

# 有限会社櫻井製作所

愛知県常滑市/生産用機械器具製造業

https://www.sakurai-ss.co.jp/

## 事業概要

有限会社櫻井製作所では大型金属加工に特化しており、開発者様より図面を頂戴してから完成までを、アウトソーシングすることなく全て社内ですべて行うことができます。そのため、発注から納品までが大変スムーズでタイムロスや行き違いなどが発生しないという利点があります。特殊大型工業機械のフレーム等、一台～数台の小ロット大型製品、曲面や多角形、複雑な穴あけ加工なども数多く手がけております。最大6×2メートルまでの大型製品の製造が可能です。

本事業では、レーザ加工機2台の設備更新を行い、省エネルギー化を実現しました。



## 事業者メッセージ

弊社は2004年と2007年に導入したレーザ加工機2台を使用していましたが、省エネ補助金を知ったことをきっかけに、設備更新に踏み切りました。結果として、省エネ性能が高い最新機種へ更新することによって、生産性能の向上およびエネルギーコストダウンにつながり、高い品質でお客様からのご要望にお応えすることができるようになりました。今後も省エネ事業について前向きに検討していきたいと思っております。

## 省エネ効果

※省エネ効果は計画値です。

エネルギー使用量

17.2(kl/年)

省エネルギー量

13.2 (kl/年)

削減コスト

118(万円/年)

補助対象設備の  
省エネルギー率

76.8 %

CO<sub>2</sub>削減効果

25.9(t-CO<sub>2</sub>/年)

※削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり2.0円を乗じた値

令和3年度事業

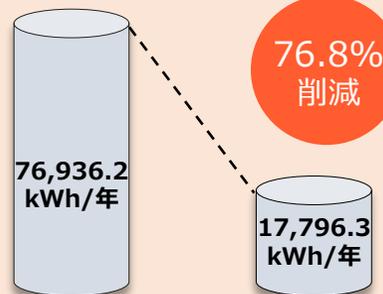
補助対象経費 8,914万円

補助金 3,600万円

## 省エネのPOINT

### ファイバーレーザへの更新

年間電力使用量の大幅な削減



更新前

更新後

ランニングコストの低減

ファイバーレーザは、CO<sub>2</sub>レーザと比べてエネルギー変換効率が約3倍となる事で、消費電力を大きく削減できます。さらに、ファイバーレーザは光の波長が短いため、アルミ等の高反射材では吸収率が高く、高速加工と加工コスト低減につながります。

レンズ交換作業が不要となる制御技術

従来のレーザ加工機は板厚や材質によって集光レンズの交換が必要でしたが、ビームの形状を可変させる独自技術の搭載により、レンズ交換作業・調整が不要となり、連続運転が可能となりました。

## 導入設備



工作機械

種別	レーザ定格出力	台数
レーザ加工機	3.00 kW	2台

