

# アサヒマカム株式会社（本社工場）

福井県坂井市/繊維工業  
https://www.maqam.co.jp/

## 事業概要

アサヒマカム株式会社は、繊維産業が盛んな福井県にて、主に国内外の大手インナーウェアやスポーツウェアブランド向けの生地を製造しているメーカーです。編みから染めまで一貫体制で生産しています。  
本事業では、令和4年に省エネ診断を受診し、工場内で特に稼働時間が長い空調設備を高効率設備に更新した場合の省エネ効果を事前に確認した上で設備更新を行い、省エネルギー化を実現しました。



## 事業者メッセージ

アサヒマカムでは、精密に設計されたドイツ製経編機による生地の製造を行っており、夏冬の寒暖差が激しい北陸の地にありながら、設備の稼働環境は1年を通して常に工場内の室温を26～27℃に保たなければなりません。  
しかしながら、年々上昇する電力コストは当社の重大な経営課題となっております。そのような中、省エネ補助金事業は当社の高効率空調設備の導入を強く後押しし、その成果として大きな節電効果を得ることが出来ました。  
この省エネ効果は、コスト抑制という経済効果のみならず、当社が2004年より取り組むK E S環境活動においても多大な貢献をしています。

## 省エネ効果

エネルギー使用量

68.6(kl/年)

省エネルギー量

31.2(kl/年)

削減コスト

279(万円/年)

補助対象設備の  
省エネルギー率

45.4%

CO<sub>2</sub>削減効果

61.3(t-CO<sub>2</sub>/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

令和4年度事業

補助対象経費 2,769万円

補助金 840万円

## 省エネのPOINT

### 省エネ診断の活用

省エネお助け隊<sup>※</sup>の省エネ診断を受診し、エネルギー使用状況から確認を行いました。電力を多く使用している設備の更新を行う提案と、エネルギー管理運用の改善提案を受けました。

提案内容	提案種類	想定される削減率 <sup>※</sup> (%)	※事業所全体における削減率
工場の空調設備の更新	設備更新	10.0	
変圧器の更新	設備更新	1.7	
照明・誘導等のLED化	設備更新	0.4	
コンプレッサー吐出圧力の低減	運用改善	0.5	

工場の空調設備は平日24時間稼働しており、高効率設備へ設備更新を行った場合、想定される削減ポテンシャルが大きかったため、本補助金を申請し設備更新を行いました。

省エネルギー率 約45%削減

省エネルギー量 約31 kl/年



※省エネお助け隊とは、経済産業省資源エネルギー庁の「地域エネルギー利用最適化取組支援事業」で採択された地域密着型の省エネ支援団体。中小企業等の省エネ取組に対し、第3者の専門家が現状把握から改善まで細やかなサポートを実施。詳しくはこちら <https://syouenehojyokin.sii.or.jp/shindan/>

## 導入設備



高効率空調 10台

種別	冷房能力
電気式パッケージエアコン	56.0 kW

