中村工業株式会社(明石工場)

兵庫県神戸市/輸送用機械器具製造業

http://www.naka-ko.co.jp/

事業概要

中村工業株式会社は、1934年創業しました。創業時からの鉄工製造業に加え、住宅設備事業、賃貸マンション事業と着実に事業を拡大してきました。 半世紀以上の間、人々の安全で快適な社会生活をサポートするという強い「想い」を抱き、長年蓄積してきた高い技術力を「誇り」とし、お客様の多様なニーズに迅速かつ柔軟に対応し、実績と信頼を積み重ね続けている会社です。

本事業では、空調設備を省エネ性能の高い電気式パッケージエアコンに更新することで、電気の使用量を削減し職場環境をより整えながら省エネを実現しました。



事業者メッセージ

弊社は1966年に鉄鋼部門を神戸鉄工団地内に移転し、材料から一貫生産による鉄道ブレーキ用空圧タンクを中心に製造しています。「溶接・機械加工・水圧検査・塗装・出荷」の工場は、労働環境が非常に厳しく、2005年、工場全館に冷房設備を導入し従業員の労働環境を改善しました。そこから、15年以上が経ち、冷房設備の更新の時期を迎えたことから、今回改めて設備を更新しました。その結果、20%以上の節電と従業員の良好な労働環境を維持することができました。

省エネ効果

エネルギー使用量

38.5(kl/年)

省エネルギー量	補助対象設備の 省エネルギー率	
22.1 (kl/年)	57. 5 %	
削減コスト	CO₂削減効果	
198 (万円/年)	43.5 (t-CO ₂ /年)	

※ 削減コストは、電力利用額: 1 kWh当たり20円を乗じた値

省エネのPOINT

令和3年度事業

補助対象経費 2,876万円

補助金 **1,146**万円

冷媒制御により、さらに省エネ

~全自動省エネ冷媒制御について~

■ 制御概要

圧縮機の最低回転数拡大と最適室外ファン風量制御の 機能アップを図り、高効率な運転が可能

室外ユニット側 負荷に合わせて冷媒温度を省エネに制御 協調制御 室内ユニット側 負荷に応じた冷媒目標値を計算

室内ユニット



◇ 導入設備は全自動省エネ冷媒制御機能が搭載されているため、システム全体の必要負荷を リアルタイムに把握し、機器の発停ロスを抑制。

導入設備



高効率空調

種別	APF (2015)	冷房能力	台数
電気式 パッケージ エアコン	5.4	136.0 kW	2台
	5.6	122.0 kW	1台
	6.4	122.0 kW	1台
	6.4	112.0 kW	1台
	6.3	95.0 kW	1台
	6.5	90.0 kW	1台



