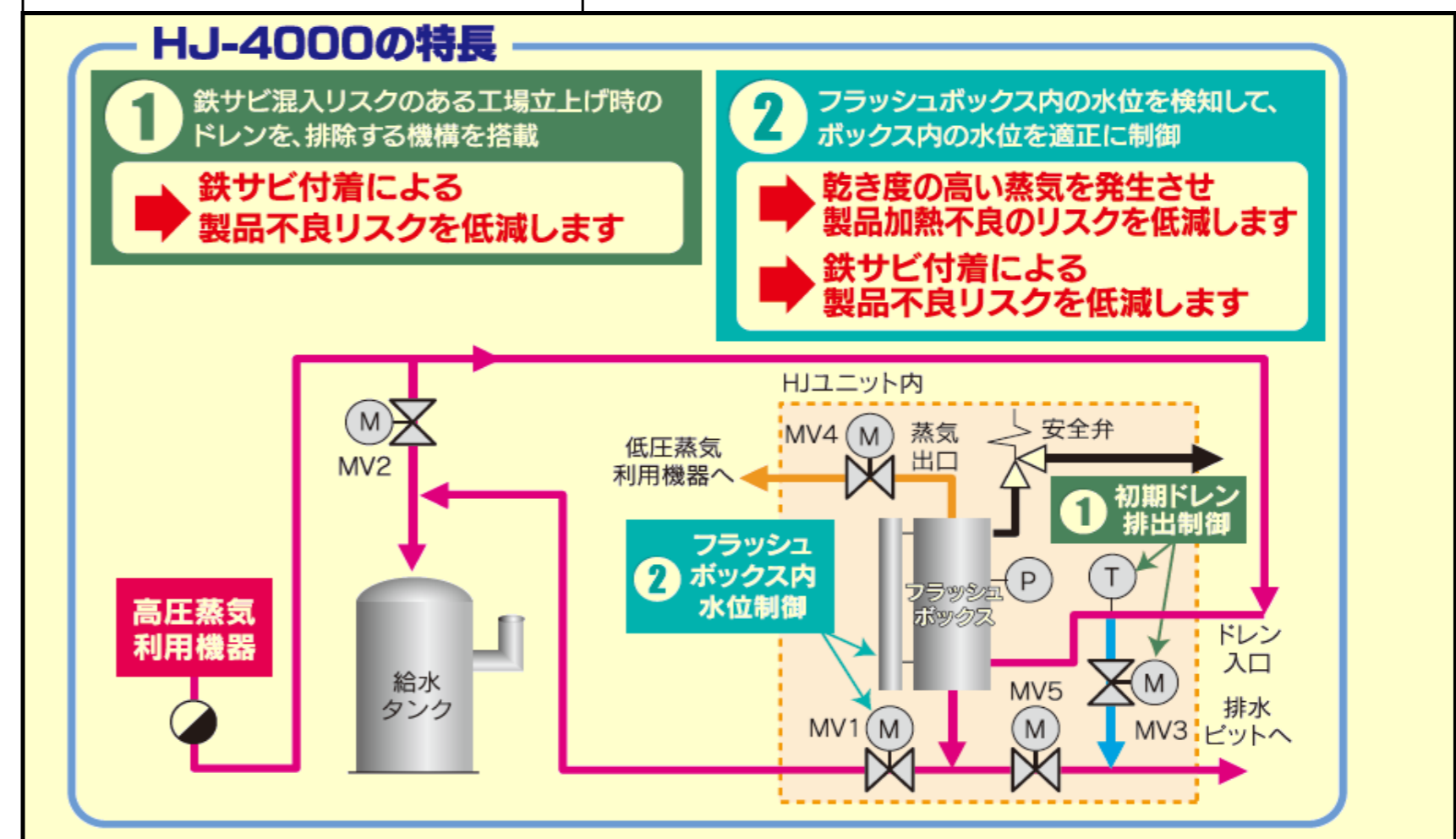
先進性についての説明(\*)

本機ではボイラ等から得たノウハウを活かし、供給蒸気品質の安定化、また鉄錆等の混入によるトラブル抑制のための機能を搭載し、1パッケージの商品として完成させています。主な特徴は以下に2点になります。

①初期ドレン排出機能  
蒸気負荷機器停止時に滞留しているドレンは温度も非常に低いため熱的利用価値が小さく、鉄分など不純物を多く含んでおり、給水タンクに流入することで給水の水质を悪化させるおそれがあります。これを防止するために、自動で初期ドレンを排出する機能を備え、給水へ不純物が混入するリスクを低減しました。

②負荷に応じた水位制御による蒸気の供給  
フラッシュボックス下部に取り付けたMVの開度をフラッシュボックス内の水位に応じて調整する方式を採用することにより、ドレンの流入量が増える場合も蒸気にドレンが同伴することを抑制できます。

\*: 入力必須項目



導入事例の概要・イメージ図(\*)

業種・分野	リネンサプライ業など	対象設備・プロセス	蒸気利用設備
-------	------------	-----------	--------

**製品導入前のシステム概要(before)**

**HJ単体導入後のシステム概要**

従来捨てていたフラッシュ蒸気を活用してボイラ発生蒸気量を削減。

**ランニングコストの削減!!**

導入前: 104,000円/年  
導入後: 99,100円/年  
削減額: 4,900円/年

**CO2削減量**

導入前: 2,900kg/h  
導入後: 2,763kg/h  
削減量: 137kg/h

稼働時間	h/年	2,800
13A標準	円/m <sup>3</sup>	80
13A標準	kg/m <sup>3</sup>	40.600
ボイラ効率(%)		0.948
ボイラ効率(値)		0.947

\*ボイラローは加算しておりません。

導入事例の省エネ率	4.8	%	導入事例の省エネ量	71	k1
-----------	-----	---	-----------	----	----