

株式会社三光ダイキャスト

静岡県三島市/輸送用機械器具製造業
https://sanko-diecast.com/

事業概要

株式会社三光ダイキャストは1965年に誕生し、創業当時は二輪車向け亜鉛小物部品のダイキャスト製造を主力事業としていました。その後は自動車向けアルミダイキャスト部品の分野で業界シェアを伸ばし、現在は国内外多くの大手自動車メーカー系列のサプライヤー様へ、ダイキャスト部品の納入をおこなっております。



本事業では、鑄造で使用する工業炉を更新しました。汲出溶湯（常用）の上限温度が高くなったことで効率が上がり生産性向上に繋がりました。

事業者メッセージ

当社で製造しているアルミダイキャスト部品は他の業種よりもエネルギー消費量が多く、カーボンニュートラル実現のため弊社では日々省エネ活動に取り組んでいます。更新した炉は使用していた物よりも保温・ガス消費性能が上がり、省エネ効果を得ることが出来ました。今後も省エネに貢献できるように推進します。

省エネ効果

エネルギー使用量

56.0(kl/年)

省エネルギー量

22.0 (kl/年)

削減コスト

290(万円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

39.4 %

CO₂削減効果

51.0(t-CO₂/年)

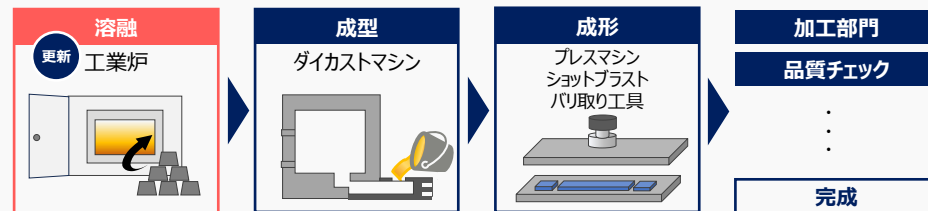
※ 削減コストは、LPG利用額：1kg当たり170円を乗じた値

令和3年度補正事業

補助対象経費 **865万円**
補助金 **221万円**

省エネのPOINT

<鑄造の作業工程>



<更新前後のLPG使用量比較>

更新前 43,327 kg/年

更新後 26,251 kg/年

17,076 kg/年 削減

削減率
約 39.4 %

- ✓ 汲出口で溶湯を加熱補助する機能が備わることで、より高温の汲み出しが可能となり、消費エネルギーの削減となりました。
- ✓ 最新設備への更新を通じて、生産性向上、業務効率改善を実現し、従業員のモチベーション維持向上を図ることができました。

導入設備



低炭素工業炉

| 種別 | 炉効率 |
|----------|--------|
| 燃焼式 | 31.9 % |
| 単位生産量 | 台数 |
| 0.20 t/h | 1台 |

