n

リバー株式会社(加須事業所)

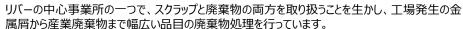
埼玉県加須市/廃棄物処理業

会社HP: https://www.re-ver.co.jp/company/office/kazo.html

事業概要

1904年の創業以来、約120年にわたって金属資源リサイク ル業のリーディングカンパニーとして業界を牽引してきたリバー株 式会社は、関東を中心に静岡・大阪を含めて17の拠点を有 し、金属を中心としたさまざまなリサイクル・廃棄物処理を行っ ています。

なかでも加須事業所は、関東各所からアクセスしやすい埼 玉県北西部に立地し、広域集荷と大量加工処理を実現する



今回の事業では、加須事業所において、高効率プレシュレッダーを導入することにより、後工程の シュレッダーへの負荷を減らし、シュレッダーラインとして大幅な電力削減を図るとともに、減容機の 高効率化も行い、事業所全体の省エネルギー化に大きく寄与しました。

事業者メッセージ

弊社加須事業所の破砕設備・減容設備は、廃棄物等の中間処理工程において、重要 な設備である一方で、不具合や処理効率の低下が見受けられておりました。

そのため、省エネルギー化の実現を目的とした高効率設備への更新を行うことで、消費電 力の大幅な削減を達成いたしました。また、減容機の処理能力向上により、廃棄物の輸 送効率向上によるコスト低減、省CO2等の副次効果も表れております。

省エネ効果

補助対象設備の エネルギー使用量

1.084.2 (kl/年)

補助対象設備の 省エネルギー量	補助対象設備の 省エネルギー率
338.1 (kl/年)	31.1%
削減コスト	CO₂削減効果
2,535 (万円/年)	575.5 (t-CO ₂ /年)

リース会社:オリックス株式会社

令和2年度~ 令和3年度事業

4億0,765万円 補助対象経費

補助金

1億0,191万円

※金額は申請時の額

省エネのPOINT

<シュレッダーライン> シュレッダーダスト

- プレシュレッダ-プレシュレッダー シュレッダ ●シュレッダーラインでは、上工程のプレシュレッダーである程度の大きさに粗破砕し、下工程のシュレッダーで細かく本 破砕します。シュレッダーは、主に自動車や家電製品など、「鉄 |を中心として「非鉄金属 | (鉄以外の金属) や「そ
- られたハンマー(刃の一種)で材料を細かく砕き、「鉄 | 「ミックスメタル | 「シュレッダーダスト | の3つに分別します。 ■減容機は、シュレッダーラインより出たプラスチックやガラス等の混合品である「シュレッダーダスト」を固形化します。

れ以外」(プラスチック等)で構成されている複合素材製品を処理し、高速で回転する円筒型のドラムに取り付け

〇プレシュレッダー:

ハンマー部分に特殊合金が用いられており、主要部分における硬度がより増してハンマーの初期形状をより長く保ち、 寿命も長くなった。また、マンガンより降伏点が高い合金を使用することにより、その形状のまま押し出すことができ、 ローターを詰まらせることなく、破壊力が向上した。

破砕効率、格子通過効率、カサ密度が、導入前より各々10%改善し、時間あたりの最大処理量(破砕能力) が 20.6 $ton/hr \Rightarrow 27.4ton/hr$ に増え、稼働時間が減少した。

○減容機:

ヒーターが効率的に配置されており、スタート時間の短縮が可能となり、かつ、ビルドインヒーターを内蔵したダイスプ レートを保有している為、熱硬化性プラスチックでも容易に減容が行えるようになった。

これにより、時間あたりの処理量が1台あたり 1.4 $ton/hr \Rightarrow 2.8ton/hr$ に増え、稼働時間が減少した。

主な導入設備



プレシュレッダー 台数:1台 消費電力:382kw

処理量: 27.4ton/hr

減容機

台数:2台 消費電力: 499.5kw

(※1台あたり) 処理量: 2.8ton/hr (※1台あたり)