

# 進興金属工業株式会社

愛知県みよし市/輸送用機械器具製造業

<https://e-shinko.co.jp/>

## 事業概要

当社は昭和26年設立以来、主に真鍮素材を中心に多種多様な素材を切削加工、表面処理や組立を行い、少量多品種の部品を製造しています。県内有数の高性能な機械により、検査に至るまで万全の体制を整えており、出荷まで誠意を持って取り組んでおります。



本事業では、金属加工に欠かせない旋盤とマシニングセンタを更新しました。最新設備を導入することで、工程の集約化やサイクルタイムの短縮により省エネを実現することができました。

## 事業者メッセージ

効率が悪化した設備で苦勞しながらお客様の増産対応をこなしつつ、新規設備を検討している最中に省エネ事業を知り、申し込みすることにしました。省エネを図りつつ、品質の安定及び生産性が向上し、不良率・購入素材の低減にも大きな効果を生みました。カーボンニュートラルが叫ばれる中で、今後も省エネの取り組みを前向きに検討していきたいと考えています。

## 省エネ効果

エネルギー使用量

3.5(kl/年)

省エネルギー量

0.4 (kl/年)

削減コスト

30,000(円/年)

補助対象設備の省エネルギー率

11.2 %

CO<sub>2</sub>削減効果

0.7(t-CO<sub>2</sub>/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和3年度補正事業

補助対象経費 2,640万円

補助金 590万円

## 省エネのPOINT

更新

金属加工

組み立て

検査

納品

旋盤



<特徴>

- 材料を回転させ、固定した工具を当てて削る
- 丸物の加工が得意

- ✓ 最新のCNC旋盤を導入したことで、工程が集約化され、エネルギー使用量削減となった。

<更新前の工程>

旋盤

タッピングセンター

<更新後の工程>

CNC旋盤

マシニングセンタ



<特徴>

- 材料を固定し、回転させた工具を当てて削る
- 角物の加工が得意

- ✓ 最新のFA機能を取り込み、高生産性を実現したことで、サイクルタイムが短縮され、年間稼働時間の削減に繋がった。

## 導入設備



工作機械

種別	主軸モータ定格出力	台数
旋盤	5.5 kW	2台
種別	テーブルサイズ	台数
マシニングセンタ	260.0 千mm <sup>2</sup>	2台

