

有限会社ゴトウ技研

愛知県小牧市/その他の製造業
https://goto-mind.com/

事業概要

有限会社ゴトウ技研は愛知県小牧市を拠点とし、親会社の金型部門として1986年に設立しました。親会社では、自動車や家庭電化製品に用いるプラスチック部品の製造を手掛けており、当社はその成形品の要である射出成形用金型の設計と製造を行っています。

本事業では工作機械（マシニングセンタ）を更新し、生産性の向上と省エネの両立を実現しました。



事業者メッセージ

昨今、取引先から完成までのリードタイムの短縮を求められるとともに、品質要求も高まっております。本事業で導入したマシニングセンタは、高速運転時の振動を低減することにより精度が上がり、加工面の仕上も向上するとともに、生産性の向上にもつながりました。
また、加工時間を大幅に短縮することができたことにより、エネルギー使用量を抑えることができました。今後も受注活動を行う中で、積極的にCO₂削減に取り組んで参ります。

省エネ効果

エネルギー使用量

1.92(kl/年)

省エネルギー量

0.32(kl/年)

削減コスト

20,000(円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

16.5%

CO₂削減効果

0.62(t-CO₂/年)

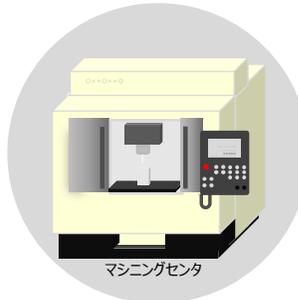
※ 削減コストは、電力利用額：1kWh当たり20円を乗じた値

令和3年度補正事業

補助対象経費 **2,610万円**
補助金 **288万円**

省エネのPOINT

✓ 精密な金型用に設計された、長時間加工にも精度の維持が可能な加工機を導入。



- 加工形状や被削材種から最適な工具と加工方法を自動で設定。ワークのズレを自動補正し、加工条件も自動で設定。
- 機上計測による寸法測定など精度の判定を自動で実施。
- 高速運転で長時間加工を行った場合も発熱を抑えるため、軸心冷却機能やサドルに冷却液を循環させるなど、精度を維持したまま長時間加工が可能。

稼働時間と消費電力量の比較



導入設備



工作機械 台数：1台

種別	テーブルサイズ
マシニングセンタ	577.500 千mm

