

公開用概要書

【製造会社情報】

*：入力必須項目

メーカー名(*)	株式会社沖通商
本社所在地(*)	沖縄県那覇市安謝619番地16
製品名(*)	琉球エコシステム
型番	RES310S-3
会社WEBページURL	https://www.okitsusyo.net/about.php
製品紹介ページURL	

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	株式会社 沖通商 TEL098-866-4040 FAX098-941-2193 E-mail:info@okitsusyo.net
--------	--

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野（複数回答可）(*)	工場	店舗	遊技場
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	業務用空調機（冷房）		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		3.0	%
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）(*)		338,000	円
（必要な場合）保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		31,000	円/年

製品・システムの概要(*)

琉球エコシステム【RES】[®]の原理（概要）

- 独自の内部構造により渦を形成
- 形成された渦の遠心力により
 - 液冷媒と微細気泡（液化不十分気相）分離
 - 冷媒の気液分離促進



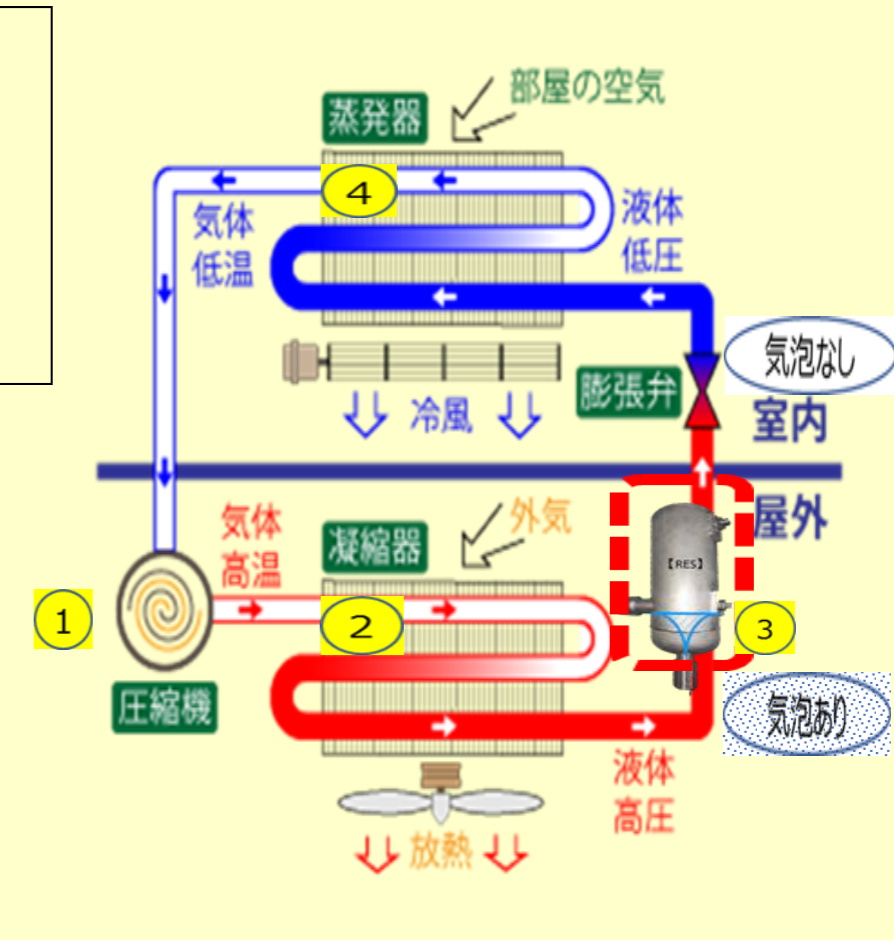
先進性についての説明(*)

従来の本体容器（気液分離器）は気液二相流が流入口から容器本体に流入した気液二相流が遠心力によって気相と液相とに分離される仕組みになっているが、容器本体の上部空間が気液分離性能におよぼす影響について全く考慮されておらず、また、吐出管の吸込口は流入管よりも低い位置に構成されるのが一般的であったことから、小型化、高性能化を実現できなかった。
そこで本設備では、分離後の気相の吐出管を設けず、また、気液二相流が流入する流入管の流入口を容器下部に設けるようにした。これにより、容器本体の上部空間に分離された気相が溜まり、分離された液相のみが容器底部の流出管の流出口から流出することで、小型化、高性能化を実現できた。本設備の省エネ効果は、従来の気液分離器に比べ、約125%を見込んでおり、また、Co2削減による地球温暖化対策への一助と併せ空調機コンプレッサの高寿命化にも繋がる。

製品・システムの概要・イメージ図(*)

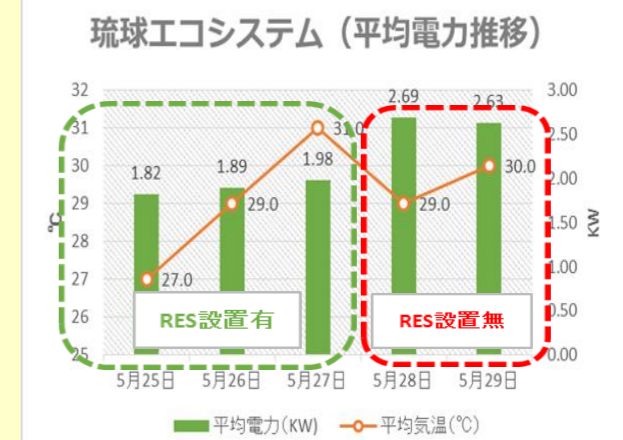
*：入力必須項目

右記の冷凍サイクルにおいて、冷媒ガスは室外機に送り込まれ
①圧縮→②凝縮され液体となります。
その際に発生する気泡が④蒸発器（室内機）での熱交換効率を低下させる要因となり、ついでには電力量の増加に繋がります。
③琉球エコシステム[RES]を室外機内の冷媒液管ラインに取り付けることによって熱交換効率低下要因である気泡を取り除き気泡のない液体冷媒を作り出します。
これにより、熱交換効率を向上させ、①圧縮機（コンプレッサ）負荷を軽減し、省エネ効果を実現します。
※業務用エアコンへ装着時の省エネ効果です。



導入事例の概要・イメージ図(*)

業種・分野	事務所	対象設備・プロセス	業務用エアコン							
琉球エコシステム[RES]®試験結果										
室外機 某メーカー 4馬力 (R410) 設定温度 23℃										
表1：対象日全体での比較										
区分	測定日	①エアコン運転時間 (H)	②電力使用量 (積算) (kWh)	③平均電力 kW/h	平均外気温 (℃)	平均吸込み (℃)	平均吹出し (℃)	(A)運転時間合計 (H)	(B)電力使用量合計 (kWh)	平均電力 (B)/(A) (KW/h)
RES設置	H30.5.25	9.0	16.41	1.82	27	25.0	9	9	16.41	1.82
	H30.5.26	9.0	17.05	1.89	29	25.0	10	10	17.05	1.71
	H30.5.27	8.5	16.79	1.98	31	26.0	11	11	16.79	1.53
RESなし	H30.5.28	8.5	22.85	2.69	29	27.0	9	9	22.85	2.54
	H30.5.29	8.0	21.04	2.63	30	26.2	8	8	21.04	2.63
表2：平均気温同等の日単位で比較 (5/26と5/28)										
区分	測定日	①運転時間 (H)	②電力使用量 (kWh)	③平均電力 (kW/h)	平均外気温 (℃)	削減率				
RES設置	H30.5.26	9.0	17.05	1.89	29	28.7%				
RESなし	H30.5.28	8.5	22.85	2.69	29					
表3：平均気温同等の日単位で比較 (5/27と5/29)										
区分	測定日	①運転時間 (H)	②電力使用量 (kWh)	③平均電力 (kW/h)	平均外気温 (℃)	削減率				
RES設置	H30.5.27	8.5	16.79	1.98	31	29.5%				
RESなし	H30.5.29	8.0	21.04	2.63	30					



事例の省エネモデルとの比較
【本設備の省エネ計算モデル】
省エネ率（年間）
= ①エアコン消費電力×②稼働時間/日×③稼働日/月×④年間稼働月数×省エネ率（2.5%）
↓①×②×③×④

区分	①消費電力 (1時間平均)	②稼働時間/日	③稼働日/月	④年間稼働月数	消費電力	省エネ率
RES設置	1.90	1	1	1	1.90	28.6%
RESなし	2.66	1	1	1	2.66	

区分	①消費電力 (1時間平均)	②稼働時間/日	③稼働日/月	④年間稼働月数	消費電力	省エネ率
RES設置	1.89	1	1	1	1.89	29.7%
RESなし	2.69	1	1	1	2.69	

区分	①消費電力 (1時間平均)	②稼働時間/日	③稼働日/月	④年間稼働月数	消費電力	省エネ率
RES設置	1.98	1	1	1	1.98	24.7%
RESなし	2.63	1	1	1	2.63	

省エネ電力量 (kw) × 9.97 × 0.0258 = 原油換算値 (kl)
①年間電力量 = 2.63 × 8h × 25日 × 6ヵ月 = 315.6kwh
②315.6kwh × 0.247 = 78.0kwh (年間省エネ電力量)
③78.0kwh × 9.97 × 0.0258 = 200.6l

導入事例の省エネ率	24.7	%	導入事例の省エネ量	0.200	kl
-----------	------	---	-----------	-------	----