

愛同工業株式会社（東海工場）

愛知県東海市/輸送用機械器具製造業
https://aido-ind.co.jp/

事業概要

愛同工業株式会社は、アルミダイカストと機械加工技術を駆使し、一貫生産体制のもと自動車用部品を作る会社です。同規模メーカーと比べても、こうした一貫生産体制を確立している数少ない企業の1つです。同社の製品は世界的に有名な自動車メーカーのエンジン回り等に使用されています。



国内4拠店・海外1拠点のうち、今回は愛知県東海市に拠点を置く東海工場の省エネルギー化事業として、より省エネルギー性能の優れたダイカストマシンに更新することで、省エネルギー化を図っている。

事業者メッセージ

弊社は製造業の中でも特にエネルギーを多く消費する業種のため、カーボンニュートラルの実現を意識し、会社全体で省エネ活動に取り組んでいます。今回、設備更新と本補助金のタイミングがマッチし、省エネ・生産性向上・客先ニーズへの対応、すべてを実現することができました。これからも省エネに貢献できるよう全社で取り組んでいます。

省エネ効果

エネルギー使用量

66.6 (kl/年)

省エネルギー量

20.6 (kl/年)

削減コスト

184 (万円/年)

補助対象設備の
省エネルギー率

30.9 %

CO₂削減効果

40.4 (t-CO₂/年)

※ 削減コストは、電力利用額：1 kWh当りに20円を乗じた値

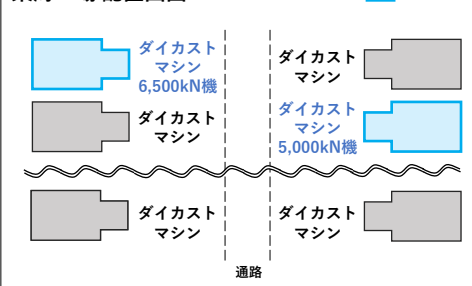
令和3年度補正事業

補助対象経費 9,600 万円

補助金 3,450 万円

省エネのPOINT

東海工場 配置図面



- 更新後の省エネ性に優れたダイカストマシンは、電動型締機構・サーボ油圧ポンプを組合せて制御を行い、油圧機の省エネ化によりランニングコスト(消費電力量)を抑えることが可能になった。

※ ダイカストマシンとは、溶解金属を鋳型の中に高圧をかけて流し込み、寸法精度の高い製品を鋳造する装置のことです。

<更新前後の消費電力量比較>

更新前

298,777 kWh/年

更新後

206,364 kWh/年

92,413 kWh/年 削減

削減率
約30.9%

導入設備



ダイカストマシン

種別	性能区分	型締力	台数
コールドチャンバー	電動稼働式	5,000 kN	1台
		6,500 kN	1台

例) DC500R

