

# 赤石工業株式会社

栃木県足利市/金属製品製造業

https://www.akaishik.co.jp/

## 事業概要

赤石工業株式会社は、板金・量産・試作などの幅広い製造サービスを提供しております。革新的な技術と経験豊富な専門スタッフが品質と信頼性に徹底的にこだわり、お客様との継続的なパートナーシップを築き上げることを目指しています。



本事業ではパンチングプレス機械を省エネ性能が高い設備に更新しました。更新後はサイクルタイムが短縮することにより生産性が向上し、年間のランニングコスト（消費電力量）を大幅に削減しました。

## 事業者メッセージ

当社が省エネ事業を推進するきっかけは、電力料金の急激な高騰でした。また、人材の確保にも苦労していましたので、省人化がかなう、自動機の導入を検討・計画し、今回導入に至りました。

本事業では、3台の機械設備を1台の自動機械設備に集約する形で更新を行いました。省エネルギー化を図るとともに、金額にして、約153万円の削減効果となりました。

今年度にSBTiの認証も取得しましたので、さらなる省エネを進めていきたいと考えています。

## 省エネ効果

エネルギー使用量

23.19 (kl/年)

省エネルギー量 17.13 (kl/年)

補助対象設備の省エネルギー率 73.8 %

削減コスト 153 (万円/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和4年度事業

補助対象経費 1億2,317万円

補助金 3,780万円

## 省エネのPOINT

更新前後の性能・稼働時間比較

更新前

更新後

	更新前	更新後
年間電力使用量	104,032.1 kWh	27,185.6 kWh
1日当たり電力使用量	408.0 kWh	106.6 kWh
1日当たり稼働時間	10.0 h	8.2 h
レーザ稼働時間	4.2 h	2.4 h
パンチ稼働時間	2.8 h	2.8 h
待機時間	3.0 h	3.0 h

- 更新後の省エネ型のパンチングプレスは、ファイバーレーザ搭載による省エネ化と、高速加工によりランニングコスト（消費電力量）・稼働時間を抑え、生産性が向上しました。

<更新前後の年間電力使用量比較>

更新前 104,032.1kWh/年

更新後 27,185.6kWh/年

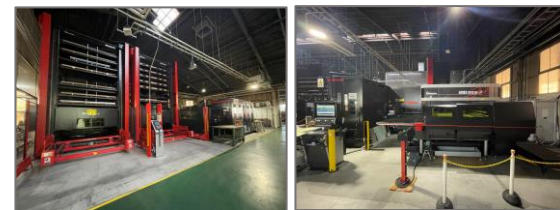
76,846.5kWh/年 削減

約153万円/年の  
コスト削減効果を達成!



プレス機械 台数：1台

種別	圧力能力
パンチングプレス	300 kN



プレス機械

高性能のプレス機械の導入により、生産性向上と省エネを実現