

株式会社カガセイフン

福井県福井市/食料品製造業
<https://soba-sueyoshi.co.jp/>

事業概要

株式会社カガセイフンは、福井県福井市を拠点とした蕎麦粉店です。明治10年の創業以来、そば製粉業に携わり、業務用から家庭まで提供しています。

環境方針として、SDGsの活動を支援するとともに、地元福井県では県が主催するふくいSDGsパートナーとして地域・社会づくりに携わっています。本事業では、空調設備、冷凍冷蔵設備を省エネ性能の高い設備へ更新し、製粉工場の省エネを推進しました。



事業者メッセージ

弊社は明治10年創業の福井県産越前そば粉の製粉所です。省エネルギーの診断を受け、使用していた原料倉庫の気密性や断熱性が悪いことから保冷効率が悪く、年間通して消費電力量が高額になっていました。そこで今回の補助金を利用し、効率のよい保冷库および冷設に入れ替えることで、効率化と品質管理の向上を目指しました。この補助金で機器の更新ができたおかげで、エネルギー効率が良くなり年間のランニングコストが削減ができた上に、品質向上によって顧客満足度が高くなりました。

省エネ効果

エネルギー使用量

14.4(kl/年)

省エネルギー量

10.7 (kl/年)

削減コスト

960,000(円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

74.0 %

CO₂削減効果

21.0 (t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和3年度事業

補助対象経費 **119万円**
 補助金 **49万円**

省エネのPOINT

省エネ診断を受診し
省エネ計画を立案

省エネを実現する機能

原料倉庫の省エネ

- 生産・加工・保管 365日の温度管理が必要
- 除湿 冷房使用期間外も冷水供給が必要
- 吹き空気サーミスターで温度を検知し、吹き出す空気の温度の下がりすぎを抑制

低温低温倉庫

冷凍冷蔵ユニット

庫内温度制御から除霜制御まで、自動でコントロールができる機能により安心で省エネ性能の高い設備への更新

水温庫

電気式パッケージエアコン

温度ムラを防ぎ、そばの色味が保てる省エネ性能の高い設備への更新

消費電力を削減し、**74.0%**の省エネを実現
 食品の鮮度維持に配慮しながら、年間のランニングコスト削減が可能に！！

導入設備



1. 冷凍冷蔵設備

種別	成績係数 (COP)
冷凍冷蔵ユニット	2.37
呼称出力	台数
4.5 kW	1台



2. 高効率空調

種別	APF2006
電気式パッケージエアコン	5.4
冷房能力	台数
4.5 kW	1台

