

株式会社フクネツ

福岡県糟屋郡/金属製品製造業

<https://kkfukunetsu.co.jp/>

事業概要

株式会社フクネツは、福岡県糟屋郡を拠点とし、昭和44年に設立してから金属熱処理及び機械研削加工、それに伴う製品の販売を行っています。長年にわたって培ってきた金属熱処理技術をベースに、機械加工から表面処理までの多様なニーズに総合的に応えることで業界の発展の一翼を担ってきました。



本事業では、機械加工の内面研削に使用する研削盤を更新しました。一部業務の自動化により、1サイクルあたりの所要時間が短縮され、消費電力量の削減を実現しました。

事業者メッセージ

弊社は、第2種エネルギー指定工場であり、近年は、脱炭素、カーボンニュートラルへの取組、大幅な電気料金の価格上昇など、電力量の削減は、優先すべき経営課題となっています。そのため、省エネ設備、生産性向上設備への更新を、補助金を有効に活用しながら、必要に応じて進めております。今回の内面研削盤は生産性向上、省エネ効果が高く電力量削減に効果的でした。今後も省エネ設備、生産性向上設備に積極的に設備更新をしていきたいと考えています。

省エネ効果

エネルギー使用量

7.9(kl/年)

省エネルギー量

4.5 (kl/年)

削減コスト

400,000(円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

57.1 %

CO₂削減効果

8.8(t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり2.0円を乗じた値

令和3年度補正事業

補助対象経費 1,590万円

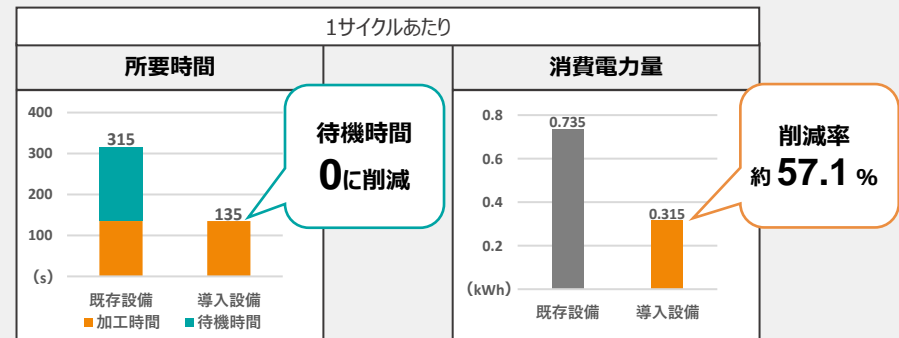
補助金 795万円

省エネのPOINT

フクネツでの金属加工工程



導入効果



更新設備では、加工データの自動設定機能によりデータ入力の短縮（待機時間0）を達成しました。結果、エネルギー使用量の削減と生産性向上を実現しました。

導入設備



工作機械 台数：1台

種別	といし最大回転速度
研削盤	60,000 min-1



工作機械

最新の研削盤に更新し、生産ラインの効率化を実現