

株式会社タカシン（弘前工場）

青森県弘前市/電気機械器具製造業
<https://www.takasin.jp/>

事業概要

株式会社タカシンは、青森県を拠点とし、主に電子機器製造受託(EMS)事業と成形・金型・金属加工事業行っている電子機器製造受託メーカーです。1979年の設立以来、40年以上地域に貢献してきました。

環境に配慮した取り組みの一環で、弘前工場の省エネルギー化事業として、省エネ診断の受診と補助金を活用した設備更新を実施しました。本事業では、プラスチック製品の製造工程には欠かせない射出成形機を省エネ性能の高いものへ更新しました。



事業者メッセージ

保有設備の更新を検討する中で、これまでに実施していた省エネ診断の結果を踏まえ、補助金による導入コスト低減が見込めると判断し、省エネ補助金の活用を決断しました。設備更新により消費電力量を抑制するとともに、成形条件の安定化が進み、不良低減や生産効率向上など現場改善の効果を確認しています。今後も省エネ診断を活用しながら設備の高効率化を段階的に推進し、エネルギー使用量削減と生産性向上の両立を図っていきます。

省エネ効果

エネルギー使用量
1.8(kl/年)

省エネルギー量	補助対象設備の省エネルギー率
0.3 (kl/年)	15.9 %
削減コスト	CO ₂ 削減効果
20,000(円/年)	0.6(t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和4年度補正事業

補助対象経費 **790万円**

補助金 **263万円**

省エネのPOINT

省エネを実現する機能

<業務フロー>

お見積もり

詳細打ち合わせ

金型の設計

金型の製作

成形試作～量産

検査・出荷

- 弘前工場では30t～180tの射出成形機を保有し、様々な精密部品のプラスチック製品を製造しています。油圧機と比較し省エネ性能が高い、全自動小型射出成形機を設備に更新することで、精密部品加工時の消費電力量を削減しました。

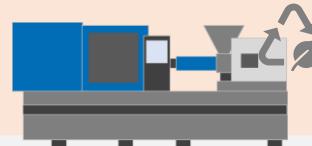
消費電力量削減のPOINT

01
低い型締力でも安定した成形

02
サーボモータで安定した射出

03
自動化による設定項目の削減

- 省エネ制御モードで、初期の高い保圧を維持する必要がない場合、保圧を徐々に下げて、モータの負荷を低減させることができます。



導入設備



プラスチック加工機械 台数：1台

種別	型締力
射出成形機	300 kN

