

株式会社秋田ショッピングセンター（フォンテAKITA）

秋田県秋田市／不動産賃貸業・管理業

フォンテAKITA HP : <https://www.fonte-akita.jp/>

事業概要

フォンテAKITAは、秋田駅西口から徒歩2分とアクセス抜群のショッピングセンターです。以前の大型スーパーがリニューアルし、2010年に開業しました。地下1階には食料品スーパーがあり、日々の買い物に便利です。また、生活雑貨店や大型書店、飲食店なども充実しています。6階には市の子ども広場や文化交流施設があり、子育て世代から文化交流に関心のある方まで幅広く利用できます。駅直結の通路があり、雨や雪の日も快適に訪れることができます。



本事業では、既存設備と更新設備をうまく活用することで、省エネ効果を生み出しました。更新工事は、夜間に集中させることで、営業に差し支えないように行いました。

事業者メッセージ

概要記載の通り、1980年（昭和55年）開業時からの老朽化した設備の更新の課題があったため、省エネ・経済性を重視し、各設備更新の順位付を行った。第一にはビル休業を避け、各階個別に実施できる照明のLED化を実施。その後、補助事業による省エネ診断の結果、ガス焚吸収式冷温水発生機による空調設備更新を行った。全館対応型の空調設備で有ったため、運転に当たっては水関連、配管管理、ガスなど多岐に渡る点検維持作業を要し、そのすべてがコストに影響した。このためコンサルタントと密に計画の結果、先進補助事業に応募し、多額の補助を頂戴し、既存AHUをいかにしてEHP化に成功した。EHPは個別管理が容易で、従来型の冷暖房に比べ階層による寒暖差も少なく、来店客・テナント様からの要望にもきめ細かく対応できている。

省工不効果

事業所全体の
エネルギー使用量

1,248.5(kl/年)

省エネルギー量	省エネルギー率
354.2(kl/年)	28.3%
削減コスト	CO ₂ 削減効果
2,462(万円/年)	651.5(t-CO ₂ /年)

省エネのPOINT

空調機の更新

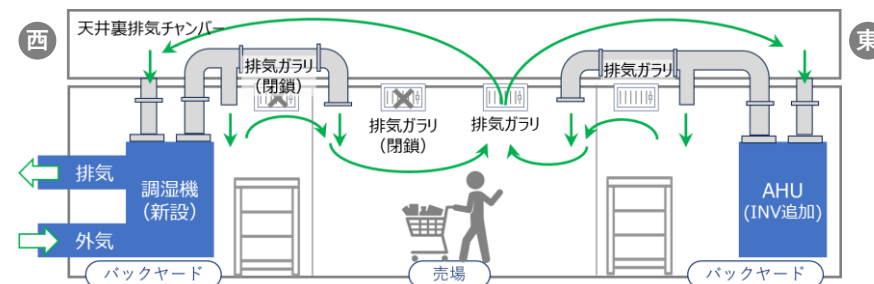


GHP+吸収式冷温水
発生機

EHP

ガスから電気へ更新し、エネルギー使用量を大幅に削減

調湿空気 気流の効率化



西側のエア・ハンドリングユニット（AHU）を調湿機へ更新し、調整された空気が店内へ送られます。一方、東側AHUは空調機能から送風機となり、室内の空気を循環させます。この空気は排気ガリから天井裏に集められ、西側調湿機から外部へ排出。これにより、新しい省エネ型空気循環システムが構築されました。

主な導入設備



5階西バックヤード 調湿機



5階売場 空調室内機



屋上 外気温度センサー

令和3年度、4年度事業

補助対象経費 **4億9,216万円**

補助金 3億2,806万円

※金額は申請時の額