

株式会社フジカ

愛知県春日井市/印刷・同関連業
https://www.fujika1970.co.jp/

事業概要

株式会社フジカは、1970年の設立以来、洋紙卸、紙加工販売、オフセット印刷を行ってきました。資源の有効利用・地球環境保全の重要性を認識し、事業活動において環境に与える影響を最小限にすることで自然との調和に配慮するという環境方針を策定しています。

本事業では、第三者の専門家による省エネ診断を活用したうえで、工場に設置されている印刷機械をより省エネ性能が優れた印刷機械に更新することで省エネルギー化を実現しました。



事業者メッセージ

印刷業界においても環境問題への意識は年々高まっており、コスト削減と環境への対応を両立することが必要と考えています。印刷工程におけるエネルギー効率の低さを改善するため、持続可能な社会の実現に向けた取り組みの一環として省エネ事業に着手しました。高効率の印刷機を導入することで、印刷工程で発生するエネルギーコストを削減する事ができました。省エネと同時に資源の効率的な利用やリサイクルを進め、循環型社会への貢献を目指していきたいと考えています。

省エネ効果

エネルギー使用量

25.9(kl/年)

省エネルギー量

11.5 (kl/年)

削減コスト

103(万円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

44.2 %

CO₂削減効果

22.5(t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1kWh当たり20円を乗じた値

令和3年度補正事業

補助対象経費 2億4,520万円

補助金 9,600万円

省エネのPOINT

✓ 省エネ診断の活用

- ・第三者の専門家による省エネ診断を受診し、高効率設備への更新等による事業者の省エネポテンシャルを把握。
- ・エネルギー使用量の低減に加えて、設備の運用管理を最適化することで持続的な省エネ効果の創出に貢献。

✓ 省エネ効果

更新前後の性能比較		更新前	更新後
1サイクル当たりの消費電力量 ※生産量：5.0千枚	加工時消費電力量	82.3kWh	45.9kWh
	待機時消費電力量	80.8kWh	44.7kWh
	所要時間	1.5kWh	1.2kWh
1時間当たりの電力量		1764.6s	1650.0s
		167.9kWh	100.1kWh

✓ 1サイクル当たりの所要時間の短縮、使用電力量削減により

様々な製造ロットに対応した高品質な印刷が従来設備よりスピーディに行えるようになる。

導入設備



印刷機械 1台

種別	印刷速度
印刷機（有版）	15,000 枚/h



印刷機械

省エネ診断の結果に基づき、印刷機械を導入し省エネ化を実現