

株式会社北越

富山県砺波市／食料品製造業

会社HP : <https://hokuetu.co.jp/>

事業概要

1935年（昭和10年）創業。「素材そのものの味、自然の美味しさ」を大切に、おかき・あられを作り続けています。

本事業では、後工程のみを行っていた1つの工場を閉所し、もう1つの工場へ生産機能を集約。集約する際に、生産設備と照明を高効率機器へ更新しました。

生産ラインの集約後も製品の味や食感等は維持するとともに、人手不足の解消や設備メンテナンスの時間短縮にもつながることが出来ました。



事業者メッセージ

工場集約後の1年目は、新しい設備に慣れるのに苦労はしましたが、省エネルギー化は計画以上の実績となり、コスト低減に繋がりました。現在、設備更新後3年目を迎え、運用面でも改善を行い、工場集約前と比べて、生産性を高めつつ省人化することが出来ました。最も効果が高かったラインでは20%生産性が向上しました。今年度も設備投資を行う予定であり、今後も計画的に生産性の向上・省エネ化に取り組んでいきたいと考えております。

省エネ効果

事業所全体の
エネルギー使用量

1,369(kl/年)

省エネルギー量 339.7(kl/年)

事業所全体の
省エネルギー率 24.8%

削減コスト 2,391(万円/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1kWh当たり2.0円、ガス利用額：1m³当たり85.5円を乗じた値

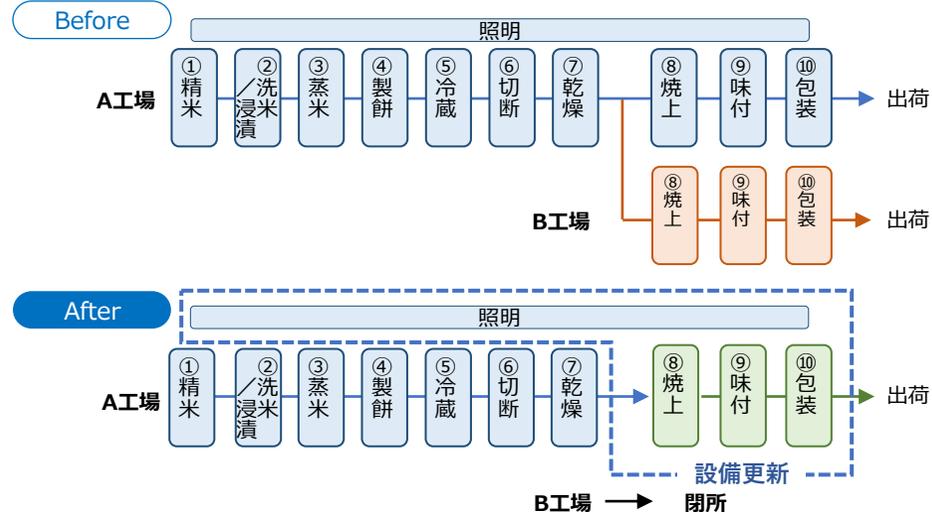
令和2年度事業

補助対象経費 1億141万円

補助金 3,380万円

※金額は申請時の額

省エネのPOINT



B工場の製造ラインをA工場へ一本化し、B工場は閉所。製造ラインの移設にともない、A工場の生産設備と照明を高効率設備へ更新。

主な導入設備



生地整列機：2台
定格電気容量：6.38kW



醤油乾燥機：1台
定格電気容量：12.6kW



生地保冷コンテナ：2台
定格電気容量：4.77kW