

株式会社みすずコーポレーション（本社工場）

長野県長野市/食料品製造業
https://www.misuzu-co.co.jp/

事業概要

弊社は明治35年の創業以来、「おいしいは、やさしい」のコーポレートキャッチフレーズを基に、自然の恵みとの共存に心配りをしながら事業活動を進めて参りました。アンモニア膨軟加工をはじめとする数々の独創技術や画期的発明、商品・設備開発力で、凍り豆腐・油あげ・味付けいなりあげなどを育んできました。



本事業では、油揚げ等の製造した食料を保管するのに必要な冷凍冷蔵設備を更新しました。高効率な性能を搭載した設備によりエネルギー使用量を削減しました。

事業者メッセージ

食品の品質を担保する上で冷却工程はとても重要ですが、近年の夏季における気温上昇は、法定耐用年数を超過した機器にとって安定稼働の障壁となっていました。更にメンテナンスコストとエネルギー使用量の増加を加速させる要因となる上に、エネルギーコスト上昇もあり、省エネとコスト削減は重要課題のひとつでした。今回、本補助金を活用させていただき、最新の高効率機器へ更新することができました。しっかりとした運用管理をしつつ、そのデータを基に他の設備においても積極的な省エネとCO₂削減に繋げていきたいと考えております。

省エネ効果

エネルギー使用量

98.6(kl/年)

省エネルギー量

65.9 (kl/年)

削減コスト

591(万円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

66.8 %

CO₂削減効果

129.5(t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和4年度事業

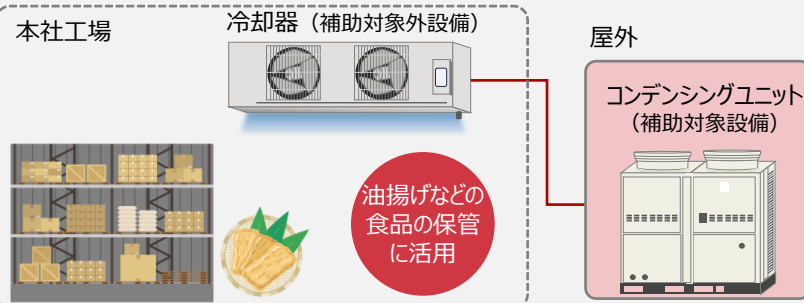
補助対象経費 **810万円**
補助金 **388万円**

省エネのPOINT

設備導入の
背景

燃料費及び電力費の年間約2%の削減を図るため、各工場の設備更新を積極的に進めることを目標に立てました。▶ **設備更新へ**

設備概要図



✓ 高効率スクロール圧縮機と過冷却器の搭載、凝縮器性能の向上によりCOPも向上し、**より少ない電力で安定した運転が可能**となりました。

導入設備



冷凍冷蔵設備

種別	呼称出力	成績係数 (COP)	台数
コンデンシングユニット	7.40 kW	2.10	各2台
	12.00 kW	2.33	

