

近江OFT株式会社（本社工場）

滋賀県野洲市/金属製品製造業

<https://o-oft.co.jp/>

事業概要

“Originality Fastening Technology”

近江OFT株式会社は、工業用ファスナーメーカーとして、自動車・家電・建築業界の組立に欠かすことのできない省力化製品や、製品のライフサイクルのすべての過程において環境負荷物質を使用しないことを課題として、研究開発及び製造を行っています。また、高機能素材の導入と加工技術の開発により、付加価値を高めた製品への取り組みも行っています。



本補助金を活用し、金属加工工程で複数の役割を担うマシニングセンタを、高効率なモデルへ更新しました。

事業者メッセージ

当社では、2050年カーボンニュートラル達成に向け、CO₂排出量低減の取り組みを行っております。本事業では、金型加工で使用していたマシニングセンタ2台を高効率なモデルへ更新を行いました。その結果、従前機に比べ省エネルギー率約44%を達成することができました。今後も、省エネルギー化と効率化に努め、お客様からの多様なニーズに応えるべく、付加価値の高い製品の提供をめざしてまいります。

省エネ効果

エネルギー使用量

18.0(kl/年)

省エネルギー量	7.9 (kl/年)	補助対象設備の省エネルギー率	43.8 %
削減コスト	700,000(円/年)	CO ₂ 削減効果	15.5(t-CO ₂ /年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和4年度事業

補助対象経費 3,842万円

補助金 851万円

省エネのPOINT

金属加工の分類

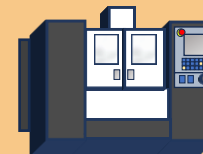
切削加工… 工具を使って金属などの材料を削って加工する技術

転削加工… 工具が回転

代表的な工作機械 フライス盤、マシニングセンタ

旋削加工… 工作物が回転

代表的な工作機械 旋盤



マシニングセンタの使用メリット

「自動工具交換装置（ATC）」が搭載されていることにより、プログラムに沿って工具を自動交換してくれる。1台でフライス削り・中ぐり・穴あけなどの加工が連続で行えるため、作業時間、消費電力など様々なコストの節約が期待できる。

本補助事業の内容

長年使用したマシニングセンタをさらに高効率なモデルに更新し、省エネを達成

更新前後の消費電力量比較

更新前 80,924 kWh/年

更新後 45,471 kWh/年

35,453 kWh/年 削減

導入設備



工作機械

種別	テーブルサイズ	台数
マシニングセンタ	525.000 千mm ²	1 台
	1,178.000 千mm ²	1 台

