

## 旭工精株式会社

大阪府東大阪市/輸送用機械器具製造業  
http://www.asahikosei.jp/

## 事業概要

旭工精株式会社は、1946年に家庭用シンクランケット製造を主として発足。1972年にダイカスト成型機を導入し、精密ダイカスト製品の生産を開始しました。アルミダイカスト製品では、自動車・家電製品・コンピュータ等、身近な機械から建築物や産業用ロボットにも活用されています。

本事業では、製造にかかせないダイカストマシンを更新しました。省エネ性能の高い設備を導入することで、消費電力を抑えた製造が可能となりました。



## 事業者メッセージ

ここ数年、政府や顧客からカーボンニュートラルについての取組み要請が強くなってきており、弊社としては企業の社会的責任や顧客要求を満たす為、省エネ活動に取り組んでおります。製造業におきましては利益と相反する部分もございますが、本補助金を活用し早期に取組むことによって、経費の累積的な削減や新規受注の優位性などのメリットを享受することが出来ました。今後も後手に回ることなく省エネ活動を推進して行きます。

## 省エネ効果

エネルギー使用量

50.3(kl/年)

省エネルギー量

12.8 (kl/年)

削減コスト

115(万円/年)

補助対象設備の省エネルギー率

25.5 %

CO<sub>2</sub>削減効果25.2(t-CO<sub>2</sub>/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

## 令和3年度補正事業

補助対象経費	4,000万円
補助金	2,000万円

## 省エネのPOINT

更新前後の性能・稼働時間比較

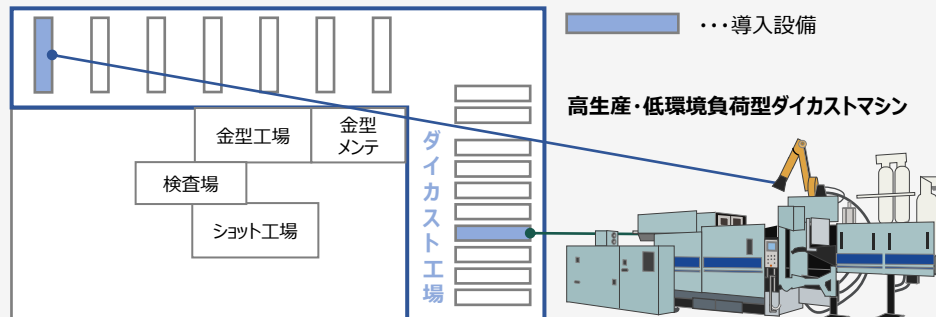
更新前

更新後

1 サイクル当たりの消費電力量	0.132 kWh	0.106 kWh
1 時間当たりの電力量	15.900 kWh	12.800 kWh

※ 導入設備の1台当たりの数値（計画値）

## 本社工場配置図（1F）



## ✓ 消費電力の削減

工場内のダイカストマシンを2台更新。鑄巣（素材の内部に空洞が生じること）の発生を抑える短時間充填と昇圧時間の短縮、給湯量変動に対応する増圧発進制御などにより、製品の高品質・高効率・高生産を実現。コスト削減や生産性向上に繋がりました。

## 導入設備



## ダイカストマシン

種別	性能区分
コールドチャンバー	電動稼働式
型締力	台数
3,500 kN	2台

