

株式会社特電（本社工場）

長野県上田市/プラスチック製品製造業
<https://www.k-tokuden.co.jp/>

事業概要

株式会社特電は、1953年創業以来、幅広い分野で用いられる長物(電線・糸・ホース・フィルム・シート等)を巻く・収納するポピンを独自の技術・ノウハウでお客様のご要望に常にお応えしてきました。また、会社全体で環境方針を確立し、SDGsやリサイクル事業への取り組み、環境に配慮した材料の使用など、積極的に環境対策に取り組んでいます。



本事業では、ポピンを成形する工場の射出成形機を更新しました。高効率な性能を搭載した設備により、生産性が向上しました。

事業者メッセージ

弊社では再生プラスチック材料を主に使用した製品を製造しております。材料だけでなく、製造においても環境へ配慮した省エネへの実現が大変重要だと考え、以前より電力のデマンド管理、LED照明器具への変更等に取り組んできました。この度、補助事業を活用して長期に渡り使用してきた油圧式成形機を作動油を使用しない環境面に優れている電動式成形機へ更新致しました。更新の結果、消費電力や作動油等のコストを大幅に削減する事が出来ました。今後も更なる省エネを実現するために、順次更新していきたいと考えております。

省エネ効果

エネルギー使用量

14.7(kl/年)

省エネルギー量	補助対象設備の省エネルギー率
10.9 (kl/年)	73.8 %
削減コスト	CO ₂ 削減効果
970,000(円/年)	21.3(t-CO ₂ /年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり2.0円を乗じた値

令和4年度事業

補助対象経費	1,720万円
補助金	549万円

省エネのPOINT

<更新前後の消費電力量比較>

更新前 65,874 kWh/年

更新後 17,195 kWh/年

48,679 kWh/年 削減

削減率
約73.8%

<会社で掲げる省エネの取り組み>

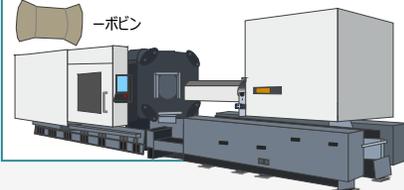
省エネの推進に関する対策

- 省エネルギー設備の導入を行う
- エネルギー使用量の把握
- 設備稼働時間の調整及び適切な管理
- 省エネルギー診断等を積極的に活用し、エネルギー管理体制の構築を行う

本事業で更新

本社 成形工場

同工場内に設置している射出成形機3台のうち1台を更新し、新たなポピンの生産ラインを確立



- トグル機構と剛性の向上により、従来よりも**低い型締力での成形が可能**となり、また、高応答押出機能により、**押出時間を短縮**することで消費電力量の削減に繋がりました。

導入設備



プラスチック加工機械 台数：1台

種別	型締力
射出成形機	2,745 kN

