

株式会社菜の花

山口県山口市/食料品製造業
http://www.nanohana21.com/

事業概要

株式会社菜の花は、コンビニエンスストアを中心に販売される米飯類（主な取扱商品は、弁当・おにぎり・寿司等）の製造を行っています。

当社の工場は、24時間365日稼働しているため、エネルギー負荷の大きい設備の消費量を削減するために、メーカーの省エネルギー診断を受診しました。診断結果の報告書を基に、省エネ補助金を活用し、既存のコンプレッサ2台とボイラ1台を高効率な省エネ型設備に更新しました。



事業者メッセージ

電気代・ガス代が年々高騰しており、エネルギー使用量の削減が急務となっており、SDGsの観点からも重要な取り組みと考えておりました。

その中で補助金の存在を知り、申請に至りました。補助金を活用し投資額を抑えることで高効率設備を導入することができ、計測結果をまとめることで、目に見える形でエネルギー使用量の削減ができました。今後は省エネルギー診断報告書に記載されていた項目を進めて、更なる省エネの推進を図ります。

省エネ効果

エネルギー使用量

174.8(kl/年)

省エネルギー量 26.9 (kl/年)

補助対象設備の
省エネルギー率 15.3 %

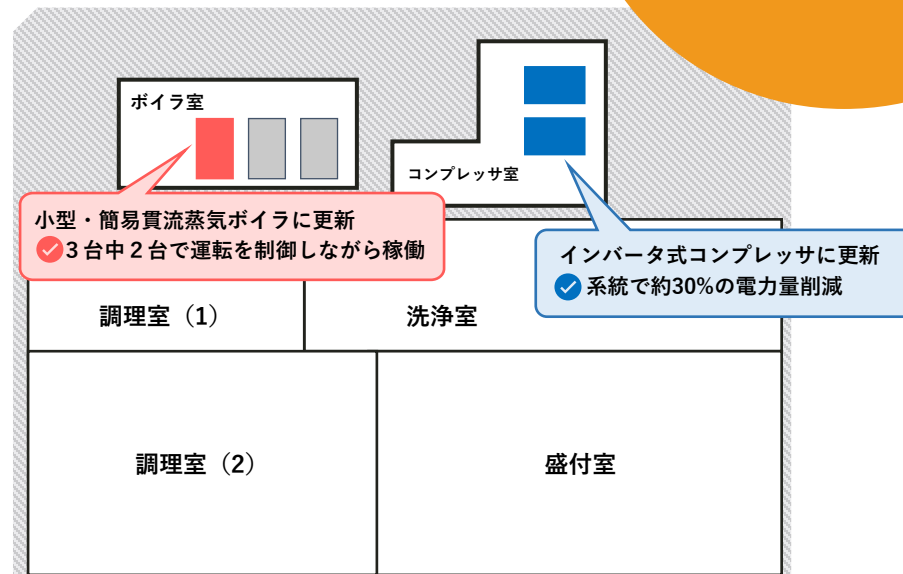
削減コスト 206(万円/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり2.0円、ガス利用額：1m³当たり85.5円を乗じた値

令和3年度事業

補助対象経費 1,321万円
補助金 392万円

省エネのPOINT



導入設備



産業用モータ

種別	性能値
圧縮機 (コンプレッサ)	効率レベル IE3
定格出力	台数
37.00 kW	2台



高性能ボイラ

種別	ボイラ効率
蒸気ボイラ	97.0%
能力	台数
800kg/h	1台

