

筑波ダイカスト工業株式会社（遠野工場）

岩手県遠野市/非鉄金属製造業
https://www.tsukuba-dc.co.jp

令和3年度補正事業

補助対象経費 **2,380** 万円
補助金 **1,050** 万円

事業概要

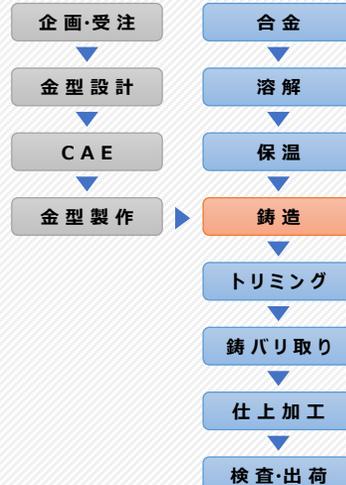
筑波ダイカスト工業株式会社は国内3拠点（埼玉工場、遠野工場、宮城工場）を中心にアルミニウム、マグネシウムダイカスト製品の鋳造・機械加工・塗装までの一貫生産を行っています。



本事業では、アルミニウムダイカスト製品の製作・加工を行うダイカストマシンを消費電力の少ない省エネ型の設備に更新し、環境に配慮したものづくりを実現しました。

省エネのPOINT

【アルミニウムダイカスト製品の製造工程】



- ✓ サーボモータ駆動ポンプシステムにより、消費電力量を大幅に削減！
- ✓ 標準搭載された電動型締機構によるサイクルタイムの短縮。

省エネ仕様のダイカストマシンの導入により
1サイクル当たりの消費電力量を約34%削減！

事業者メッセージ

2020年からはじまった世界的なコロナ禍に伴う、原材料等の高騰が止まず、SDGsや環境保全などの観点から主要設備であるダイカストマシン等を省エネルギーでコストが掛からない製造設備へのシフトを計画しました。中長期事業計画へ盛り込み、エネルギー効率の向上に加え、製造業の必須課題である生産性向上や運用コスト削減の実現に着手しております。今後は新工場の完成に合わせ、順次「IoT技術を活用した消費電力可視化」の監視システム導入検討を進め、CO₂の削減に寄与していきたいと思っております。

省エネ効果

エネルギー使用量
20.42 (kl/年)

省エネルギー量	補助対象設備の省エネルギー率
6.93 (kl/年)	33.9 %
削減コスト	CO ₂ 削減効果
620,000 (円/年)	13.6 (t-CO ₂ /年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当たり20円を乗じた値

導入設備



ダイカストマシン

種別	性能区分
コールドチャンバー	電動稼働式
型締力	台数
3,500 kN	1台



ダイカストマシン

省エネ仕様の設備へ更新を行い、温室効果ガス削減を実現