

公開用概要書

【製造会社情報】

*: 入力必須項目

メーカー名(*)	三浦工業株式会社
本社所在地(*)	愛媛県 松山市 堀江町 7番地
製品名(*)	クローズドドレン回収装置
型番	HX-500A, HX-1000A, HX-2000A, HX-2000SA
会社WEBページURL	https://www.miuraz.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.miuraz.co.jp/product/thermoelectric/hx.html

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	<p>お電話でのお問い合わせ 支店・営業所一覧 (平日 9:00~12:00、13:30~17:00) https://mymiura.com/offices</p> <p>メールフォームからのお問い合わせ https://mymiura.com/contact/</p>
--------	--

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野 (複数回答可) (*)	バルブ・紙・紙加工品製造業	食料品製造業	化学工業
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	蒸気発生プロセス		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		10.0	%
1台又は1式当たりの想定導入価格(参考) (*)		22,100,000	円
(必要な場合) 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		1,700,000	円/年

製品・システムの概要(*)

ドレンを有圧で貯水し、ドレンのエネルギーを保持してボイラへ給水する装置。ボイラ消費燃料、フラッシュ蒸気、ボイラ給水量の削減が可能。ドレンヘッド水を循環して気相部へスプレーし、フラッシュ蒸気回収性能を強化している。

先進性についての説明(*)

本設備はドレンヘッド水を循環して気相部へスプレーすることで、フラッシュ蒸気の回収性能を強化している。ドレンヘッド水を温度制御することで、エコマイザ付クローズド仕様ボイラへの給水にも対応している。スチームアシスト機能を搭載することにより、ドレン回収ポンプを小型化し、ポンプの消費電力を低減できる。

運転中は常時ドレンヘッド水を循環し、フラッシュ蒸気の熱回収を行うことで、ドレンエネルギー回収率が高くなる。また余剰フラッシュ蒸気はオープンタンクでもスプレーすることでドレンエネルギーを最大限回収することでシステム効率が大幅に高くなる。

製品・システムの概要・イメージ図(*)

*: 入力必須項目

クローズドドレン回収装置
HX-500A
クローズドドレン回収装置
HX-1000/2000A

導入事例の概要・イメージ図(*)

業種・分野	製造業・ダンボール	対象設備・プロセス	貫流ボイラ・蒸気発生プロセス
-------	-----------	-----------	----------------

業種 : ダンボール製造

更新前: 炉筒ボイラ (相当蒸発量1500kg/h) × 3台
更新後: 貫流ボイラ SQ-5000B16 (相当蒸発量4735kg/h) × 1台
+ クローズドドレン回収装置 HX-1000A型 × 1台

年間蒸発量 : 約7,200 t/年
システム効率: 75.2% → 94.1%

要目	入替前	入替後
ボイラ	炉筒 1500kg/h×3台 保有水量1200L	高効率貫流 5000kg/h×1台 保有水量364L
ドレン回収	オープン	クローズド(最適型) ドレンヘッド容積1000L
給水温度	87℃	160℃
排ガス温度	324℃	192℃
必要熱量(燃料使用量)	100%	70.6%

約30%削減
※

※ボイラ効率の改善を含む。
エネルギー消費量(原油換算) : 616.2k1/年 → 492.4k1/年
省エネ量 : 123.8k1/年
省エネ率 : 20.0%

導入事例の省エネ率	20.0	%	導入事例の省エネ量	123.800	k1
-----------	------	---	-----------	---------	----