

デリカウイング株式会社（岩国工場）

山口県岩国市／食料品製造業
 会社HP : <http://dwing.co.jp/>

事業概要

当社は、コンビニエンスストアで販売される、お弁当・おむすび・惣菜・調理パン・サラダ・スイーツの製造・開発を行っています。
 岩国工場を含む4工場で中四国一帯のコンビニエンスストアに、お弁当、おむすび、惣菜、サンドイッチ、生洋菓子、和生菓子等を一日当たり約30万食製造・納品しています。
 本事業では、工場で日常的に使用している外番重洗浄機の更新をはじめ、加熱処理工程の給排気ファンの自動制御等を行い、省エネ化を図りました。



事業者メッセージ

省エネの取組には、現状把握が一番大切です。手間はかかりますが、実際に計測して、数値で見ると周囲も納得します。平成29年度に当社デザート工場でのCO2削減診断を行い、次年度からの省エネ設備投資を計画して、平成31年度に本事業を実行する事が出来ました。補助金の活用は、報告の義務もあり、とても大変なのですが、結果として自分たちにも効果がしっかり見えるので、省エネ意識も高まると思います。

省エネ効果

事業所全体の
エネルギー使用量

1,376.7kl/年

省エネルギー量 226(kl/年)

事業所全体の
省エネルギー率 16.4%

削減コスト 1,651(万円/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1kWh当たり20円、ガス利用額：1m³当たり85.5円を乗じた値

平成31年度事業

補助対象経費 7,284万円
 補助金 2,428万円

※金額は申請時の額

省エネのPOINT

主な導入設備

高効率外番重洗浄機	更新前	更新後
能力	600C/h	500C/h
動力	蒸気量	300kg/h
	ガス量 (LPG)	18.69kg/h
	電力量	14.30kW
		130kg/h
		8.10kg/h
		17.08kW

工場内で日常的に使用される外番重の洗浄から乾燥、スタックまでを一括で対応。乾燥は熱風ではなく、高速回転の遠心力で水切りを行うことで、省エネだけでなく作業環境も改善。

給排気ファン自動制御

従来は100%の負荷率で稼働していたが、加熱調理室の生産機器の運転信号から適正な排気風量となるように給排気ファンのインバータをコントロール

省エネルギー量
97.6kl

【外番重 そとばんじゅう】
 製品をコンビニエンスストアに運搬する時に使用する運搬容器



省エネルギー量
127.3kl

主な導入設備



高効率外番重洗浄機
 (遠心脱水機)
 定常能力：500個/h



高効率外番重洗浄機
 (スタック)



給排気ファン自動制御
 システム更新