

公開用概要書

【製造会社情報】

*: 入力必須項目

メーカー名(*)	三浦工業株式会社
本社所在地(*)	愛媛県 松山市 堀江町 7番地
製品名(*)	熱媒ボイラ
型番	KXI-■■■■VN
会社WEBページURL	https://www.miuraz.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.miuraz.co.jp/product/boiler/heat_medium/kxi.html

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	お電話でのお問い合わせ 支店・営業所一覧 (平日 9:00~12:00、13:30~17:00) https://mymiura.com/offices メールフォームからのお問い合わせ https://mymiura.com/contact/
--------	---

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野 (複数回答可) (*)	化学工業	金属製品製造業	繊維工業
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	熱媒を用いた加温設備等		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		7.0	%
1台又は1式当たりの想定導入価格(参考) (*)		22,100,000	円
(必要な場合) 保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		600,000	円/年

製品・システムの概要(*)

レキュペレータ (空気予熱器) を使って、熱媒油ではなく燃焼用空気と熱交換させることで、排ガスの熱を回収し、給気 (燃焼用空気) を昇温させることで、ボイラ効率92%を達成した高効率熱媒ボイラ。レキュペレータを搭載した状態で安定した運転を行うため、ボイラ本体側でも給気温度に依らず空気比を一定にするための制御を導入している。

先進性についての説明(*)

レキュペレータ (空気予熱器) を搭載した高効率熱媒ボイラ 特許第5850311号

製品・システムの概要・イメージ図(*)

熱媒ボイラ導入事例 (三浦工業HPリンク)
https://www.miuraz.co.jp/product/boiler/heat_medium/case.html

熱媒システム設置例 (三浦工業HPリンク)
https://www.miuraz.co.jp/product/boiler/heat_medium/#example

前面パネルのスイッチ操作で4つの制御パターンを選択できます。

*: 入力必須項目

導入事例の概要・イメージ図(*)

業種・分野	製造業	対象設備・プロセス	熱媒を用いた加温プロセス
-------	-----	-----------	--------------

熱媒ボイラ導入事例 (三浦工業HPリンク)
https://www.miuraz.co.jp/product/boiler/heat_medium/case.html

熱媒システム設置例 (三浦工業HPリンク)
https://www.miuraz.co.jp/product/boiler/heat_medium/#example

代表型番: KXI-100V (熱出力=1,163kW)
ボイラ効率80%→92% (低位発熱量基準)
都市ガス13A: 低位発熱量=40.6MJ/Nm³, 高位発熱量=44.8MJ/Nm³
年間4000時間の稼働に対し、熱媒ボイラの負荷率35%の場合

省エネ率=13.0%, 省エネ量=27.2k1/年 (原油換算)

レキュペレータを搭載した状態で安定した運転を行うため、ボイラ本体側でも給気温度に依らず空気比を一定にするための制御を導入している

レキュペレータ (空気予熱器)

導入事例の省エネ率	13.0	%	導入事例の省エネ量	27.200	k1
-----------	------	---	-----------	--------	----