

公開用概要書

【製造会社情報】

*: 入力必須項目

メーカー名(*)	Tenova S.p.A.
本社所在地(*)	Via Gerezano, 58 21053 Castellanza (VA) - Italy
製品名(*)	水平型連続スクラップ装入式電気炉“CONSTEEL”
型番	
会社WEBページURL	https://www.tenova.com/
製品紹介ページURL	https://www.tenova.com/product/consteel-continuous-charging-system/

【製品についてのお問い合わせ先】

連絡先(*)	住友商事マシネックス株式会社 鉄鋼非鉄プラント・ソリューション本部 プラント・ソリューション部 近藤晃 東京都千代田区一ツ橋1丁目2番2号 TEL: 03-4531-3906 email: hikaru.kondo@smx.co.jp
--------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

【登録設備情報】

導入可能な業種・分野(複数回答可)(*)	鉄鋼		
省エネ化の対象となる分野・プロセス(*)	製鋼プロセス		
1工場・事業場当たりの想定省エネ率(*)		3	%
1台又は1式当たりの想定導入価格(参考)(*)		5,000,000,000	円
(必要な場合)保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		100,000,000	円/年

製品・システムの概要(*)

本システムの主要設備は、電気炉・予熱コンベア・スクラップ装入コンベア・排ガス冷却装置・及び関連自動化装置にて構成される。
本システムは、スクラップ原料を電気炉の排ガスを利用して予熱を行い、炉内へ連続的にスクラップ原料を装入する。合わせて、炉内では酸素を定常的に注入して、余剰炭素を二次燃焼しながら溶解させるシステムである。高いエネルギー効率での溶鋼生成と生産性の大幅な向上が実現できる。

先進性についての説明(*)

1. 電気炉の排ガスを利用して予熱したスクラップ原料を連続的に電気炉へ装入を行うことにより、生産性の大幅な向上と高いエネルギー効率を実現する。
2. スクラップのサイズや密度にかかわらず、さまざまな種類のスクラップ(DRI、HBI原料も含む)を使用出来る。
3. 残湯を利用した操業方式のため、電力負荷が安定し、フリッカー対策が軽減できるとともに、スクラップ装入あるいはアークによる騒音発生量が少なくなる。
4. 高温の電気炉排ガスを一気に冷却させる事で、ダイオキシン再生成温度帯を通過させ、再生成を防ぐことにより、ダイオキシンやフランの発生量が少なくなる。
5. 他方式と比べて高さが必要がない為、既設建屋を有効利用しながら、省エネ効果が高い電気炉を導入できる。

製品・システムの概要・イメージ図(*)

*: 入力必須項目



電気炉、予熱コンベア、スクラップ装入コンベア



電気炉、電極アーム

- 製品紹介WEBサイト
https://www.tenova.com/fileadmin/user_upload/Consteel_Continuous_Charging_System.pdf
- 製品紹介動画サイト
<https://www.youtube.com/watch?v=HEbJGmsz80k>
https://www.youtube.com/watch?v=R_1Ff5Uav9w

導入事例の概要・イメージ図(*)

業種・分野	鉄鋼	対象設備・プロセス	製鋼プロセス
<p>【設備概要】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 導入先: 国内某所 2. 設備/システム名: 水平型連続スクラップ装入式電気炉“CONSTEEL” 3. 設備仕様: <ul style="list-style-type: none"> ・電気炉: 110出鋼t ・付帯設備: スーパーソニック・コヒーレントバーナー、カーボンインジェクションシステム <p>【省エネ等の効果】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 電力削減: 51kWh/出鋼t改善 (システム消費エネルギー13.3%削減) 2. 生産性向上: 20t/h改善 3. 歩留工場: 3%向上 			
導入事例の省エネ率	13.3	%	導入事例の省エネ量
			6,806 k1