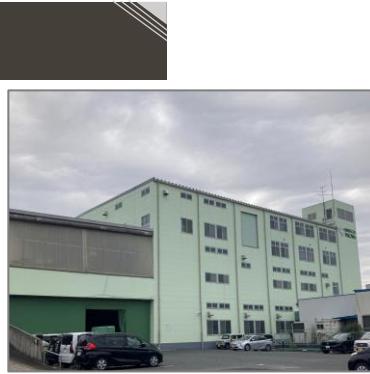


# ユニテックパロマ株式会社 (奈良本社)

奈良県大和郡山市/プラスチック製品製造業  
<https://unitechpaloma.jp/>

## 事業概要

ユニテックパロマ株式会社は、1953年にカーテンフックのヒルカン（金属フック）製造から始まりました。カーテン縫製資材全般を扱い始めてから約60年間経過し、現在はカーテンフックの自社生産ができる国内唯一の製造メーカーとしての地位築いてきました。その後樹脂製フック、アジャスト式フックなど様々な機能付きフックを生産し供給しています。



奈良本社の省エネルギー化事業として、高効率空調とプラスチック加工機械の更新を行い、電力消費量とランニングコストの削減を実現いたしました。

## 事業者メッセージ

弊社はSDGsへの取り組みとして、再生材を積極的に活用していましたが、省エネ設備導入による省力化は行っていませんでした。しかし、弊社としても、今後の継続的かつ安定的事業運営の為にも、時代や社会意識の変化に一層適応する必要があると考え、新たに空調設備と射出成型機の更新による省エネ化を図る事としました。今回の導入によって、省エネ効果だけでなく、歩留り率の改善等によるコスト削減にも繋がりました。又、社員のSDGsへの意識も高まる事となりました。

## 省エネ効果

※ 省エネ効果は、計画時の値です。

エネルギー使用量  
**40.6(kl/年)**

省エネルギー量	補助対象設備の省エネルギー率
<b>18.9 (kl/年)</b>	<b>46.6 %</b>
削減コスト	CO <sub>2</sub> 削減効果
<b>170(万円/年)</b>	<b>37.2(t-CO<sub>2</sub>/年)</b>

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和3年度事業

補助対象経費 **1,671万円**

補助金 **569万円**

## 省エネのPOINT

### 省エネお助け隊による省エネ診断



#### ■ 空調

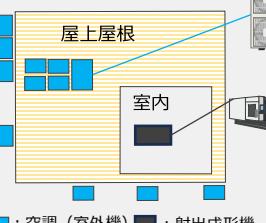
電気使用時間、負荷率、電力単価から試算し、CO<sub>2</sub>排出量が削減されることを確認。

#### ■ 射出成形機

作業日報より設備更新前後の消費電力の比較を行い、試算の結果省エネ効果が見込まれた。

### 設備更新

#### <導入設備配置図>



✓ 最新の熱交換器に更新することで、空気の流れがよくなり、熱交換効率がアップし、消費電力の削減となりました。

✓ 油圧式成形機と電気式成形機の良さの融合した機能をもち、油圧従来機比45%削減により大幅な省エネを実現しました。

設備更新による**生産性向上**に加え、**部材ロスの減少**、エネルギー効率向上による**コスト削減**に繋がりました。

## 導入設備



### プラスチック加工機械 台数：1台

種別	型締力
射出成形機	1,370 kN



### 高効率空調 台数：12台

種別	APF2006	冷房能力	台数
電気式パッケージエアコン	4.7	25.0 kW	4台
	5.2	25.0 kW	2台
	5.3	33.5 kW	1台
	5.4	12.5 kW	1台
	5.5	20.0 kW	1台
	6.4	10.0 kW	2台

