

株式会社伸和製作所

大阪府枚方市/輸送用機械器具製造業

<https://www.shinwapm.co.jp/>

事業概要

当社は、1986年に伸和製作所の前身「能美製作所」からはじまりました。「品質は工程でつくりこむ」という基本理念のもと、難易度の高い製品加工をコツコツと丁寧に仕上げ、経験と実績を着実に積み重ねてまいりました。2012年にはベトナムに子会社を設立し、当社が培ってきた「匠の技術」をベトナムにも技術伝承させ、確実な製品を造り続けています。



本事業では、製品製造の根幹を担う旋盤を更新しました。NC制御を搭載した設備を導入することでコスト削減に加え、生産性も向上しました。

事業者メッセージ

弊社の主な事業内容は建機用油圧・船舶用エンジン部品等の金属加工を手掛けております。本補助金の活用に至った背景といたしましては、お取引各社さまより、切削加工における更なる品質向上およびコストダウンの要求事項が高まる中で、既存の加工機では満足なパフォーマンスが確保できないため、複合機への入れ替えを決断いたしました。それにより、品質向上および生産性向上並びに消費電力量、加工時間の短縮などにより、省エネルギー化、トータルソリューションコスト削減など環境への配慮にも貢献できました。引き続き、省エネを意識した設備導入を念頭に取組んでまいります。

省エネ効果

エネルギー使用量

13.0(kl/年)

省エネルギー量

8.4 (kl/年)

削減コスト

750,000(円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

64.3 %

CO₂削減効果

16.5(t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

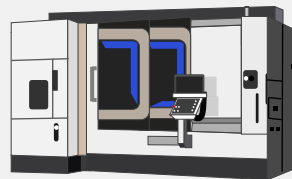
令和3年度事業

補助対象経費 3,361万円

補助金 1,020万円

省エネのPOINT

■ 導入設備



<旋盤の役割>
工作物を回転させ、主としてバイトなどの静止工具を使用して、切削加工を行う工作機械。



重機の精密油圧部品

油圧旋回モーター部品
油圧走行モーター部品
パワーステアリング部品 等

製造

■ 導入効果

✓ **NC制御を搭載**した設備に更新することで生産性向上と消費電力の削減により省エネを図ることができた。

NC制御とは

工作物を加工するため工具経路やその他の動作（主軸回転開始等）を数値情報で指令する制御方式。今回の更新では高精度連続無人加工を可能にしました。

✓ 最新の設備に更新したこと、で高度な機械加工を行うことが可能となり、従業員個々の生産性向上にも繋げることができた。

導入設備



工作機械 台数：1台

種別	主軸モータ定格出力
旋盤	34.0 kW

